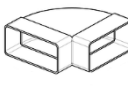
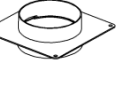


PROJEKT POTRUBNÍ DÍLY ŘADY Ø125, Ø150 a 220x55

Číslo dílu	Název výrobku	Vyobrazení dílu (díků)	Násobnost	Specifikace přípravku
1131-00	Tvarovka CTP 3x220x55		1	V přípravku bude použita horká tryska + vyhřívaná rozvodná deska s dvounásobným vtokem přímo do dílu, povrch výlisku technický lesk, 3 hydraulické válce pro tvarová jádra s integrovanými čidly pro indikaci koncových poloh jader. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace i 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1132-00	Koleno CKH 2x220x55		1	V přípravku bude použita horká tryska + vyhřívaná rozvodná deska s dvounásobným vtokem přímo do dílu, povrch výlisku technický lesk, 2 hydraulické válce pro tvarová jádra s integrovanými čidly pro indikaci koncových poloh jader. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1133-00	Tvarovka CTO 3x125		1	V přípravku bude použita horká tryska s vyústěním přímo do dílu, povrch výlisku technický lesk, 3 hydraulické válce pro tvarová jádra s integrovanými čidly pro indikaci koncových poloh jader. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1134-00	Koleno CKO 125/90		1	V přípravku bude použita horká tryska s vyústěním přímo do dílu, povrch výlisku technický lesk, 2 hydraulické válce pro tvarová jádra s integrovanými čidly pro indikaci koncových poloh jader. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1135-00	Koleno CKO 150/90		1	V přípravku bude použita horká tryska s vyústěním přímo do dílu, povrch výlisku technický lesk, 2 hydraulické válce pro tvarová jádra s integrovanými čidly pro indikaci koncových poloh jader. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1136-00	Příruba COP 125/129		1	V přípravku bude použita horká tryska + studený kanál s dvounásobným tunelovým vtokem do dílu, povrch výlisku technický lesk. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1142-00	Klapka COP 125/129		1	V přípravku bude použita horká tryska + dělená vtoková vložka se srpovým tvarem vtoku přímo do dílu, povrch výlisku technický lesk. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.

Odp - zpracoval:	Jiří Synek	Spr - schválil:	Martin Havlín	Datum:	20.8.2015
Podpis:		Podpis:		Strana / Počet stran:	1/1

PROJEKT POTRUBNÍ DÍLY ŘADY Ø125, Ø150 a 220x55



R-010112-KO/JE-[V]-A0

				zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1145-00 1146-00	Držák kanálu UMO 129		1+1	V přípravku bude použita horká tryska + studený kanál s tunelovým vtokem do obou dílů, povrch vylisku technický lesk. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1147-00	Držák kanálu UMP 220x55		1	V přípravku bude použita horká tryska se studeným tunelovým vtokem přímo do dílu, povrch vylisku technický lesk. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). Veškeré použité adaptéry chlazení musí mít velikost 13 a koncový závit M14x1,5. Veškeré použité konektory pro připojení trysek musí být opatřeny snímatelnými víky. Přípravky musí být zkonstruovány tak, aby se daly upínat na stroje jak pomocí šroubů, tak i zároveň pomocí upínek. S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.
1148-00 1149-00 1150-00	Uzávěr VM Ø 125		1+1+1	V přípravku bude použita horká tryska se studenými tunelovými vtoky do jednotlivých dílů, povrch vylisku 1150-00 (Páčka) zrcadlový lesk na pohledové straně, povrch ostatních dvou vylisků technický lesk. pro odformování vylisku 1148-00 (Nástavba) použít dostatečný počet plochých vyhazovačů. Materiál všech tvarových dílů 1.2343 – kalit, popustit 54 HRc. Do dělicí roviny integrovat 4 dvojice kalených středících segmentů s možností demontáže (odšroubování) přímo z dělicí roviny. Do vedení vyhazovacího paketu integrovat na všechna pouzdra kuličkové klece. Přípravek vybavit izolačními deskami tl. 8 mm na obě strany. Veškerý spojovací materiál přípravku v provedení pozink. Přípravek opatřit mosaznou identifikační cedulkou s údaji: název, datum výroby, hmotnost přípravku dle předpisu Haco (bude dodán při zadání). S přípravkem bude dodána kompletní výkresová dokumentace 1x v tištěné podobě, 1x elektronicky ve formátu Pdf a 1x kompletní 3D model sestavy přípravku ve formátu Step.

Veškeré další informace, (popř. upřesnění zadání) vám budou poskytnuty v sídle společnosti Haco, spol. s r.o. Liberec p. Jiřím Synkem (603 837 094)po předchozím telefonickém objednání.

Odp - zpracoval:	Jiří Synek	Spr - schválil:	Martin Havlín	Datum:	20.8.2015
Podpis:		Podpis:		Strana / Počet stran:	2/1