**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

*v rámci výběrového řízení:*

***„Rozvoj digitalizace a automatizace ve společnosti SOLID Brno s.r.o. – CNC soustruh s lopatkou*“**

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky.

Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. **minimální** technické parametry, které **musí splňovat nabízený předmět plnění** dodavatelů. V případě, že dodavatel nabídne předmět plnění, který nebude splňovat kteroukoliv z technických podmínek, bude vyloučen z výběrového řízení z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.

Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne v zaškrtávacím políčku hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že účastník uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. **V případě, že účastník uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek**. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“, může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak prostřednictvím vyplňovacích formulářů Word uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že účastník nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“, má se zato, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Účastník vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu plnění, existuje-li. Vyplnění těchto druhů a typů plnění je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

|  |
| --- |
| **CNC soustruh s lopatkou č. 1** |
| **Obchodní název nabízeného stroje:** | **………** *(doplní účastník)* |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Max. oběžný průměr Ø | min. 580 mm | ANO/NE |       |
| Max. průměr Ø obrábění | min. 280 mm | ANO/NE |       |
| Max. průměr Ø průchod vřetenem pro tyčový polotovar | min. 45 mm | ANO/NE |       |
| Velikost sklíčidla na soustružnickém vřetenu | min. 6" | ANO/NE |       |
| Otáčky hlavního vřetena | min. 5000 ot/min | ANO/NE |       |
| Max. kroutící moment soustružnického vřetene | min. 95 Nm | ANO/NE |       |
| Max. výkon na hlavním vřetenu | min. 11 kW  | ANO/NE |       |
| Soustružnické vřeteno (elektrovřeteno – integrovaný elektromotor) bez řemenového převodu | ANO | ANO/NE |       |
| Pohon lineárních os bez řemenového převodu  | ANO | ANO/NE |       |
| Délka stroje | max. 2000 mm | ANO/NE |       |
| Výška stroje | max. 1800 mm | ANO/NE |       |
| Výška osy vřetena | max. 1050 mm | ANO/NE |       |
| Hmotnost stroje | min. 3200 kg | ANO/NE |       |
| Litinová konstrukce (ne svařenec)  | ANO | ANO/NE |       |
| Lineární vedení os | ANO | ANO/NE |       |
| Počet nástrojů v revolverové hlavě | min. 12 | ANO/NE |       |
| Rychloposuvy osy X,Z | min. 30 m/min | ANO/NE |       |
| Rozsah osy X | min. 190 mm | ANO/NE |       |
| Rozsah osy Z | min. 320 mm | ANO/NE |       |
| Automatické vynášení obrobku („lopatka“) | ANO | ANO/NE |       |
| Vysokotlaké chlazení  | min. 5 bar | ANO/NE |       |
| Nádrž chladící kapaliny o objemu min. 160 l | ANO | ANO/NE |       |
| Automatická sonda na měření nástroje | ANO | ANO/NE |       |
| Dvojitý nožní pedál pro ovládání čelistí | ANO | ANO/NE |       |
| Programování v ČJ | ANO | ANO/NE |       |
| Návody v ČJ | ANO | ANO/NE |       |
| Barevný LCD displej (dotyková obrazovka) | min. 15" | ANO/NE |       |
| Signální světlo stavu stroje | ANO | ANO/NE |       |
| Plné zakrytování pracovního prostoru | ANO | ANO/NE |       |
| Dveře do pracovního prostoru s bezpečnostním zámkem | ANO | ANO/NE |       |
| Orientace soustružnického vřetena | ANO | ANO/NE |       |
| Automatické otevření/sevření sklíčidla programovatelné | ANO | ANO/NE |       |
| Připojení stroje LAN kabelem | ANO | ANO/NE |       |
| Vynášecí článkový dopravník třísek s výstupem za stroj | ANO | ANO/NE |       |
| Programovací cyklus na opravu závitů | ANO | ANO/NE |       |
| Software stroje umožňující zapojení stroje do monitoringu | ANO | ANO/NE |       |
| CNC řídicí systém - kompatibilní se systémem Mazatrol (***z důvodu zajištění kompatibility se stávajícím provozem a vybavením zadavatele***) | ANO | ANO/NE |       |

**\* Uvedené odkazy na obchodní názvy jsou použity pro přiblížení požadovaného standardu, jelikož zadavatel není schopen stanovit technické podmínky dostatečně přesně nebo srozumitelně a zadavatel u každého jednotlivého odkazu připouští možnost nabídnout rovnocenné řešení.**

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V     dne

…………..………………………….

(*Jméno, Příjmení, Podpis a pozice osoby oprávněné jednat za dodavatele*)