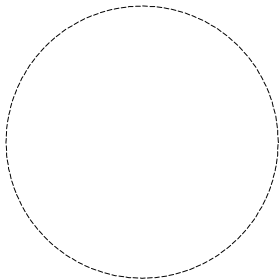


±0,000 = PODLAHA 1.NP STÁVAJÍCÍHO OBJEKTU, VÝŠKOVÝ SYSTÉM B.P.V., MÍSTNÍ SS

NÁZEV PROJEKTU Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - - zpracování projektové dokumentace	
MÍSTO STAVBY Základní škola Drnovice, okres Vyškov, Náves 100, Drnovice 683 04 parc.č. 889/4, 889/33, 889/5, 889/10, 889/1	
INVESTOR Základní škola Drnovice, okres Vyškov, Náves 100, Drnovice 683 04 IČO/DIČ: 46271091/CZ46271091	
OBJEKT SO01 - STRAVOVACÍ PAVILON E	
ČÁST PROJEKTU ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	D.1.1
NÁZEV VÝPIS SKLADEB	ČÍSLO N12

RAZÍTKO/PODPIS	PARÉ
	

 GARANT projekt s.r.o. Staňkova 103/18, 602 00 Brno IČ: 06722865, DIČ: CZ06722865 E-mail: info@garantprojekt.cz mob.: 608 213 528 web: garantprojekt.cz	
AUTORIZOVANÝ PROJEKTANT	ING. JAKUB KARMAZÍN č. autorizace 1006544
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. JAKUB KARMAZÍN
VYPRACOVAL	ING. JAKUB KARMAZÍN
ČÍSLO ZAKÁZKY GP202501	DATUM 04/2025
MĚŘÍTKO -	STUPEŇ DPS

název akce	Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - zpracování projektové dokumentace		
objekt	D.1 SO 01 - Stravovací pavilon E		
část	D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STRANA 1
část	VÝPIS SKLADEB		
TECHNICKÉ A KVALITATIVNÍ POŽADAVKY			
PODLAHY BUDOU PROVEDENY <u>DLE POŽADAVKŮ ČSN 74 4505</u> A NÁSLEDUJÍCÍCH ZÁSAD:			
<u>BETONOVÉ MAZANINY:</u>			
<ul style="list-style-type: none">- BETONOVÉ MAZANINY A VYROVNÁVACÍ CEM. POTĚRY PODLAH BUDOU PROVEDENY V PEVNOSTNÍ TŘÍDĚ MIN.C 25/30.(POKUD NENÍ UVEDENO JINAK).- BETONOVÉ MAZANINY PODLAHOVÝCH KONSTRUKCÍ SE BUDOU V PLOŠE DILATOVAT - VE VNITŘNÍM PROSTORU VE ČTVERCÍCH MAX. 4x4 m (16 m2) S POMĚREM STRAN MAX. 1:2. DILATAČNÍ SPÁRA BUDE DODATEČNĚ PROŘÍZNUTA V ŠÍŘCE 5 mm A VYPLNĚNA TRVALE PRUŽNÝM TMELEM. OD OKOLNÍCH SVISLÝCH STĚN BUDOU BETONOVÉ MAZANINY ODDILATOVÁNY SYSTÉMOVÝM PĚNOVÝM POLYSTYRENOVÝM PÁSKEM.- BETONOVÉ MAZANINY PROVÁDĚNÉ NA NEPEVNÉM PODKLADĚ (TEPELNÉ A AKUSTICKÉ IZOLAČNÍ DESKY) BUDOU VYZTUŽENY OCELOVOU SVAŘOVANOU SÍTÍ 100/100 Φ5 mm.- BETONOVÉ MAZANINY POD POVLAKOVÉ KRYTINY BUDOU OPATŘENY VYROVNÁVACÍ SAMONIVELAČNÍ STĚRKOU. PRO NAPOJENÍ STĚRKY NA STÁVAJÍCÍ BETONOVÝ POVRCH NUTNO PROVÉST SPOJOVACÍ ADHEZNÍ MŮSTEK, KTERÝ BUDE SYSTÉMOVOU DODÁVKOU STĚRKY.- PODKLAD POD EPOXIDOVÉ STĚRKY (BETONOVÉ MAZANINY, VYROVNÁVACÍ SAMONIVELAČNÍ STĚRKY). Z DŮVODŮ ZAJIŠTĚNÍ MECHANICKÝCH VLASTNOSTÍ JEDNOTLIVÝCH TENKOVRSŤVÝCH NÁTĚRŮ JSOU KLADENY PŘÍSNÉ NÁROKY NA PŘÍPRAVU PODKLADU. PODKLAD (BETON S PEVNOSTÍ V TLAKU min. 15 - 25 N/mm2 A PŘILNAVOST V TAHU > 1,5 N/mm) MUSÍ BÝT SUCHÝ, NOSNÝ, MÍRNĚ ZDRSNĚNÝ, ZBAVENÝ PRACHU, VÝPALKŮ, UVOLNĚNÝCH ČÁSTÍ, OLEJE, TUKŮ A OSTATNÍCH NEČISTOT, KTERÉ MOHOU PŮSOBIT JAKO SEPARAČNÍ VRSTVA. VLHKOST BETONU NA POVRCHU MUSÍ BÝT MENŠÍ NEŽ 4 %. JELIKOŽ SE PŘEDPOKLÁDÁ, ŽE BETONOVÝ PODKLAD NEBUDE IDEÁLNĚ ROVNÝ A STEJNOMĚRNĚ PORÉZNÍ, DOPORUČUJEME PROVÉST CELKOVÉ VYROVNÁNÍ PODKLADU V MINIMÁLNÍ TLOUŠŤCE POMOCÍ RYCHLOSPRÁVKOVÉ CEMENTOVÉ STĚRKOVÉ HMOTY, KTERÁ NEVYŽADUJE APLIKACI ADHEZNÍHO MŮSTKU A LZE VYTÁHNOUT DO ZTRACENA. PO VYZRÁNÍ MUSÍ BÝT ZAJIŠTĚNA PEVNOST V TLAKU > 15 N/mm2.			
<u>DILATACE:</u>			
