Tabulka Specifikace předmětu plnění

**na zakázku s názvem:**

**„Zavedení prvků cirkulárního hospodářství ve společnosti ARELI s.r.o. - část 1 – CNC řezací velkoformátový plotter“**

Zadavatel určuje dodavatelům speciální technické podmínky pro předmět zakázky, které jsou vymezeny v dokumentu „Tabulka specifikace předmětu plnění“ (pro každou jednotlivou část zakázky samostatně). Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Dodavatel v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“, vybere hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že dodavatel nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že dodavatel nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“ má se za to, že dodavatelem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupcích „Požadovaný parametr“ resp. „Požadovaná hodnota“.

**Dodavatel dodá 1 ks nového a nepoužitého CNC plotteru, blíže specifikovaného níže:**

Poptáván je produkční CNC ploter pro řezání a rilování papíru, hladké lepenky, vlnité lepenky, plastu a silného plastkartonu, pro řezání textilních materiálů z role a dále na zpracování pěny. Požadován je produkční stroj pro provoz ve 3 směnném provozu. Stroj musí být vybaven conveyorem (pásem pro posun materiálu na stole) a odvíječem materiálů z role.

|  |
| --- |
| **CNC řezací velkoformátový plotter** |
| **Obchodní název účastníkem nabízeného plnění:** |       *(účastník doplní obchodní název nabízeného stroje)* |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Dodavatel nabízí** |
| Stroj musí být uzpůsoben pro práci s materiálem formátu  | Až 2250mm x 3550mm | *ANO/NE* |  |
| Požadované řezací okno min: | 2200 x 3200mm | *ANO/NE* |  |
| Požadovaná rychlost | až 50 m/min | *ANO/NE* |  |
| Min. požadované zrychlení | 5,5m/s2 (0,55G) | *ANO/NE* |  |
| Opakovatelnost | +- 60 um | *ANO/NE* |  |
| Min. 4 nastavitelné vakuové zóny | Min. 4 | *ANO/NE* |  |
| Vývěva nutná pro fixaci materiálu | min 7,5 kW | *ANO/NE* |  |
| Měření síly materiálu v ose "Z" | ANO | *ANO/NE* |  |
| Parametry pro řezání papíru, vlnité lepenky a plastu |
| Zpracování hladkých lepenek – řezání hladké lepenky | až do plošné hmotnosti 3 000 g/m2 | *ANO/NE* |  |
| Zpracování (řezání i rilování) papíru | od plošné hmotnosti 70 g/m2 | *ANO/NE* |  |
| Zpracování (řezání i rilování) vlnitých lepenek, 3 vrstvé, 5 vrstvé, 7 vrstvé | ANO | *ANO/NE* |  |
| Zpracování papírových materiálů v tloušťkách | 0,1 mm - 20 mm(při splnění celého požadovaného rozmezí) | *ANO/NE* |  |
| Zpracování (řezání a rilování umožňující kvalitní ohyb), plastu a plastkartonu typu CON-pearl atp. | ANO | *ANO/NE* |  |
| Požadujeme statický i vibrační nůž | ANO | *ANO/NE* |  |
| Požadujeme speciální nástroj pro řezání vlnité lepenky 3 i 5-ti vrstvé tažným nevibrujícím nožem z důvodů hladkých okrajů řezu | ANO | *ANO/NE* |  |
| Hlava s možností upnutí minimálně tří nástrojů a s možností použít přítlačnou sílu až do 500N (50Kg) na pozici určené pro rilovací nástroj | ANO | *ANO/NE* |  |
| Rilovací nástroj pro vlnitou lepenku o průměru min. 140 mm a max. 170 mm (zadavatel požaduje splnění 1 konkrétní hodnoty v požadovaném rozmezí) | ANO | *ANO/NE* |  |
| Rilovací nástroj pro papír, hladkou lepenku a plastkarton o průměru min. 20 mm a max. 30 mm (zadavatel požaduje splnění 1 konkrétní hodnoty v požadovaném rozmezí | ANO | *ANO/NE* |  |
| Požadujeme nástroj V-nůž pro řezání pod úhlem 45°do hloubky min. 15mm | ANO | *ANO/NE* |  |
| Požadujeme (kuličkové pero) jako součást dodávky | ANO | *ANO/NE* |  |
| Požadujeme možnost kreslení výkresů a vytváření popisků v českém jazyce | ANO | *ANO/NE* |  |
| Výměna nástrojů bez použití nářadí s automatickým rozeznáváním, o jaký nástroj se jedná | ANO | *ANO/NE* |  |
| Parametry pro řezání pěny |
| Schopnost řezání pěny | až do tloušťky 8,5 cm | *ANO/NE* |  |
| Možnost zpracovávat materiály až do síly 9,5 cm (Výše traverzy s nástroji) | až do síly 9,5 cm | *ANO/NE* |  |
| Požadujeme schopnost naříznutí materiálu do požadované hloubky | ANO | *ANO/NE* |  |
| Parametry pro řezání textilu |
| Stroj musí být vybaven conveyorem pro posun materiálu po stole | ANO | *ANO/NE* |  |

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V     dne

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Jméno a funkce oprávněné osoby dodavatele*

*Razítko a podpis oprávněné osoby dodavatele*