

KUPNÍ SMLOUVA

(dále jen „Smlouva“) uzavřená dle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“).

I. Smluvní strany

ORLANTE s.r.o.

Sídlo: Areál Tatry 1453/9, 742 21 Kopřivnice
Zastoupen: Ing. Vítězslav Orlita, jednatel
Zápis v OR: sp. zn. C 38400 vedená u Krajského soudu v Ostravě
IČO: 29391016
DIČ: CZ29391016
(dále jen „Kupující“)

MRM Machinery s.r.o.

Sídlo: Příkop 838/6, Zábrdovice, 602 00 Brno
Statutární zástupce: Ing. Miroslav Chmelka, jednatel
e-mail: chmelka@mr-machinery.cz
telefon: 602 113 282
Zápis v OR: vložka 84606, oddíl C vedený u Krajského soudu v Brně
IČO: 039 85 806
DIČ: CZ03985806
Bankovní spojení, č.ú.: 2114592197/2700, IBAN: CZ8827000000002114592197
(dle jen „Prodávající“)

II. Preambule

II.1. Prodávající je držitelem příslušných živnostenských oprávnění potřebných k dodání předmětu plnění a má řádné vybavení, zkušenosti a schopnosti, aby řádně a včas dodal předmět plnění dle Smlouvy a je tak způsobilý splnit svou nabídku podanou ve výběrovém řízení s názvem „*Energeticky úsporná opatření ve společnosti ORLANTE s.r.o.*“ Prodávající prohlašuje, že je schopený předmět plnění dle Smlouvy dodat v souladu se Smlouvou za sjednanou cenu a že si je vědom skutečnosti, že Kupující má značný zájem na dodání předmětu plnění, které je předmětem Smlouvy v čase a kvalitě dle Smlouvy.

III. Předmět plnění

III.1. Prodávající se Smlouvou zavazuje dodat pro Kupujícího řádně a včas, na svůj náklad a na své nebezpečí sjednané předmět plnění dle čl. IV Smlouvy a umožní mu k němu nabýt vlastnické právo a Kupující se zavazuje dodaný předmět plnění převzít a zaplatit cenu sjednanou v čl. VI.1 této smlouvy.

III.2. Prodávající splní závazek založený Smlouvou tím, že řádně a včas dodá předmět plnění dle Smlouvy, umožní Kupujícímu nabýt k němu vlastnické právo a splní všechny ostatní povinnosti vyplývající ze Smlouvy.

III.3. Kupující splní závazek založený Smlouvou tím, že předmět plnění převezme a řádně a včas zaplatí cenu za předmět plnění.

IV. Specifikace předmětu smlouvy

IV.1. Předmětem této Smlouvy je dodávka nového CNC frézovacího centra s řídicím systémem, blíže specifikovaného a splňující požadavky stanovené v příloze č. 1 Smlouvy (Specifikace předmětu plnění).

IV.2. Předmětem Smlouvy je rovněž **doprava na místo plnění (instalace), montáž a řádné uvedení do provozu včetně zaškolení obsluhy a údržby v rozsahu min 24 hodin v českém jazyce**. Dále také **výkresová dispozice uspořádání pracoviště (lay out), základový plán pod stroj pro zpracování stavební dokumentace základu a kompletní dokumentace v češtině (např. strojní, elektro atd.) s tím, že elektro schémata mohou mít popis v angličtině**.

IV.3. Prodávající se zavazuje, že dodá celý předmět plnění, tak jak je specifikován v přílohách této smlouvy.

IV.4. Prodávající předá Kupujícímu doklady potřebné k převzetí a užívání předmětu plnění včetně návodu k obsluze v českém jazyce.

V. Doba plnění a místo dodání

V.1. Prodávající je povinen dodat zboží včetně zajištění plné funkcionality a zprovoznění v místě plnění nejpozději do 31. 08. 2024.

V.2. Splněním dodávky se rozumí protokolární předání a převzetí předmětu plnění Kupujícím v místě provozovny Kupujícího. O dodání a převzetí předmětu plnění sepíše Prodávající se zástupcem Kupujícího Předávací protokol, v němž potvrdí, že dodaný předmět plnění byl předán bez zjevných vad a v souladu s dohodnutými technickými podmínkami. Od okamžiku podepsání předávacího protokolu na předmět plnění začíná plynout záruční doba podle čl. VIII. 1 Smlouvy.

