**Tabulka Specifikace předmětu plnění**

**„Rozvoj automatizace a digitalizace společnosti RADAS COLLECTION STIL s.r.o. – Systém tiskařských strojů a Automatická linka na plnění plechovek – část 2 - Automatická linka na plnění plechovek“**

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět zakázky. Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci

„Hodnota dle nabídky účastníka“, napíše konkrétní požadovanou hodnotu parametru nebo „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ nebo konkrétní hodnotu parametru, která nebude v požadovaném rozsahu či se bude od požadované hodnoty odchylovat, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ nebo konkrétní požadovanou hodnotu a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že účastník ponechá sloupec nebo některý řádek v sloupci „Hodnota dle nabídky účastníka„ nevyplněný, může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Dodavatel vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu zboží. Vyplnění těchto druhů a typů zboží je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| ***Technologie plnění piva do plechu – plechovky 0,5 l*** | | |
| **Obchodní název nabízeného stroje** | *(účastník doplní obchodní název nabízeného stroje)* | |
| Dvoufázové elektropneumatické lineární vystřikovačky | ANO |  |
| Systém krokového motoru vystřikovaček | ANO |  |
| Oddělený okruh kapaliny a plynu | ANO |  |
| Ovládací panel vystřikovaček | ANO |  |
| Vysokotlaký lineární plnič s elektropneumatickými plnicími ventily | ANO |  |
| Počet plnících ventilů | Min. 6 ks |  |
| Zásobník na kapalinu | ANO |  |
| Detekce přítomnosti plechovky | ANO |  |
| Snímač tlaku uvnitř plechovky | ANO |  |
| Elektropneumatický ventil na každé plnicí jehle | ANO |  |
| Dvojčinný elektropneumatický píst na každém plnicím ventilu pro otevření a uzavření okruhu vstřikování plynu | ANO |  |
| Dvojčinný elektropneumatický píst na každém plnicím ventilu pro otevření a uzavření okruhu vstřikování kapaliny | ANO |  |
| Dvojčinný elektropneumatický ventil se dvěma písty pro otevření a uzavření okruhu odvodu plynu | ANO |  |
| Centrálně nastavitelná výška hladiny plnění | ANO |  |
| Manuálně nastavitelná výška hladiny plnění | ANO |  |
| Maximální tlak sycených kapalin, se kterými může ventil pracovat | Min. 4 bar |  |
| Plnění ze spodní části zásobníku | ANO |  |
| Regulace přívodu do zásobníku elektropneumatickým ventilem | ANO |  |
| Okruhy inertního plynu řízeny pomocí PLC | ANO |  |
| Tlak pro zvedání plechovek řízen pomoci PLC | ANO |  |
| Nasazovač víček se vstřikováním plynu a vodní tryskou pro napěnění | ANO |  |
| Oddělený okruh pro nasazení víčka, vstřikování plynu a vody | ANO |  |
| Jednohlavá stanice pro mechanické uzavření víčka | ANO |  |
| Hmotnostní čidlo pro kontrolu váhy plechovky | ANO |  |
| Mytí plechovek na výstupu tryskami s vnějšími kryty | ANO |  |
| Počet trysek mytí plechovek | Min. 5 ks |  |
| Výkon technologie | Min. 1200 plechovek/hod |  |
| Barevný dotykový displej ovládání | ANO |  |
| Ovládání pomocí PLC | ANO |  |
| Možnost vzdáleného servisního přístupu | ANO |  |
| Dopravníkový pás | ANO |  |
| Vkládací stůl | ANO |  |
| Šnekový dopravník | ANO |  |
| Šnekový obraceč | ANO |  |
| Elektricky nastavitelná výška stanice | ANO |  |
| Makety plechovek pro sanitaci vystřikovačky | ANO |  |
| Makety plechovek pro sanitaci plniče | ANO |  |
| Makety plechovek pro sanitaci vstřikování plynu a vodní trysky | ANO |  |
| Tiskárna na plechovky (datum spotřeby, šarže atd.) | ANO |  |
| Nerezové provedením technologie | ANO |  |
| Hmotnost technologie | max. 1 800 kg |  |
| Délka technologie | max. 5000 mm |  |
| Šířka technologie | max. 1200 mm |  |
| Výška technologie | max. 2300 mm |  |
| Příprava pro sterilizaci systémem CIP | ANO |  |
| ***Technologie plnění sycených nápojů do plechu – plechovky 0,25 l*** | | |
| **Obchodní název nabízeného stroje** | *(účastník doplní obchodní název nabízeného stroje)* | |
| Dvoufázové elektropneumatické lineární vystřikovačky | ANO |  |
| Systém krokového motoru vystřikovaček | ANO |  |
| Oddělený okruh kapaliny a plynu | ANO |  |
| Ovládací panel vystřikovaček | ANO |  |
| Vysokotlaký lineární plnič s elektropneumatickými plnicími ventily | ANO |  |
| Počet plnících ventilů | Min. 4 ks |  |
| Zásobník na kapalinu | ANO |  |
| Detekce přítomnosti plechovky | ANO |  |
| Snímač tlaku uvnitř plechovky | ANO |  |
| Elektropneumatický ventil na každé plnicí jehle | ANO |  |
| Dvojčinný elektropneumatický píst na každém plnicím ventilu pro otevření a uzavření okruhu vstřikování plynu | ANO |  |
| Dvojčinný elektropneumatický píst na každém plnicím ventilu pro otevření a uzavření okruhu vstřikování kapaliny | ANO |  |
| Dvojčinný elektropneumatický ventil se dvěma písty pro otevření a uzavření okruhu odvodu plynu | ANO |  |
| Nasazovač víček se vstřikováním plynu a vodní tryskou pro napěnění | ANO |  |
| Oddělený okruh pro nasazení víčka, vstřikování plynu a vody | ANO |  |
| Jednohlavá stanice pro mechanické uzavření víčka | ANO |  |
| Hmotnostní čidlo pro kontrolu váhy plechovky | ANO |  |
| Mytí plechovek na výstupu tryskami s vnějšími kryty | ANO |  |
| Počet trysek mytí plechovek | Min. 4 ks |  |
| Výkon technologie | Min. 1 200 plechovek/hod |  |
| Barevný dotykový displej ovládání | ANO |  |
| Ovládání pomocí PLC | ANO |  |
| Možnost vzdáleného servisního přístupu | ANO |  |
| Dopravníkový pás | ANO |  |
| Vkládací stůl | ANO |  |
| Šnekový dopravník | ANO |  |
| Šnekový obraceč | ANO |  |
| Elektricky nastavitelná výška stanice | ANO |  |
| Makety plechovek pro sanitaci vystřikovačky | ANO |  |
| Makety plechovek pro sanitaci plniče | ANO |  |
| Makety plechovek pro sanitaci vstřikování plynu a vodní trysky | ANO |  |
| Tiskárna na plechovky (datum spotřeby, šarže atd.) | ANO |  |
| Nerezové provedením technologie | ANO |  |
| Hmotnost technologie | max. 1 800 kg |  |
| Délka technologie | max. 4500 mm |  |
| Šířka technologie | max. 1200 mm |  |
| Výška technologie | max. 2200 mm |  |
| Příprava pro sterilizaci systémem CIP | ANO |  |