<ul style="list-style-type: none">- VEŠKERÉ SVISLÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ODDĚLENY OD POTĚRU DILATAČNÍ PÁSKOU O MINIMÁLNÍ TLOUŠŤCE 8 mm. OKRAJOVÁ DILATACE SE ODSTRANUJE AŽ PO POLOŽENÍ VRCHNÍ NÁŠLAPNÉ VRSTVY, NEBO SE MUSÍ V TĚCHTO VRSTVÁCH PŘIZNAT A ZABRÁNIT PEVNÉMU SPOJENÍ KTERÉKOLIV VRSTVY PODLAH SE STĚNAMI. (MOŽNOST VZNIKU NAPŘ. AKUSTICKÉHO MOSTU).			
<u>KONSTRUKČNÍ DILATACE:</u>			
<ul style="list-style-type: none">- SMRŠŤOVACÍ SPÁRY (DILATACE) V PLOŠE LITÉHO POTĚRU SE V PŘÍPADĚ PRAVIDELNÉHO TVARU PROSTORU (ČTVEREC, OBDÉLNÍK V POMĚRU STRAN DO 3:1) NEPROVÁDÍ DO 35 m2, DALŠÍ SMRŠŤOVACÍ SPÁRY JE NUTNÉ PROVÉST- PŘI ROZDÍLNÝCH KONSTRUKČNÍCH VÝŠKÁCH LITÉHO POTĚRU- PRO ODDĚLENÍ NEVYTÁPĚNÉHO POTĚRU OD PODLAHY S PODLAHOVÝM VYTÁPĚNÍM (NEPLATÍ PRO MALÉ PLOCHY V RÁMCÍ 1 MÍSTNOSTI - NAPŘ. KUCHYŇ S NEVYTÁPĚNOU PLOCHOU POD KUCHYŇSKOU LINKOU APOD.)- V PŘÍPADĚ PROTÁHLÝCH PROSTOR NEPRAVIDELNÉHO TVARU (NAPŘ. CHODBY TVARU L, П, T APOD.) U SLOŽITĚJŠÍCH PROSTOR JE NUTNÁ INDIVIDUÁLNÍ KONZULTACE- JE NUTNO POČÍTAT S NUTNOSTÍ VYTVOŘENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR U SLOUPŮ, KONVEKTORŮ TEPLA NEBO ROZVODŮ, ZPRAVIDLA NAŘÍZNUTÍM OD ROHŮ TĚCHTO KONSTRUKCÍ			
<u>PŘÍPRAVA PODKLADU:</u>			
<ul style="list-style-type: none">- PODKLAD MUSÍ BÝT OD POTĚRU ODDĚLEN SEPARAČNÍ FÓLIÍ S PŘELEPENÝMI PŘESAHY. V PŘÍPADĚ SPOJENÉHO POTĚRU JE NUTNÉ PODKLAD DŮKLADNĚ NAPENETROVAT VHDNÝM MATERIÁLEM. PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT PROVEDENA ZKOUŠKA NASÁKAVOSTI PODKLADU PRO OVĚŘENÍ KVALITY PROVEDENÉ PENETRACE (MAX. HODNOTA NASÁKAVOSTI DO 0,1 HM. %). POUŽITÁ PENETRACE MUSÍ BÝT VHDNÁ PRO POUŽITÍ POD LITÉ POTĚRY. SEPARAČNÍ FOLIE MUSÍ BÝT ŘÁDNĚ SPOJENÁ S OKRAJOVOU DILATACÍ, NESMÍ U KRAJŮ TVOŘIT DUTINY A V PLOŠE TVOŘIT PŘEHYBY (SNÍŽENÍ TLOUŠŤKY POTĚRU). PODKLAD JE NUTNÉ ZBAVIT NEČISTOT, KTERÉ BY MOHLY VYPLAVAT NA POVRCH. TECHNICKÉ ROZVODY VODOROVNĚ ZABUDOVANÉ V POTĚRU MUSÍ BÝT OBALENÉ PĚNOVOU DILATACÍ. PŘI ZMENŠENÉ TLOUŠŤCE POTĚRU NAD ROZVODY JE NUTNO POČÍTAT S RIZIKEM VZNIKU PRASKLIN JAKO U „NEPRAVÝCH“ SPÁR.			
<u>SANACE PODLAH:</u>			
V PŘÍPADĚ VÝSKYTU SMRŠŤOVACÍCH TRHLIN, LZE TYTO SANOVAT NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM (ODBORNĚ OPRAVENÉ TRHLINY NEMAJÍ VLIV NA FUNKČNOST PODLAHY):			
<ul style="list-style-type: none">- POTĚR VYSUŠIT, VYSÁT PRACH Z TRHLIN- U LOKÁLNÍCH VLASOVÝCH TRHLIN, KDE SE KRAJE PRASKLINY MEZI SEBOU VÝŠKOVĚ NEHÝBOU - TRHLINKY ZALÍT REAKČNÍ PRYSKYŘICÍ (EPOXIDOVOU NEBO POLYURETANOVOU), NECHAT ZASCHNOUT A PŘEBROUSIT- U VĚTŠÍCH TRHLIN - PROVÉST ZÁŘEZY KOLMO K TRHLINĚ VE VZDÁLENOSTI 20 - 30 CM. DO ZÁŘEZŮ VTLAČIT OCELOVÉ PROFILOVANÉ SPONKY A NÁSLEDNĚ ZÁŘEZY A TRHLINY ZAPLNIT REAKČNÍ PRYSKYŘICÍ (V PŘÍPADĚ TRHLIN > 1 MM SMÍCHAT S MINERÁLNÍM PLNIVEM - NAPŘ. KAMENNOU MOUČKOU, JEMNÝM PÍSKEM			
<u>PŘECHODOVÉ A DILATAČNÍ LIŠTY:</u>			
<ul style="list-style-type: none">- PŘECHODY MEZI JEDNOTLIVÝMI POVRCHY PODLAH BUDOU OPATŘENY SYSTÉMOVÝMI NEREZOVÝMI PODLAHOVÝMI LIŠTAMI UMÍSTĚNÝMI POD DVEŘNÍM KŘÍDLEM- DILATAČNÍ SPÁRY BUDOU OPATŘENY NEREZOVÝMI DILATAČNÍMI PODLAHOVÝMI LIŠTAMI			
<u>VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA NÁŠLAPNÉ VRSTVY PODLAH:</u>			