V.3. Místem dodání je sídlo zadavatele **Areál Tatry 1453/9, 742 21 Kopřivnice**.

VI. Cena zboží a platební podmínky

VI.1. Smluvní strany se dohodly na této výši ceny za předmět plnění:

Cena bez DPH 600.000 EUR

DPH ve výši 126.000 EUR

Cena včetně DPH ve výši 726.000 EUR

(dále též „Cena za předmět plnění“)

VI.2. Tato cena vztahující se k předmětu plnění, jeho rozsahu a způsobu dodání, tak, jak je sjednáno v době uzavření Smlouvy, byla sjednána jako cena nejvýše přípustná, která je překročitelná pouze v případě změny právních předpisů ovlivňujících výši DPH u ceny sjednané Smlouvou.

VI.3. Kupující poskytne prodávajícímu zálohu na plnění. Cena zboží bude Prodávajícímu Kupujícím zaplacená v jednotlivých částech, kdy:

- a) **30 % kupní ceny** zboží bude zaplacen po podpisu Smlouvy. Smluvní strany se dohodly, že k tomuto datu bude vystavena zálohová faktura splatná do 14 dnů od data doručení Kupujícímu.
- b) **50 % kupní ceny** zboží bude zaplacen po úspěšné před-přejímce, stojí u výrobce (oboustranně podepsaném protokolu o úspěšné před-přejímce) dodání zboží, a zajištění plné funkcionality. Smluvní strany se dohodly, že k tomuto datu bude vystavena zálohová faktura splatná do 14 dnů od data doručení Kupujícímu.
- c) **20 % kupní ceny** zboží bude zaplacen po podpisu předávacího protokolu s tím, že zboží je bez vad. Smluvní strany se dohodly, že k tomuto datu dochází k uskutečnění dílčího zdanitelného plnění a bude vystavena konečná faktura.

VI.4. Po dodání předmětu plnění předá Prodávající Kupujícímu daňový doklad - fakturu za dodání dodávky.

VI.5. Daňový doklad - faktura bude obsahovat pojmové náležitosti daňového dokladu stanovené zákonem č. 235/2004 Sb. – o dani z přidané hodnoty, v platném znění, a zákonem č. 563/1991 Sb. – o účetnictví, v platném znění. Každá faktura musí být označena číslem projektu. V případě, že daňový doklad nebude obsahovat správné údaje či bude neúplný, je Kupující oprávněn daňový doklad - fakturu vrátit ve lhůtě do data jeho splatnosti Prodávajícímu. Prodávající je povinen takový daňový doklad - fakturu opravit, event. vystavit nový daňový doklad - fakturu - lhůta splatnosti počíná v takovém případě běžet ode dne doručení opraveného či nově vystaveného dokladu - faktury Kupujícímu. Přílohou daňového dokladu - faktury musí být kopie Předávacího protokolu potvrzeného zástupcem Kupujícího.

VI.6. Není-li dohodnuto jinak, je splatnost daňových dokladů smluvními stranami dohodnuta na 30 (slovy: třicet) kalendářních dnů ode dne řádného doručení daňového dokladu - faktury

Prodávajícím Kupujícímu. Daňový doklad - faktura se považuje za řádně a včas zaplacený, bude-li poslední den této lhůty účtovaná částka připsána na účet prodávajícího.

VII. Součinnost smluvních stran

VII.1. Smluvní strany se zavazují vyvinout veškeré úsilí k vytvoření potřebných podmínek pro dodání předmětu plnění dle podmínek stanovených Smlouvou, které vyplývají z jejich smluvního postavení. To platí i v případech, kde to není výslovně stanoveno ustanovením Smlouvy.

VII.2. Pokud jsou kterékoli ze smluvních stran známy skutečnosti, které jí brání nebo budou bránit, aby dostála svým smluvním povinnostem, sdělí tuto skutečnost neprodleně písemně druhé smluvní straně. Smluvní strany se dále zavazují neprodleně odstranit v rámci svých možností všechny okolnosti, které jsou na jejich straně a které brání splnění jejich smluvních povinností.

