**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

*v rámci výběrového řízení:*

***„Rozvoj digitalizace a automatizace ve společnosti SOLID Brno s.r.o. -Revolverový soustruh s gantry loaderem* “**

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky.

Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. **minimální** technické parametry, které **musí splňovat nabízený předmět plnění** dodavatelů. V případě, že dodavatel nabídne předmět plnění, který nebude splňovat kteroukoliv z technických podmínek, bude vyloučen z výběrového řízení z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.

Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne v zaškrtávacím políčku hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že účastník uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. **V případě, že účastník uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek**. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“, může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak prostřednictvím vyplňovacích formulářů Word uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že účastník nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“, má se zato, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Účastník vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu plnění, existuje-li. Vyplnění těchto druhů a typů plnění je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Revolverový soustruh s gantry loaderem** | | | | |
| **Obchodní název nabízeného stroje:** | | **………** *(doplní účastník)* | | |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | | **Splňuje** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| oběžný průměr Ø | min. 400 mm | | ANO/NE |  |
| max průměr Ø obrábění | min. 280 mm | | ANO/NE |  |
| max průměr Ø obráběné tyče | min. 50 mm | | ANO/NE |  |
| max délka obrábění | min. 500 mm | | ANO/NE |  |
| průměr sklíčidla na hlavním vřetenu | min. 8" | | ANO/NE |  |
| otáčky hlavního vřetena | min. 5000 ot/min | | ANO/NE |  |
| kroutící moment hlavního vřetene | min. 140 Nm | | ANO/NE |  |
| výkon na hlavním vřetenu | min. 10 KW | | ANO/NE |  |
| šířka stroje s automatizací | max. 2200 mm | | ANO/NE |  |
| Délka stroje s automatizací a podavačem | Max. 4800mm | | ANO/NE |  |
| výška stroje s automatizaci | max. 3000 mm | | ANO/NE |  |
| hmotnost stroje | min. 3200 kg | | ANO/NE |  |
| litinová konstrukce (ne svařenec) | ANO | | ANO/NE |  |
| Kluzné vedení os | ANO | | ANO/NE |  |
| upínání nástrojů BMT50 | ANO | | ANO/NE |  |
| počet nástrojů v hlavě | min. 12 | | ANO/NE |  |
| otáčky poháněného nástroje | min. 6000 ot/min | | ANO/NE |  |
| výkon poháněného nástroje | min. 5,5 kW | | ANO/NE |  |
| Rychloposuvy osy X,Z | Min. 24m/min | | ANO/NE |  |
| interface - rozhraní pro podavač tyčí | ANO | | ANO/NE |  |
| držák nástrojů pro vnější obrábění | Min 10 ks | | ANO/NE |  |
| držák stopkových vnitřních nástrojů | Min. 8 ks | | ANO/NE |  |
| typ držáků - poháněný nástroj axiální - přímý | Min. 2 ks | | ANO/NE |  |
| typ držáků - poháněný nástroj radiální úhlový | Min. 4 ks | | ANO/NE |  |
| systém automatického vynášení obrobku (lopatka) | ANO | | ANO/NE |  |
| vysokotlaké chlazení | Min. 18 bar | | ANO/NE |  |
| správa životnosti nástroje | ANO | | ANO/NE |  |
| kleštinové upínání pro hlavní vřeteno | ANO | | ANO/NE |  |
| filtrace chladící emulze | ANO | | ANO/NE |  |
| CNC řídicí systém - kompatibilní se systémem Fanuc + manual Guide (***z důvodu zajištění kompatibility se stávajícím provozem a vybavením zadavatele***) | ANO | | ANO/NE |  |
| programování v ČJ | ANO | | ANO/NE |  |
| návody v ČJ | ANO | | ANO/NE |  |
| barevná LCD obrazovka | min. 10" | | ANO/NE |  |
| signální světlo stavu stroje | ANO | | ANO/NE |  |
| plné zakrytování pracovního prostoru | ANO | | ANO/NE |  |
| podavač tyčí o průměru 6 - 80 mm | ANO | | ANO/NE |  |
| nádrž chladící kapaliny o objemu min. 130 l | ANO | | ANO/NE |  |
| nástrojová sonda | ANO | | ANO/NE |  |
| vynášecí dopravník třísek | ANO | | ANO/NE |  |
| transformátor včetně kabelu | ANO | | ANO/NE |  |
| Automatický zakladač polotovarů (gantry loader) | ANO | | ANO/NE |  |
| délka obrobku u zakladače | min. 95mm | | ANO/NE |  |
| průměr obrobku u zakladače | min. 160mm | | ANO/NE |  |
| Paletky pro polotovary u zakladače | Min15ks | | ANO/NE |  |

**\* Uvedené odkazy na obchodní názvy jsou použity pro přiblížení požadovaného standardu, jelikož zadavatel není schopen stanovit technické podmínky dostatečně přesně nebo srozumitelně a zadavatel u každého jednotlivého odkazu připouští možnost nabídnout rovnocenné řešení.**

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V     dne

…………..………………………….

(*Jméno, Příjmení, Podpis a pozice osoby oprávněné jednat za dodavatele*)