<ul style="list-style-type: none">- KOEFICIENT SMYKOVÉHO TŘENÍ U POVRCHŮ PODLAH BUDE MIN. 0,6.- KERAMICKÝ SOKL V. 100 mm BUDE UKONČEN SYSTÉMOVOU UKONČOVACÍ HLINÍKOVOU LIŠTOU. SPÁRA KERAMICKÝCH OBKLADŮ NEBO SOKLŮ U KOUTU (STĚNY A PODLAHY, STĚNY A STĚNY), U ZÁRUBNÍ BUDE TMELENA SILIKONOVÝM SPÁROVACÍM TMELEM V BARVĚ SPÁROVACÍ HMOTY.- SOKL VINYLÓVÉ PODLAHOVINY BUDE PROVEDEN POMOCÍ SYSTÉMOVÉ HLINÍKOVÉ LIŠTY DO VÝŠE ~60 MM. TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ U VINYLÓVÉ PODLAHOVINY BUDE NEJVÝŠE b_{fl}.			

název akce		Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Stravovací pavilon E	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	STRANA 2
část		VÝPIS SKLADEB	
<div>TECHNICKÉ A KVALITATIVNÍ POŽADAVKY</div> <div><u>HYDROIZOLACE:</u><ul style="list-style-type: none">- V MÍSTECH, KDE BUDE U STĚNY INSTALOVÁNO TECHNOLOGICKÉ VYBAVENÍ (DŘEZY, UMYVADLA, VÝLEVKA ATD.) BUDOU TYTO STĚNY OPATŘENY SILIKÁTOVÝM HYDROIZOLAČNÍM TRVALE PRUŽNÝM A BEZEŠVÝM NÁTÉREM PROTI GRAVITAČNÍ VODĚ POD KERAMICKÉ OBKLADY DO VÝŠKY MIN. 1500 mm. K BEZPEČNÉMU PŘEMOSTĚNÍ STYKŮ STĚNA - STĚNA, STĚNA - PODLAHA JE NUTNO POUŽÍT TĚSNÍCÍ PÁSKU, KTERÁ BUDE SYSTÉMOVÝ KOMPONENT K HYDROIZOLAČNÍ STĚRCE.PRO SPÁROVÁNÍ NUTNO POUŽÍT SPÁROVACÍ MALTU S VODOODPUZUJÍCÍM EFEKTEM.</div> <div>HYDROIZOLAČNÍ ELASTICKÝ SILIKÁTOVÝ NÁTĚR<ul style="list-style-type: none">- POD KERAMICKÉ OBKLADY/DLAŽBY V MÍSTNOSTECH S MOKRÝM PROVOZEM VČ. TĚSNÍCÍHO PÁSU S VYSOKOU PRŮTAŽNOSTÍ Z ELASTICKÉ UMĚLÉ HMOTY ZESÍLENÉ TKANINOUSPECIFIKACE NÁTĚRU:<ul style="list-style-type: none">- SPOTŘEBA MATERIÁLU : 5,0 kg/m²- TLOUŠŤKA: ~2,0 mm K BEZPEČNÉMU PŘEMOSTĚNÍ STYKŮ STĚNA – STĚNA, STĚNA – PODLAHA JE NUTNO POUŽÍT TĚSNÍCÍ PÁSKU, KTERÁ BUDE SYSTÉMOVÝM KOMPONENTEM K HYDROIZOLAČNÍ STĚRCE.</div> <div><u>KROČEJOVÉ A TEPELNÉ IZOLACE:</u><ul style="list-style-type: none">- SPECIFIKACE VIZ. SKLADBY- KROČEJOVÁ IZOLACE PODLAH NA Z POLYSTYRENU EPS 150 V CELKOVÉ TL. 20-30 MM, KLADENÝCH V JEDNÉ VRSTVĚ U TEPELNĚ IZOLAČNÍCH DESEK JE NUTNO ZAJISTIT (Z DŮVODU ZAMEZENÍ NÁSLEDNÉHO NEROVNOMĚRNÉHO SEDÁNÍ PODLAHY) JEJICH CELOPLOŠNÉ PŮSOBNÍ NA HYDROIZOLACI.</div>			

název akce		Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Stravovací pavilon E	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
STÁVAJÍCÍ SKLADBY PODLAH		poznámka	
SP1	<div>SKLADBA SP1</div> <div><div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div></div><div><div>10</div><div>20</div><div>67</div><div>3</div><div>150</div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div></div></div>		
SP2	<div>SKLADBA SP2</div> <div><div><div>- HLAZENÝ BETONOVÝ POTĚR</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div></div><div><div>30</div><div>67</div><div>3</div><div>150</div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div></div></div>		
SP3	<div>SKLADBA SP3</div> <div><div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>- CEMENTOVÁ MALTA</div><div>- PODKLADNÍ BETON VYZTUŽENÝ SÍTÍ 100/100/4</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- POLYSTYREN</div><div>- PAROTĚSNÁ ZÁBRANA ALP</div><div>- CEMENTOVÝ POTĚR</div><div>- IZOLACE VODOTĚSNÁ</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div></div><div><div>12</div><div>28</div><div>60-90</div><div>3</div><div>120</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div>20</div><div>150</div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div>mm</div><div></div><div>mm</div><div>mm</div><div></div></div></div>		