VII.3. Prodávající se zavazuje, že na základě skutečností zjištěných v průběhu plnění povinností dle Smlouvy navrhne a provede opatření směřující k dodržení podmínek stanovených Smlouvou pro naplnění Smlouvy, k ochraně Kupujícího před škodami, ztrátami a zbytečnými výdaji a že poskytne Kupujícímu veškeré potřebné doklady, konzultace, pomoc a jinou součinnost.

VII.4. Kupující se zavazuje poskytnout Prodávajícímu součinnost v následujícím rozsahu:

- a) Připravenost energetických přípojek pro napájení Stroje (elektrická energie a stlačený vzduch) k datu zahájení instalace
- b) Zajištění vykládky Stroje od přistavení dopravního prostředku dopravujícího části Stroje a jeho příslušenství, a to včetně zvedacích mechanismů v termínech dle předcházející domluvy s Prodávajícím. Rozbalení dodávky z obalů se supervizí pracovníků Prodávajícího. Prodávající zašle cca 1 týden před navezením Stroje rozměry a hmotnosti jednotlivých částí dodávky + manipulační výkres/schéma (předběžné rozměry bude avizovat 2 měsíce před navezením Stroje do místa instalace)
- c) Zajištění uskladnění části Stroje a jeho příslušenství způsobem, který zamezí vlivu povětrnostních podmínek a jejich odcizení
- d) Doprava částí Stroje z místa vykládky na místo uskladnění a místo instalace, zajištění manipulační techniky a zvedacích zařízení pro jeho přesun a montáž v místě instalace dle požadavků vedoucího montáže Prodávajícího
- e) Napojení Stroje na energetická média dle požadavků vedoucího montáže Prodávajícího
- f) Zajištění chladicí kapaliny pro chlazení nástrojů – u před-přejímky stroje se sdělí požadavky
- g) Zajištění hydraulické náplně Stroje, mazacích olejů a maziv – u před-přejímky Stroje se sdělí požadavky
- h) Zajištění elektro revize přívodu elektrické energie (400 V/50 Hz a přívodní kabel musí být 4 x 25 mm² (3 fáze a zem)).
- i) Likvidace obalů souvisejících s dodávkou Stroje
- j) Zajištění internetu pro připojení dálkové diagnostiky (kabel nebo wifi) – nejpozději 3 dny od zahájení instalace stroje
- k) Základ pod stroj zhotoven v termínu 4 týdny před zahájením instalace Stroje
- l) Nátěr podlahy zhotoveného základu (dle uvážení Kupujícího, s tím že případné poškození nátěrů v rámci navezení stroje nepůjde k tíži prodávajícího)
- m) Zalití kotevních šroubů stroje po jeho usazení na základ.

VII.5. Prodávající zajistí součinnost společně s kupujícím při převzetí stroje následovně:

a) Před-přejímka stroje u výrobce (předpřejímka) v rozsahu :

- kontrola kompletnosti Stroje
- měření geometrické přesnosti Stroje
- měření laserem a ballbarem bude doloženo pouze protokoly
- obrábění a vyhodnocení NAS kusu (tzn. Zkušební kus)

b) Přejímka stroje u konečného uživatele (konečná přejímka) v rozsahu :

- kontrola kompletnosti Stroje
- měření geometrické přesnosti Stroje
- školení v rozsahu dle této smlouvy
- předání dokumentace v rozsahu dle této smlouvy

VIII. Záruka za zboží

VIII.1. Prodávající v souladu s § 2113 a násl. občanského zákoníku poskytuje záruku za jakost předmětu plnění dle čl. III a IV. Smlouvy po dobu **24 měsíců**. Záruka počíná běžet ode dne předání a převzetí předmětu plnění a uvedení do provozu.

IX. Zajištění servisu

IX.1. Prodávající je povinen zabezpečit bezplatný záruční servis na veškeré dodané zboží za podmínek uvedených v tomto článku této Smlouvy.

IX.2. Prodávající je povinen zabezpečit servis na veškerý předmět plnění dle Specifikace předmětu plnění, a to tak, že veškerý servis a opravy musí započít nejpozději do 48 hodin od nahlášení vady (poruchy) Kupujícím v pracovních dnech. Servis a opravy musí být Prodávající přednostně schopen provádět v místě plnění dle této Smlouvy. Do reakčního času se nezapočítávají dny pracovního volna.

