Tabulka Specifikace předmětu plnění

**na zakázku s názvem:**

**„Pořízení technologií do začínajícího podniku Sepra real s.r.o.“**

Zadavatel určuje dodavatelům speciální technické podmínky pro předmět zakázky, které jsou vymezeny v dokumentu „Tabulka specifikace předmětu plnění“ (pro každou jednotlivou část zakázky samostatně). Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Dodavatel v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“, vybere hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že dodavatel nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že dodavatel nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“ má se za to, že dodavatelem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupcích „Požadovaný parametr“ resp. „Požadovaná hodnota“.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CNC obráběcí centrum** | | | |
| **Obchodní název účastníkem nabízeného plnění:** | *(účastník doplní obchodní název nabízeného stroje)* | | |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Dodavatel nabízí** |
| Vertikální tříosé CNC obráběcí centrum | ANO | *ANO/NE* |  |
| CNC řídicí systém s dialogovým programováním, paměť min. 8 GB | ANO | *ANO/NE* |  |
| Návod k obsluze a k řídicímu systému v češtině | ANO | *ANO/NE* |  |
| Upínací plocha stolu d × š | min. 1600 × 650 mm | *ANO/NE* |  |
| Zatížení stolu | min. 1250 kg | *ANO/NE* |  |
| Vzdálenost od čela vřetene ke stolu | min. 750 mm | *ANO/NE* |  |
| Pojezd v osách X/Y/Z | min. 1450/650/600 mm | *ANO/NE* |  |
| Rychloposuv X/Y/Z | min. 24/24/24 m/min | *ANO/NE* |  |
| Max. výkon motoru vřetene | min. 15 kW | *ANO/NE* |  |
| Max. kroutící moment vřetene | min. 120 Nm | *ANO/NE* |  |
| Otáčky vřetene | min. 12000 ot/min | *ANO/NE* |  |
| Kapacita zásobníku nástrojů | min. 30 ks | *ANO/NE* |  |
| Max. hmotnost nástroje | min. 8 kg | *ANO/NE* |  |
| Max. průměr/délka nástroje | min. 80/280 mm | *ANO/NE* |  |
| Vnitřní chlazení středem vřetene | min. 20 bar | *ANO/NE* |  |
| Dopravník třísek | ANO | *ANO/NE* |  |
| Nástrojová sonda | ANO | *ANO/NE* |  |
| Obrobková sonda | ANO | *ANO/NE* |  |

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V     dne

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Jméno a funkce oprávněné osoby dodavatele*

*Razítko a podpis oprávněné osoby dodavatele*