SP4	<div>SKLADBA SP4</div> <div><div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - PVC</div><div>- LEPÍČÍ VRSTVA</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div></div><div><div>2</div><div>1</div><div>94</div><div>3</div><div>150</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>		
SP5	<div>SKLADBA SP5</div> <div><div><div>- CEMENTOVÝ POTĚR</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div></div><div><div>20</div><div>67</div><div>3</div><div>150</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>		
SP6	<div>SKLADBA SP6</div> <div><div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div></div><div><div>10</div><div>20</div><div>67</div><div>3</div><div>250</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>		
SP7	<div>SKLADBA SP7</div> <div><div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - PVC</div><div>- LEPÍČÍ VRSTVA</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div></div><div><div>2</div><div>1</div><div>94</div><div>3</div><div>250</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>		
SP8	<div>SKLADBA SP8</div> <div><div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div></div><div><div>94</div><div>3</div><div>250</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>		
SP9	<div>SKLADBA SP9</div> <div><div><div>- mPVC STŘEŠNÍ FÓLIE</div><div>- NETKANÁ SEPARAČNÍ SKLOVLÁKNITÁ TEXTILIE</div><div>- DESKY EPS 150 S</div><div>- SPÁDOVÉ KLÍNY EPS 150S</div><div>- MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SBS</div><div>- ASFALTOVÝ PENETRAČNÍ NÁTĚR</div></div><div><div>1,5</div><div></div><div>200</div><div>60-330</div><div>4</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>mm</div><div></div><div>mm</div><div>mm</div><div>mm</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div>		

název akce		Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Stravovací pavilon E	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	STRANA 4
NOVÉ SKLADBY PODLAH		poznámka	
P01	<div>SKLADBA P01 - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~30 mm</div> <div><div>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)</div><div>10 mm</div><div>- LEPÍCÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU</div><div>5 mm</div><div>- VYROVNÁNÍ PODKLADU - CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA</div><div>15 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>10 mm</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>20 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div></div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div><div></div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ BETONOVÁ MAZANINA LOKÁLNĚ VYSPRAVENA, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div> <div>PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div>	
