**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

*v rámci výběrového řízení s názvem:*

***„Pořízení technologií do začínajícího podniku IDERMATUR s.r.o. – část 1 – Olepovačka hran“***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Olepovačka hran** | | | |
| **Obchodní název nabízeného plnění:** | | **………** *(doplní účastník)* | |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Směr toku materiálu (materiál zajíždí do stroje při čelním pohledu, tj. ze strany od pásu, zleva doprava) | Ano | |  |
| Tloušťka hrany | min. 0,4 – 8,0 mm | |  |
| Tloušťka olepovaného dílce obrobitelného všemi agregáty | min. 8 – 60 mm | |  |
| Plynule regulovatelná rychlost dopravníkového pásu v rozsahu | min. 12 – 18 m/min | |  |
| Průmyslový podávací pás tvořený řetězem a pogumovanými destičkami vedenými na CNC opracovaných vodících profilech. | Ano | |  |
| Celková délka stroje | max. 4800 mm | |  |
| Separátní trysky pro aplikaci antiadhesivního, kluzného a čistícího roztoku. | Ano | |  |
| Servo řízení polohování přítlačného trámce, dle pracovního programu. | Ano | |  |
| Pneumatická závora zabraňující předčasnému vložení dílce do stroje. | Ano | |  |
| Servo řízení vstupního vodícího pravítka , dle pracovního programu. | Ano | |  |
| Nástroje u předfrézovacího agregátu, multifunkčního agregátu a rolovacího agregátu | Osazení diamantovými nástroji | |  |
| Výškově stavitelná předfrézovací jednotka s vysokofrekvenčními motory. | Ano | |  |
| DIA nástroje předfrézovací jednotky o průměru | min. 100 mmm | |  |
| Jednotka horního předehřevu lepidla s automatikou dávkování | Ano | |  |
| Rychlo-odnimatelný zásobník lepidla horního předehřevu o objemu | min. 2 kg | |  |
| Tavná horní vanička s vyhřívaným nanášecím válečkem a elektronickým nastavením nánosu lepidla | Ano | |  |
| Tavná horní vanička vybavena systémem rychlé aretace pro rychlou výměnu celého agregátu včetně hnacího pastorku bez použití montážních klíčů | Ano | |  |
| Dvojitý termoregulační systém pro typy lepidel EVA/PUR. | Ano | |  |
| Samostatný motor pro pohon nanášecího válečku | Ano | |  |
| Automatická aretace kopírování nanášecího válečku na konci dílce | Ano | |  |
| Automatické odstavení nanášecího válečku v případě zastavení podávacího pásu | Ano | |  |
| Automatické uzavření pro zabránění vytečení lepidla v případě náhlého vypnutí stroje | Ano | |  |
| Snadno odnímatelný spodní zásobník pro rychlé vyprázdnění lepidla z vaničky | Ano | |  |
| Přítlačný váleček hrany k dílci poháněný s časovaným přískokem | Ano | |  |
| Přítlačný váleček hrany k dílci volnoběžný s časovaným přískokem | min. 3 ks | |  |
| Kapovací agregát s prismatickým vedením a vysokofrekvenčními motory. | Ano | |  |
| Auto. naklápění kapovacích pilek 0°/ 15° | Ano | |  |
| Servo řízený horní a spodní frézovací multifunkční agregát s automatickou změnou nastavení - min. 3-profilových nástrojů R1/R2/rovina, dle pracovního programu | Ano | |  |
| Elektronické řízení frézování načisto nebo s přesahem pro multifunkční frézovací agregát, dle pracovního programu | Ano | |  |
| Kopírovací kola každého frézovacího multifunkčního agregátu - min. 1ks hrana, min. 3ks plocha | Ano | |  |
| Servo řízený přední a zadní multifunkční 2-motorový frézovací a zaoblovací agregát pro podélné frézování i se zaoblením rohů s opracováním - min tenkých hran R1 a silných hran R2, dle pracovního programu | Ano | |  |
| Servo řízený horní a spodní multifunkční agregát rádiusových cidlin s automatickou změnou nastavení - min. 2-profilových nástrojů R1/R2, dle pracovního programu | Ano | |  |
| Kopírovací kola každého multifunkčního agregátu rádiusových cidlin - min. 1ks hrana, min. 3ks plocha | Ano | |  |
| Plošné cidliny s automatickým odskokem/přískokem a kopírovacími koly, včetně ofuků pro čištění dílců | Ano | |  |
| Horní a spodní rotační leštící kartáč | Ano | |  |
| Horní otočný ovládací panel stroje s barevným dotykovým monitorem s uhlopříčkou min.21 palců vč. integrovaného řídícího PC. | Ano | |  |
| Přípojka pro napojení na internet a vzdálenou diagnostiku stroje | Ano | |  |
| Hmotnost stroje | min. 1800 kg | |  |
| Stroj vyroben dle CE norem | Ano | |  |
| Uživatelské prostředí v ČJ | Ano | |  |
| Návod v ČJ, elektro-schéma stroje, pneu-schéma stroje, rozkres náhradních dílů stroje | Ano | |  |