Tabulka Specifikace předmětu plnění

**na zakázku s názvem:**

**„Rozvoj automatizace a digitalizace společnosti ZS – Bohemia, s.r.o.“**

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět zakázky. Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“, vybere hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Účastník nabízí“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že uchazeč nevyplní sloupec „Účastník nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“ má se za to, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Dodavatel vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu zboží. Vyplnění těchto druhů a typů zboží je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

**Dodavatel dodá 1 ks nového a nepoužitého CNC soustružnického centra.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CNC soustružnické centrum** | | | |
| **Obchodní název účastníkem nabízeného plnění:** | *(účastník doplní obchodní název nabízeného stroje)* | | |
| **Zadání** | **Zadavatel požaduje** | **Splňuje** | **Účastník nabízí** |
| CNC soustruh | ANO | ANO / NE |  |
| Litinové lože šikmé | ANO | ANO / NE |  |
| CNC řídicí systém s dialogovým programováním, paměť min. 1 GB | ANO | ANO / NE |  |
| Pojezd v ose X | Min. 350 mm | ANO / NE |  |
| Pojezd v ose Z | Min. 1000 mm | ANO / NE |  |
| Otáčky vřetene | Min. 1200 ot/min | ANO / NE |  |
| Max. výkon motoru vřetene | Min. 35 kW | ANO / NE |  |
| Max. kroutící moment vřetene | Min. 3000 Nm | ANO / NE |  |
| Průměr sklíčidla | 500 až 630 mm | ANO / NE |  |
| Max. průměr soustružené tyče | Min. 125 mm | ANO / NE |  |
| Automatická nástrojová hlava | ANO | ANO / NE |  |
| Počet míst v nástrojové hlavě | Min. 10 | ANO / NE |  |
| Max. průměr soustružení | Min. 600 mm | ANO / NE |  |
| Max. délka soustružení | Min. 900 mm | ANO / NE |  |
| Max. hmotnost obrobku | Min. 600 kg | ANO / NE |  |
| Chlazení nástrojů | Min. 10 bar | ANO / NE |  |
| Dopravník třísek | ANO | ANO / NE |  |
| Automatické odměřování nástroje | ANO | ANO / NE |  |
| Automatické mazání stroje | ANO | ANO / NE |  |
| Plně krytovaný pracovní prostor | ANO | ANO / NE |  |
| Koník | ANO | ANO / NE |  |
| Absolutní enkodér | ANO | ANO / NE |  |
| Přenos dat do PC + rozhraní pro Ethernet | ANO | ANO / NE |  |
| Zprovoznění stroje a základní zaškolení obsluhy. | ANO | ANO / NE |  |

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V      dne

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Jméno a funkce oprávněné osoby dodavatele

Razítko a podpis oprávněné osoby dodavatele