P01a	<div>SKLADBA P01a - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~30 mm</div> <div><div>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)</div><div>10 mm</div><div>- LEPÍCÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU</div><div>5 mm</div><div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD DLAŽBU (5.0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ VYTAŽENÁ NA STĚNY 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY</div><div>2 mm</div><div>- VYROVNÁNÍ PODKLADU - CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA</div><div>13 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>10 mm</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>20 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div></div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div><div></div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ BETONOVÁ MAZANINA LOKÁLNĚ VYSPRAVENA, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div> <div>PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div>	
P02	<div>SKLADBA P02 - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~100 mm</div> <div><div>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)</div><div>10 mm</div><div>- LEPÍCÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU</div><div>5 mm</div><div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD DLAŽBU (5.0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ VYTAŽENÁ NA STĚNY 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY</div><div>2 mm</div><div>- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3</div><div>min.60 mm</div><div>VÝZTUŽ ϕ6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30</div><div></div><div>STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ)</div><div></div><div>- SEPARAČNÍ FOLIE</div><div></div><div>- EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení)</div><div>20 mm</div><div>- HYDROIZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS TYPU S, MODIFIKACE SBS S VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY</div><div>4 mm</div><div>- ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE</div><div></div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>10 mm</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>20 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div></div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div><div></div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ BETON LOKÁLNĚ VYSPRAVEN, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div> <div>PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div>	
P03	<div>SKLADBA P03 - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~ 8 mm</div> <div><div>- HETEROGENNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA NA BÁZI POLYVINYLCHLORIDU S VLOŽENÝM SKLENĚNÝM ROUNEM</div><div>2 mm</div><div>TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R10</div><div></div><div>- DISPERZNÍ LEPIDLO</div><div>1 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- SAMONIVELAČNÍ STĚRKOVÁ HMOTA</div><div>5 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - PVC</div><div>2 mm</div><div>- LEPÍCÍ VRSTVA</div><div>1 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- PODKLADNÍ BETON</div><div></div><div>- PODKLADNÍ VRSTVY/ZEMINA</div><div></div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ BETONOVÁ MAZANINA LOKÁLNĚ VYSPRAVENA, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div>	

název akce		Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Stravovací pavilon E	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
		NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE	STRANA 5