IX.3. Prodávající je dále povinen zabezpečit vzdálený (online) servis (Dálková diagnostika / teleservis stroje) na veškerý předmět plnění dle Specifikace předmětu plnění, a to vždy nejpozději do 24 hodin od nahlášení vady (poruchy). Do reakčního času se nezapočítávají dny pracovního volna.

IX.4. Za nahlášení vady je považováno telefonické oznámení a následně zaslání písemného (elektronické prostřednictvím e-mailu) oznámení vady Prodávajícímu na tyto kontakty:

Tel: 774 431 023

e-mail: servis@mrm-machinery.cz

IX.5. Nezapočne-li Prodávající s opravou nahlášené vady do doby uvedené v čl. IX odst. 2 této Smlouvy, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 1300 bez DPH za každou i započatou hodinu prodlení.

IX.6. Uplatněním nároku na smluvní pokuty dle této smlouvy není dotčen nárok na náhradu škody, která Kupujícímu porušením povinností ze strany Prodávajícího vznikne s tím, že výše náhrady škody je limitována 15 % smluvní ceny bez DPH dle této smlouvy.

X. Úrok z prodlení a smluvní pokuta

X.1. Pro případ porušení níže uvedených smluvních povinností si dohodly strany Smlouvy tyto ve smyslu ustanovení § 2048 a násl. občanského zákoníku níže uvedené smluvní pokuty, jejichž sjednáním není dotčen nárok Kupujícího na náhradu újmy způsobené porušením povinností, utvrzené smluvní pokutou. Pohledávka Kupujícího na zaplacení smluvní pokuty může být započítána s pohledávkou Prodávajícího na zaplacení ceny.

X.2. Pokud bude Prodávající v prodlení se splněním svého závazku dodat předmět plnění nebo jeho část ve sjednaném termínu plnění, je Kupující oprávněn účtovat Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z Ceny předmětu plnění za každý i započatý den prodlení maximálně však 3 % ze smluvní ceny bez DPH.

X.3. Dojde-li ze strany Kupujícího k prodlení při úhradě faktury je Prodávající oprávněn požadovat úhradu úroku z prodlení ve výši 0,01 % z dlužné částky za každý den prodlení, maximálně však 1,5 % ze smluvní ceny bez DPH.

X.4. Smluvní pokutu vyúčtuje oprávněná strana do 30 dnů od jejich zjištění a druhá strana je povinna smluvní pokutu uhradit do 30 dnů od obdržení daňového dokladu - faktury. Totéž se týká úroků z prodlení.

XI. Odstoupení od Smlouvy

XI.1. Smluvní strany se dohodly, že mohou od Smlouvy odstoupit v případech, kdy to stanoví zákon nebo Smlouva. Odstoupení od Smlouvy musí být provedeno písemnou formou a je účinné okamžikem jeho doručení druhé straně. Odstoupením od Smlouvy zanikají práva a povinnosti stran ze Smlouvy pro dosud nesplněnou část závazku, s výjimkou nároku na náhradu újmy vzniklé porušením Smlouvy, smluvních ustanovení týkajících se volby práva, řešení sporů mezi smluvními stranami a jiných ustanovení, které podle projevené vůle stran nebo vzhledem ke své povaze mají trvat i po ukončení Smlouvy.

XI.2. Smluvní strany Smlouvy se dohodly, že podstatným porušením Smlouvy se rozumí zejména:

1. jestliže se Prodávající dostane do prodlení s dodáním zboží po dobu delší než 60 kalendářních dnů, a/nebo
2. jestliže bude zahájeno insolvenční řízení dle zák. č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení v platném znění, jehož předmětem bude úpadek nebo hrozící úpadek Prodávajícího.

XII. Společná ustanovení

XII.1. Není-li Smlouvou stanoveno výslovně něco jiného, lze Smlouvu měnit, doplňovat a upřesňovat pouze oboustranně odsouhlasenými, písemnými a průběžně číslovanými dodatky, podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran, které musí být obsaženy na jedné listině.

XII.2. Přílohy uvedené v textu Smlouvy a sumarizované v závěrečných ustanoveních Smlouvy tvoří nedílnou součást Smlouvy.

