



Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost

Technické podmínky rozsahu kurzů

pro nabídku na veřejnou zakázku

„Podpora vzdělávání - EURIC, z.s.“ část: Část 2) "HARD SKILLS"

Druh zadávacího řízení: Zjednodušené podlimitní řízení na služby

dle § 53 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v účinném znění (dále jen „zákon“)

Zadavatel určuje uchazečům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky. Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. minimální technické parametry, které musí splňovat kurzy, které budou probíhat v předmětné zakázce. Technické podmínky jsou přílohou zadávací dokumentace. Uchazeč vyplní technické podmínky dle instrukcí uvedených níže a předloží dokument jako součást nabídky. Uchazeč v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené zboží splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splnění“, uvede hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené zboží splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že uchazeč nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Hodnota“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. Vyplnění těchto technických podmínek je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to zboží, ke kterému se zavázal v nabídce.

METALURGIE HLINÍKOVÝCH SLITIN

Parametr	Technická podmínka	Splnění	Hodnota
Minimální rozsah vyučovacích hodin (45min) včetně závěrečné zkoušky	16 vyučovacích hodin		
Závěrečná zkouška	Ano		

Délka závěrečné zkoušky	60 minut		
Počet osob v kurzu	10		
Obsah kurzu	hliník a jeho slitiny - čistý hliník, slitiny hliníku, vliv přísad na hliníkové slitiny, tvářené hliníkové slitiny, slévárenské hliníkové slitiny		
	tavení hliníkových slitin - základy metalografie, mechanismus přeměny tuhé fáze na kapalnou a opačně, rovnovážné diagramy podvojných slitin, tavicí teploty a chemické složení slitin, vliv jednotlivých prvků a předslitin na makro a mikrostrukturu, spektrální analýza		
	tepelného zpracování odlitků z hliníkových slitin - význam tepelného zpracování, jednoduché a dvojité tepelné zpracování, měření tvrdosti, zkouška tvrdosti podle Brinella		
	tepelné zpracování - odlévání, postup výroby odlitků, vtoková soustava, vady odlitků, přesnost odlitků		

OBSLUHA A ÚDRŽBA BUBNOVÉHO OTRYSKÁVACÍHO ZAŘÍZENÍ VE SLÉVÁRENSKÉM PROVOZU

Parametr	Technická podmínka	Splnění	Hodnota
Minimální rozsah vyučovacích hodin (45min) včetně závěrečné zkoušky	16 vyučovacích hodin		
Závěrečná zkouška	Ano		
Délka závěrečné zkoušky	60 minut		
Počet osob v kurzu	10		
Obsah kurzu	obsluha a údržba bubnového odtryskávacího zařízení ve slévárenském provozu		

OBSLUHA A ÚDRŽBA TEMPERANČNÍHO ZAŘÍZENÍ VE SLÉVÁRENSKÉM PROVOZU

Parametr	Technická podmínka	Splnění	Hodnota
Minimální rozsah vyučovacích hodin (45min) včetně závěrečné zkoušky	16 vyučovacích hodin		
Závěrečná zkouška	Ano		

Délka závěrečné zkoušky	60 minut		
Počet osob v kurzu	10		
Obsah kurzu	obsluha a údržba temperančního zařízení ve slévárenském provozu		

NOVÉ MODERNÍ TRENDY A POSTUPY VE SLÉVÁRENSTVÍ

Parametr	Technická podmínka	Splnění	Hodnota
Minimální rozsah vyučovacích hodin (45min) včetně závěrečné zkoušky	11 vyučovacích hodin		
Závěrečná zkouška	Ano		
Délka závěrečné zkoušky	60 minut		
Počet osob v kurzu	10		
Obsah kurzu	vývoj na trhu slévárenství v posledních letech (změny materiálového složení apod.)		
	aktuálně používané materiály, tvary a úpravy		
	nové technické postupy – skladba, technické provádění, ad.		
	moderní technologické a výrobní postupy		
	nové druhy úprav		
	moderní technologické a výrobní postupy		
	způsoby zvýšení odolnosti		

TLAKOVÉ A PŘESNÉ LITÍ

Parametr	Technická podmínka	Splnění	Hodnota
Minimální rozsah vyučovacích hodin (45min) včetně závěrečné zkoušky	16 vyučovacích hodin		
Závěrečná zkouška	Ano		
Délka závěrečné zkoušky	60 minut		
Počet osob v kurzu	12		
Obsah kurzu	princip technologie		
	technologičnost tlakových odlitků		
	návrh vtoku a odvzdušnění		
	technologické parametry		
	periferie		
	modifikace technologie		
	vosky na modely		

	výroba modelů		
	výroba skořepin		
	možnosti zavíkování		
	vady odlitků, netechnické využití technologie		

Já (my) níže podepsaný (í) čestně
prohlašuji (eme), že dodavatel v případě
jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce budou kurzy probíhat v
místnostech přesně dle technických podmínek ve jeho nabídce.

V, dne

.....
Razítko a podpis oprávněné osoby dodavatele