NOVÉ SKLADBY PODLAH		poznámka	
P04	<div>SKLADBA P04 - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~30 mm</div> <div><div>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)</div><div>10 mm</div><div>- LEPÍČÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU</div><div>5 mm</div><div>- VYROVNÁNÍ PODKLADU - CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA</div><div>15 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>10 mm</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>20 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div><div>250 mm</div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ BETONOVÁ MAZANINA LOKÁLNĚ VYSPRAVENA, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div> <div>PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div>	
P04a	<div>SKLADBA P04a - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~30 mm</div> <div><div>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)</div><div>10 mm</div><div>- LEPÍČÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU</div><div>5 mm</div><div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD DLAŽBU (5.0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ VYTAŽENÁ NA STĚNY 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY</div><div>2 mm</div><div>- VYROVNÁNÍ PODKLADU - CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA</div><div>13 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>10 mm</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>20 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div><div>250 mm</div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ BETONOVÁ MAZANINA LOKÁLNĚ VYSPRAVENA, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div> <div>PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div>	
P05	<div>SKLADBA P05 - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~ 8 mm</div> <div><div>- HETEROGENNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA NA BÁZI POLYVINYLCHLORIDU S VLOŽENÝM SKLENĚNÝM ROUNEM TŘÍDA PROTISKLUZNOSTI R10</div><div>2 mm</div><div>- DISPERZNÍ LEPIDLO</div><div>1 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- VYROVNÁNÍ PODKLADU - CEMENTOVÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA</div><div>5 mm</div><div>- PŘEBROUŠENÍ, OČIŠTĚNÍ PODKLADU, PENETRACE</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - PVC</div><div>2 mm</div><div>- LEPÍČÍ VRSTVA</div><div>1 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>94 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div><div>250 mm</div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ BETON LOKÁLNĚ VYSPRAVEN, CCA 50 % PLOCHY. NÁSLEDNĚ BUDE POVRCH PŘEBROUŠEN DO POŽADOVANÉ ROVINNOSTI A OČIŠTĚN</div>	
P06	<div>SKLADBA P06 - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~100 mm</div> <div><div>- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)</div><div>10 mm</div><div>- LEPÍČÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU</div><div>5 mm</div><div>- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD DLAŽBU (5.0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ VYTAŽENÁ NA STĚNY 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY</div><div>2 