**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

*v rámci výběrového řízení s názvem*

***„Úsporná opatření ve společnosti KOVAP Náchod s.r.o. - Část 1 – Elektrické vstřikolisy s příslušenstvím“***

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky.

Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. **minimální** technické parametry, které **musí splňovat nabízený předmět plnění** dodavatelů. V případě, že dodavatel nabídne předmět plnění, který nebude splňovat kteroukoliv z technických podmínek, bude vyloučen z výběrového řízení z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.

Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne v zaškrtávacím políčku hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že účastník uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. **V případě, že účastník uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek**. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“, může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak prostřednictvím vyplňovacích formulářů Word uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že účastník nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“, má se zato, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Účastník vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu plnění, existuje-li. Vyplnění těchto druhů a typů plnění je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

Účastník taktéž vyplní obchodní název nebo obchodní označení nabízeného stroje do pravého sloupce v prvním řádku tabulky.

|  |
| --- |
| **plně Elektrický vstřikolis č. 1 s příslušenstvím** |
| **Obchodní název nabízeného plnění:** | *……… (doplní účastník)* |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Uzavírací síla | 500 kN | ANO / NE |  |
| Pohon | plně elektrický | ANO / NE |  |
| Rozteč mezi sloupy minimální | 360 x 360 mm | ANO / NE |  |
| Vestavná výška formy minimální | 160 mm | ANO / NE |  |
| Vestavná výška formy maximální | minimálně 400 mm | ANO / NE |  |
| Maximální vstřikovací objem | minimálně 40 cm3 | ANO / NE |  |
| Maximální vstřikovací tlak | minimálně 2700 bar | ANO / NE |  |
| Plastifikační výkon | minimálně 6,0 g/s | ANO / NE |  |
| Volně programovatelné vstupy | od 2 do 4 | ANO / NE |  |
| Volně programovatelné výstupy | od 2 do 4 | ANO / NE |  |
| Rozdělovač chladící vody pro formu | minimálně 8 okruhů | ANO / NE |  |
| Tvrdost šneku a komory s odolností pro zpracování materiálů plněných skleným vláknem do 30% | ANO | ANO / NE |  |
| Software pro vyrovnání tlaku v dutinách formy u vícenásobných forem | ANO | ANO / NE |  |
| QS klapka | ANO | ANO / NE |  |
| Vzduchem chlazené elektromotory | ANO | ANO / NE |  |
| Software pro vzdálenou údržbu stroje | ANO | ANO / NE |  |
| Temperační jednotka | Do 90 °C | ANO / NE |  |
| Výkon ohřevu od 8,5 kW | ANO / NE |  |
| Max. průtok 50 l / min | ANO / NE |  |
| Mobilní molekulární sušící jednotka 1 | Průtok vzduchu 50 m3/hod | ANO / NE |  |
| Objem 50 dm3 | ANO / NE |  |
| Mobilní molekulární sušící jednotka 2 | Průtok vzduchu 50 m3/hod | ANO / NE |  |
| Objem 75 dm3 | ANO / NE |  |
| Elektrický nasávač materiálu 4 ks | Od 8 do 12 l | ANO / NE |  |
| Izolovaná násypka 2 ks | 3,0 dm3 | ANO / NE |  |