XII.3. Případné spory vzniklé ze Smlouvy budou řešeny podle platné právní úpravy věcně a místně příslušnými soudy České republiky.

XIII. Závěrečná ustanovení

XIII.1. Smlouva nabývá účinnosti v den jejího podpisu osobami oprávněnými Smlouvu uzavřít.

XIII.2. Smluvní strany konstatují, že Smlouva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž Kupující obdrží jedno vyhotovení a Prodávající jedno vyhotovení. Každý stejnopis má právní sílu originálu.

XIII.3. Smluvní strany se dohodly, že v případě zániku právního vztahu založeného Smlouvou zůstávají v platnosti a účinnosti i nadále ustanovení, z jejichž povahy vyplývá, že mají zůstat nedotčena zánikem právního vztahu založeného Smlouvou.

XIII.4. Nedílnou součástí Smlouvy tvoří jako přílohy Smlouvy:

Příloha č. 1: *Tabulka Specifikace předmětu plnění*

XIII.5. Obě smluvní strany potvrzují autentičnost Smlouvy a prohlašují, že si Smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí, že Smlouva byla sepsána na základě pravdivých údajů, z jejich pravé a svobodné vůle a bez jednostranně nevýhodných podmínek, což stvrzují svým podpisem, resp. podpisem svého oprávněného zástupce.

Kopřivnice, dne 2024

Za Kupujícího

Brno, dne 2024

Za Prodávajícího

.....
ORLANTE s.r.o.

Ing. Vítězslav Orlita, jednatel

.....
MRM Machinery s.r.o.

Ing. Miroslav Chmelka, jednatel

SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ

v rámci zadávacího řízení na veřejnou zakázku na dodávky zadávané v otevřeném řízení dle § 56 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

„Energeticky úsporná opatření ve společnosti ORLANTE s.r.o.“

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky.

Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. **minimální** technické parametry, které **musí splňovat nabízený předmět plnění** dodavatelů. V případě, že dodavatel nabídne předmět plnění, který nebude splňovat kteroukoliv z technických podmínek, bude vyloučen z výběrového řízení z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.

Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“ zaškrtně v zaškrťovacím políčku hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že účastník uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. **V případě, že účastník uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek.** V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“, může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak prostřednictvím vyplňovacích formulářů Word uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že účastník nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtně variantu „Ano“, má se zato, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Účastník vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu plnění, existuje-li. Vyplnění těchto druhů a typů plnění je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

Účastník taktéž vyplní obchodní název nebo obchodní označení nabízeného stroje do pravého sloupce v prvním řádku tabulky.

CNC stolová frézka – frézovací centrum s automatickou - univerzální dvuosou obráběcí hlavou a s integrovaným otočným stolem v posuvném ložovém stole			
Obchodní název nabízeného plnění:		BT-3200-R	
Požadovaný parametr	Požadovaná hodnota	Splňuje	Hodnota dle nabídky účastníka
Obecné – provedení stroje			
CNC frézka s automatickou univerzální obráběcí hlavou a integrovaným otočným stolem uprostřed pracovního stolu	ANO	ANO	

Materiál hlavních strukturálních částí stroje	šedá litina GG 25/30 nebo lepší	ANO	
Minimální krytování pracovního prostoru stroje splňující požadavky CE provedení	ANO	ANO	
Řídicí systém			
CNC HEIDENHAIN TNC 640 vč. ručního přenosného elektronického ovládacího kolečka. SSDR disk min. 21 GB. Dotyková obrazovka na panelu operátora o uhlopříčce min. 19". Případně plně kompatibilní jiný řídicí systém. <i>Pozn.: požadováno z důvodu zajištění kompatibility stávajících systémů, stávajícím vybavením a provozem zadavatele.</i>	ANO	ANO	CNC HEIDENHAIN TNC 640 vč. ručního přenosného elektronického ovládacího kolečka. SSDR disk 21 GB. Dotyková obrazovka na panelu operátora o uhlopříčce 19"
Ovládací panel operátora stroje s možností změny polohy před strojem a vedle stojanu	ANO	ANO	
Pracovní zdvihy stroje			
Pracovní zdvih osy X (Pojezd ložového stolu nebo pojízdného stojanu v podélné ose X)	min. 3000 mm	ANO	3000 mm
Výsuv smykadla, tj. příčný pojezd v ose Y	min. 1300 mm	ANO	1300 mm
Pojezd ve vertikální ose Z	min. 1500 mm	ANO	1500 mm
Rychloposuvy v osách X/Y/Z	min 25 m/min	ANO	25 m/min
Pracovní posuvy v osách X/Y/Z	min 15 m/min	ANO	15 m/min
Přímé odměřování všech lineárních os	ANO	ANO	
Výsuvné smykadlo s automatickou obráběcí hlavou – požadavky:			
a) Uložení vedení smykadla – buď hydrostatické uložení nebo „lineární vedení v kombinaci s kluzným vedením“	ANO	ANO	„lineární vedení v kombinaci s kluzným vedením“
b) jmenovitý výkon motoru ve smykadle – S1 = 100 % zatížení:	Min 32 kW	ANO	32kW
Univerzální dvouosá hlava			
a) minimální inkrement polohování v ose A	min. po 0,01°	ANO	po 0,01°
b) minimální inkrement polohování v ose B	min. po 0,01°	ANO	po 0,01°

