**TECHNICKÁ ÚROVEŇ PLNĚNÍ**

k veřejné zakázce

***„Zavedení inovovaných výrobků GRLM-70 a PCU-100 do výroby společnosti Dinel, s.r.o. – II. etapa – část 4 – Programovací a testovací zařízení“***

Účastník ve sloupci k tomu určeném vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje požadované parametry. Za každé vyplněné „ANO“, tj. za každý splněný parametr, účastník získává 1 bod a za každé vyplněné „NE“, tj. za každý nesplněný parametr, účastník získává 0 bodů. Bodový součet následně slouží k výpočtu dílčího hodnotícího kritéria „**Technická úroveň plnění“.** Způsob výpočtu je popsán v Zadávací dokumentaci.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Programovací a testovací zařízení** | | |
| **Obchodní název nabízeného plnění:** | …………… *(doplní účastník)* | |
| **Požadovaný parametr** | | **Splnění dle nabídky účastníka** |
| Automatické vyjímání procesorů z tub při programování samostatných procesorů MICROCHIP prostřednictvím programovací patice SSOP28 | | ANO / NE |
| Automatické ukládání naprogramovaných procesorů do tub při programování samostatných procesorů MICROCHIP prostřednictvím programovací patice SSOP28 | | ANO / NE |
| Opakovatelná přesnost je lepší nebo rovna ± 0,04 mm | | ANO / NE |
| Pohyb programovacích a testovacích jehel v osách X, Y a Z je s krokem menším nebo roven 0,02 mm | | ANO / NE |