|  |
| --- |
| **plně Elektrický vstřikolis č. 2 s příslušenstvím** |
| **Obchodní název nabízeného plnění:** | *……… (doplní účastník)* |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Uzavírací síla | 750 kN | ANO / NE |  |
| Pohon | plně elektrický | ANO / NE |  |
| Rozteč mezi sloupy minimální | 420 x 420 mm | ANO / NE |  |
| Vestavná výška formy minimální | 160 mm | ANO / NE |  |
| Vestavná výška formy maximální | minimálně 460 mm | ANO / NE |  |
| Maximální vstřikovací objem | minimálně 95 cm3 | ANO / NE |  |
| Maximální vstřikovací tlak | minimálně 2500 bar | ANO / NE |  |
| Plastifikační výkon | minimálně 16,0 g/s | ANO / NE |  |
| Volně programovatelné vstupy | od 2 do 4 | ANO / NE |  |
| Volně programovatelné výstupy | od 2 do 4 | ANO / NE |  |
| Rozdělovač chladící vody pro formu | minimálně 8 okruhů | ANO / NE |  |
| Výměnná plastifikační jednotka pro materiály PMMA, PC, TPU, TPE | ANO | ANO / NE |  |
| Tvrdost šneku a komory s odolností pro zpracování materiálů plněných skleným vláknem do 30% | ANO | ANO / NE |  |
| Software pro vyrovnání tlaku v dutinách formy u vícenásobných forem | ANO | ANO / NE |  |
| QS klapka | ANO | ANO / NE |  |
| Vzduchem chlazené elektromotory | ANO | ANO / NE |  |
| Software pro vzdálenou údržbu stroje | ANO | ANO / NE |  |
| Temperační jednotka | Do 90 °C | ANO / NE |  |
| Výkon ohřevu od 8,5 kW |
| Max. průtok 50l / min |
| Mobilní molekulární sušící jednotka | Průtok vzduchu 50 m3/hod | ANO / NE |  |
| Objem 75 dm3 |
| Volumetrická dávkovací jednotka | Min. objem násypky 5l | ANO / NE |  |
| Dotykový panel ANO |
| Elektrický nasávač materiálu 2 ks | Od 1 do 2 l | ANO / NE |  |
| Izolovaná násypka 1 ks | 1,5 dm3 | ANO / NE |  |
| **plně Elektrický vstřikolis č. 3 s příslušenstvím** |
| **Obchodní název nabízeného plnění:** | *……… (doplní účastník)* |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Uzavírací síla | 750 kN | ANO / NE |  |
| Pohon | plně elektrický | ANO / NE |  |
| Rozteč mezi sloupy minimální | 420 x 420 mm | ANO / NE |  |
| Vestavná výška formy minimální | 160 mm | ANO / NE |  |
| Vestavná výška formy maximální | minimálně 460 mm | ANO / NE |  |
| Maximální vstřikovací objem | minimálně 200 cm3 | ANO / NE |  |
| Maximální vstřikovací tlak | minimálně 2100 bar | ANO / NE |  |
| Plastifikační výkon | minimálně 33,0 g/s | ANO / NE |  |
| Volně programovatelné vstupy | od 2 do 4 | ANO / NE |  |
| Volně programovatelné výstupy | od 2 do 4 | ANO / NE |  |
| Rozdělovač chladící vody pro formu | minimálně 8 okruhů | ANO / NE |  |
| Integrovaný hydraulický servoagregát | ANO | ANO / NE |  |
| Průtok servoagregátu | minimálně 23 l/min | ANO / NE |  |
| Integrovaný robot s pásovým dopravníkem s ovládáním na stejné software platformě jako ovládání stroje | ANO | ANO / NE |  |
| Tvrdost šneku a komory s odolností pro zpracování materiálů plněných skleným vláknem do 30% | ANO | ANO / NE |  |
| Software pro vyrovnání tlaku v dutinách formy u vícenásobných forem | ANO | ANO / NE |  |
| QS klapka | ANO | ANO / NE |  |
| Vzduchem chlazené elektromotory | ANO | ANO / NE |  |
| Software pro vzdálenou údržbu stroje | ANO | ANO / NE |  |
| Mobilní molekulární sušící jednotka | Průtok vzduchu 50 m3/hod | ANO / NE |  |
| Objem 100 dm3 |
| Volumetrická dávkovací jednotka | Min. objem násypky 5 l | ANO / NE |  |
| Dotykový panel ANO |
| Elektrický nasávač materiálu 2 ks | Od 4 do 6 l | ANO / NE |  |
| Izolovaná násypka 1 ks | 5,0 dm3 | ANO / NE |  |

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V     dne

…………..………………………….

(*Jméno, Příjmení, Podpis a pozice osoby oprávněné jednat za dodavatele*)