c) maximální otáčky vřetene:	min. 6000 ot./min.	ANO	6000 ot./min.
d) maximální krouticí moment:	min. 1 100 Nm	ANO	1180 Nm
e) upínací kužel nástroje v hlavě SK 50 DIN 69871A , Big Plus systém	ANO	ANO	
f) odpínací trn nástroje ISO 7388/2-A , Big Plus systém	ANO	ANO	
g) tepelná stabilizace hlavy nezávislým chladícím okruhem	ANO	ANO	
h) software a hardware pro automatickou kalibraci hlavy	ANO	ANO	
Pracovní stůl (hlavní) s integrovaným otočným stolem			
a) rozměr upínací plochy stolu (délka x šířka v mm)	min. 3 200 mm x 1 200 mm	ANO	3 200 mm x 1 200 mm
b) maximální nosnost stolu (při středovém zatížení)	min. 10 000 kg	ANO	11 000 kg
c) upínací „T“ drážky stolu o šířce 22 mm (středová drážka H7, ostatní drážky H12), rozteč 160 mm	ANO	ANO	
d) průměr upínací plochy otočného stolu 1 200 mm (stůl umístěn uprostřed hlavního stolu)	ANO	ANO	
e) CNC souvisle řízený otočný stůl (osa C) s přesností endcoderu pro polohování minimálně +/- 2,5 úhlových sekund	ANO	ANO	
f) nosnost otočného stolu při středovém zatížení	min. 6 000 kg	ANO	
g) upínací „T“ drážky otočného stolu o šířce 22 mm (středová drážka H7, ostatní drážky H12) , rozteč 160 mm	ANO	ANO	
Automatická výměna nástrojů se zásobníkem nástrojů			
zásobník nástrojů s min. 40 úložnými místy. Manipulátor pro výměnu nástrojů ve vertikální i horizontální rovině. Možnost výměny nástrojů v zásobníku při provozu stroje	ANO	ANO	
maximální hmotnost nástroje v zásobníku nástrojů	Min. 20 kg	ANO	
maximální délka nástroje v zásobníku nástrojů	Min. 400 mm	ANO	
Chlazení nástrojů			
s ručním a automatickým řízením a účinnou papírovou filtrací (objem sběrné nádrže min. 850 litrů)	ANO	ANO	

s vnějším oplachem (emulzí)	min. 8 barů	ANO	8 barů
vnitřní osově středem nástroje (emulzí)	min. 50 barů	ANO	50 barů
vnitřní osově chlazení vzduchem	ANO	ANO	
Vybavení stroje			
2 dopravníky třísek podél celé osy X - "před stolem a za stolem" (odvod třísek a chladící kapaliny)	ANO	ANO	
1 příčný vynášecí dopravník třísek s vynášením třísek do výšky 1200 mm	ANO	ANO	
obrobková bezdotyková sonda s radiovým přenosem	ANO	ANO	RENISHAW RMP-60- radiový přenos
oplachová pistole s navijákem	ANO	ANO	
klimatizovaná elektro skříň	ANO	ANO	
Příkon stroje			
Maximální příkon stroje 55 kVA	ANO	ANO	55 kVA