mm</div><div>- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ $\phi 6$ B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30 STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ)</div><div>min.60 mm</div><div>- SEPARAČNÍ FOLIE</div><div></div><div>- EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení)</div><div>20 mm</div><div>- CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm</div><div>2 mm</div><div>- VYSPRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY</div><div></div><div>- NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA</div><div>10 mm</div><div>- SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE</div><div>20 mm</div><div>- ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA</div><div>67 mm</div><div>- SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA</div><div>3 mm</div><div>- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL</div><div>250 mm</div></div>	<div>PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ PODKLAD VYSPRAVEN A OČIŠTĚN</div> <div>PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV</div>	

název akce		Modernizace kuchyně ZŠ Drnovice - zpracování projektové dokumentace	
objekt		D.1 SO 01 - Stravovací pavilon E	
část		D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
část		VÝPIS SKLADEB	
			NOVÉ KONSTRUKCE BOURANÉ KONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
P06a	SKLADBA P06a - PODLAHA KUCHYŇ - TLOUŠŤKA NOVÉ SKLADBY PODLAHY: ~102 mm		PO ODEBRÁNÍ BOURANÝCH VRSTEV BUDE STÁVAJÍCÍ PODKLAD VYSPRAVEN A OČIŠTĚN
	- KERAMICKÁ SLINUTÁ DLAŽBA (PROTISKLUZNOST DLE VÝKRESU PODLAH)	10 mm	
	- LEPÍCÍ VODOVZDORNÝ FLEXIBILNÍ TMEL NA OBKLADY A DLAŽBU	5 mm	
	- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA POD DLAŽBU (5,0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ VYTAŽENÁ NA STĚNY 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY	2 mm	
	- ŽELEZOBETONOVÁ PODLAHOVÁ DESKA, VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ VE SPODNÍ 1/3 VÝZTUŽ ϕ 6 B500B, VELIKOST OK 100x100 mm, BETON C25/30 STROJNÍ HLAZENÍ, (UVEDENÁ TL. PO PŘEBROUŠENÍ)	min.60 mm	PROTISKLUZNOST KERAMICKÉ DLAŽBY - VIZ SPECIFIKACE POVRCHOVÝCH ÚPRAV
	- SEPARAČNÍ FOLIE		
	- EXTRUDOVANÝ POLYSTYREN (300 kPa při 10% stlačení)	20 mm	
	- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA (5,0kg/m2), V ROZÍCH VYZTUŽENÁ TĚSNÍCÍMI PÁSY POČ. TLAK. PŘÍDŽNOST \geq 0,5 MPa VYTAŽENÍ MIN. 300 mm NAD ÚROVEŇ PODLAHY	3 mm	
	- CEMENTOVÁ VYROVNÁVACÍ STĚRKA tl. 1-3 mm	2 mm	
	- VYSPRAVENÍ A VYČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ STROPNÍ DESKY		
	-NÁŠLAPNÁ VRSTVA - KERAMICKÁ DLAŽBA	10 mm	
	-SPOJOVACÍ MALTOVÉ LOŽE	20 mm	
	-ROZNÁŠECÍ BETONOVÁ MAZANINA	67 mm	
	-SEPARACE - ASFALTOVÁ LEPENKA	3 mm	
	- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÝ PANEL	250 mm	
	SKLADBY STROPNÍCH PODHLEDŮ		poznámka
	MINERÁLNÍ PODHLED		
N1	SKLADBA N4:		ZÁVĚS, VZDUCHOVÁ MEZERA DLE SPECIFIKACE VÝKRESOVÉ ČÁSTI (~100-150 mm) S.V. 3100 m
	- NOSNÁ KONSTRUKCE - ŽB PANEL	tl. 250,00 mm	
	- SYSTÉMOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PODHLEDU HLAVNÍ/PŘÍČNÝ T PROFIL (1200, 600)	tl. 38,00 mm	
	- KAZETOVÝ ROZEBÍRATELNÝ PODHLED DESKY Z MINERÁLNÍHO VLÁKNA, POLOZAPUŠTĚNÁ HRANA (ROZMĚRY 600x600x15 mm) KOVOVÉ PROFILY: ŠÍŘKA cca 20 mm, BÍLÁ	tl. 15,00 mm	