



VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE - SOUBOR DODATEČNÝCH INFORMACÍ ZADAVATELE Č. 3

Společnost: **Dinel, s.r.o.**
Sídlo: U Tescomy 249, Lužkovice, 760 01 Zlín
IČO: 63476886
Statutární zástupce: Ing. Daliborem Štverkou, jednatelem

Název zakázky:

„Rozšíření výzkumných a vývojových kapacit ve společnosti Dinel, s.r.o.“

Zadavatel poskytuje toto následující vysvětlení zadávací dokumentace vztahujícím se k výše uvedené zakázce.

Žádost o vysvětlení zadávací dokumentace č. 1:

„Ve specifikaci předmětu plnění v bodě 11 je požadován „předzesilovač se šířkou pásma min. 26 GHz a zesílením minimálně 30 dB v celém pásmu“. Domníváme se, že zesílení předzesilovače (obzvláště na nízkých kmitočtech) není klíčovým parametrem a rádi bychom se tímto dotázali, zda by v určitém nižším kmitočtovém pásmu postačovalo zesílení nižší - zesílení 20 dB do kmitočtu 3,6 GHz.

Dále se obdobně domníváme, že "bod 1dB komprese vstupního směšovače v kmitočtovém pásmu od 1 GHz do 26 GHz" (bod 8 specifikace) též není vzhledem k zamýšlenému použití příliš podstatný a rádi bychom se dotázali, zda zadavatel bude akceptovat snížení bodu 1 dB komprese na minimální hodnotu 3 dBm.“

Znění vysvětlení zadávací dokumentace č. 1:

Zadavatel k tomuto uvádí, že po své úvaze umožní řešení, jaké je popsáno v dotazu. Zadavatel jako přílohu tohoto Vysvětlení zveřejní aktualizovanou Specifikaci předmětu plnění pro část 1 – Mikrovlnný signální analyzátor. Účastníci použijí tento dokument ke zpracování svých nabídek.

Žádost o vysvětlení zadávací dokumentace č. 2:

„Uvažujeme o účasti ve výběrovém řízení s názvem “Rozšíření výzkumných a vývojových kapacit ve společnosti Dinel, s.r.o.” a náš zájem se týká části 5 - CNC prototypová frézka na PCB. U parametru “Mechanické rozlišení“ je uvedena požadovaná hodnota < 0,5 µm.

Navrhujeme změnit tuto hodnotu na < 3,2 µm.

Zdůvodnění:

Hodnotu 0,5 µm považujeme za diskriminační.

Krokové motory u našeho stolního CNC zařízení dělají kroky v 2x 1 MIL na otočku.



$2 \times 25,4 \mu\text{m} = 50,8 \mu\text{m} = 2 \text{ mil}$

$3,2 \mu\text{m} = \text{krok } 1/16$ (motor provede 16 kroků na otočku...)

Piny součástek jsou normálně v MIL. Piny IO mají vzdálenost 100 mil. 100 mil v každém kroku rozlišení skončí na 100 mil máte jen 800 kroků nebo 3200 kroků.

Takže žádné zaokrouhlování.

Pokud máte vzdálenosti 1/100 mm, začněte se zaokrouhlováním...

Uživatel neuvidí žádný rozdíl.

Pokud chcete frézovat cestu 100 μm , budete mít dvakrát stejné zaokrouhlování, protože začnete na stejné vyšší nebo nižší hodnotě.

Pro uživatele není žádný praktický rozdíl mezi 0,5 μm a 3,2 μm .

Vzorky, které vyrobíme, vypadají u obou strojů stejně.

Jediným důvodem, proč nenabízíme 0,5 μm , je, že naše krokové motory nedělají mm kroky, ale mil kroky.“

Znění vysvětlení zadávací dokumentace č. 2:

Zadavatel k tomuto uvádí, že po své úvaze umožní řešení, jaké je popsáno v dotazu. Zadavatel jako přílohu tohoto Vysvětlení zveřejní aktualizovanou Specifikaci předmětu plnění pro část 5 - CNC prototypová frézka na PCB. Účastníci použijí tento dokument ke zpracování svých nabídek.

Informace o prodloužení lhůty pro podání nabídek:

Zadavatel prodlužuje lhůtu pro podání nabídek **do 24. 6. 2021 do 10:00 hodin**. Místo, čas a způsob otevírání obálek s nabídkami zůstávají nezměněny.

V Brně, dne 24. 5. 2021

Deregio Tender, s.r.o.
Ing. Jan Ševčík, jednatel
Zástupce zadavatele