



Nejtěžší operace „průměr na ocelových pólech“, kdy:

- špona „vezme rožky“ (uhlopříčka cca 91 mm) na výsledný průměr 78 mm
n=500 ot/min ; posuv na otáčku 0,25 mm
- špona stočí průměr na 68
n=500 ot/min ; posuv na otáčku 0,25 mm
- špona průměr z 68 mm na 67 mm
n=520 ot/min; posuv na otáčku 0,15 v místě přes sváry a 0,22 mm na oceli,
hloubka záběru 0,5 mm

Více informací na požádání pro vážné zájemce poskytnu.

HMOTNOST	14,38 kg	STARÝ VÝKRES TOLERANCE DLE ISO 8015 VŠEOBECNÉ TOLERANCE ISO 2768-mK			
MĚŘÍTKO JEDNOTKY (mm)	1:2	DRSNOST DLE ISO 1302	Ra		
T:\Technicka_dokumentace\AVD2012\500_NEOLIFT\				NOMENKLATURA	
	DNE	PODPIS	PODSESTAVA ROTOR - SVAREK/OBROBEK		500_C_2000_015x
KRESLIL	21.05.2021	JM			0
SCHVÁLIL					REVIZE
CAD Solidworks			NEOLIFT 2000		LIST 1 LISTŮ 1