**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

***„Energetické úspory ve společnosti Gerresheimer Horsovsky Tyn spol. s r.o.“***

Tabulka Specifikace předmětu plnění

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět zakázky. Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“, vybere hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Účastník nabízí“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že uchazeč nevyplní sloupec „Účastník nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“ má se za to, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Dodavatel vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu zboží. Vyplnění těchto druhů a typů zboží je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

**Minimální** technická specifikace předmětu zakázky (**minimální požadavky**):

1. **Dodavatel dodá 1 ks nového a nepoužitého vstřikovacího lisu – plně elektrický (130 t)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Minimální technické parametry** | | | **Nabízená hodnota parametru, případně vepište „ANO“ či „NE“** | |
| **Název parametru** | **Minimální hodnota parametru / požadováno** | |
| Typ pohonu | elektrický | |  | |
| Uzavírací síla [kN]/Schliesstkraft | 130–160 | |  | |
| Světlost mezi sloupky (H x V) [mm]/Lichte Weite zwischen den Säulen | min. 520x520 | |  | |
| Draha otevření [mm]/Öffnungshub | min. 400 | |  | |
| Hloubka formy minimální [mm]/Werkzeugeinnbauhöhe min. | max. 250 | |  | |
| Hloubka formy maximální [mm]/ Werkzeugeinnbauhöhe max. | min. 550 | |  | |
| Maximální pohyb vyhazovače - dráha [mm] / síla [kN]/Auswerferhub/Auswerferkraft | min. 150/30 | |  | |
| Průměr šneku A/B - výměnná vstřik. jednotka [mm]/Schneckendurchmesser | 45/30 | |  | |
| Objem vstřikovací dávky A/B - výměnná vstřik. jednotka [ccm]/Einspritzstrom | min. 250/100 | |  | |
| Max. vstřikovací tlak A/B - výměnná vstřik. jednotka [bar]/Spritzdruck | min. 1690/2500 | |  | |
| Rozměry stroje [m]/Länge x Breite x Höhe | max. 5,8 x 2,2 x 2,2 | |  | |
| Průměr kroužku [mm] | 125 | |  | |
| Max. váha formy [kg] | min. 1200 | |  | |
| Laková RAL 9002/Sonderlackierung 9002 | ANO | |  | |
| Zvýšená výška lisu o 150 mm/Machine raised by 150 mm | ANO | |  | |
| **Technická úroveň** | | | | |
| Vzduchový ventil/Blasluft | | ANO | |  |
| Vzduchová kaskáda pro horký vtok / Nadelverschlußdüsen | | min. 2 | |  |
| Rozhraní pro temperační přístroje EM82.1/ Temperature control units EM82.1 | | ANO | |  |
| Školení pro 6 osoby/Schulung 6 personen | | ANO | |  |
| Kalibrační protokol/ Kalibrierprotokolle | | ANO | |  |
| Počet hydr. okruhů tahačů jader/Anzahl der Kernzüge | | min. 2 | |  |
| Integrovaný hydr. Agregát/Integrierter Kernzung | | ANO | |  |
| Počet pásem HV/Heisskanal Anzahl der Zonen | | min. 24 | |  |
| Třídicí klapka 2 cestná/QS Weiche 2 – Wege | | ANO | |  |
| Počet měřených temperačních okruhů typ ORCA/Anzahl Wasser Kreise typ ORCA | | min. 32 | |  |
| Počet zásuvek 230V/16A /Cekon 16A | | min. 2 | |  |
| Počet zásuvek 400V/32A/Cekon 32A | | min. 5 | |  |
| Rychlospojka pro vzduchovou pistoli u panelu/  Connection for compressed air with  quick coupling NW 7 (1/4") mounted  close to operating panel | | ANO | |  |
| Tabulka kvality (čas vstřiku, doba dávkování, polštář, spec. tlak při přepnutí, max. vstřikovací tlak)/ Sondersteuerung zur Einstellung der  Eingriffsgrenzen für folgende Parameter | | ANO | |  |
| Trendy (čas vstřiku, doba dávkování, polštář, spec. tlak při přepnutí, max. vstřikovací tlak)/ Trends (Einspritzzeit, Dosierzeit, Polster, spezifischer Druck beim Umschalten, max. Einspritzdruck) | | ANO | |  |
| Ovládání, popisky stroje a dokumentace v ČJ/Bediensprache CZ | | ANO | |  |
| Lineární vedení násypky/ Lineare Trichterführung | | ANO | |  |
| Ukazatel a analýza spotřeby elektrické energie/Indikator und Analyse des Stromverbrauchs | | ANO | |  |
| Rozhraní Euromap 18, 78, 77, 67/Schnittstelle | | ANO | |  |
| Drážka 4x pro centrování formy na pevné straně/ 4 centering grooves on fixed platen | | ANO | |  |
| Hydr. pohyb jader a přítlak trysky/Hydraulik Kernzüge und Düsendruck | | ANO | |  |
| Jednotky pro rychlost vstřiku, dotlak, otáčky šneku, protitlak/ Einheiten für Einspritzgeschwindigkeit, Nachdruck, Schneckendrehzahl, Staudruck | | ccm/s, bar, mm/s, bar | | ccm/s, bar, mm/s, bar |
| Násobič tlaku pro rozvod vzduchu+ nadoba/ booster Festo 10 bar-. type DPA 63-10 accumulator FESTO Type CRVZS -10 | | ANO | |  |
| Rozhraní Kistler ComoNeo/ Kistler ComoNeo Schnittstelle | | ANO | |  |
| Sestavení lampy / alarm a hlášení | |  | |  | |
| Připojení médií lisu | |  | |  | |
| Připojení temperačních přístrojů | |  | |  | |
| Kontrola teploty formy  1xPevná 1x Vyhazovací | |  | |  | |
| Světelná závora | |  | |  | |
| Konektor pro připojení externího zařízení na výměnu beden | |  | |  | |
| Připojení MES systému | |  | |  | |
| Elektrické připojení jader | |  | |  | |
| Horký vtok zapojení zon | |  | |  | |
| Rozhraní elektrických jader | |  | |  | |
| Kontrola pozice vyhazovací desky | |  | |  | |
| Připojení dopravníku | |  | |  | |
| Připojení barvícího zařízení | |  | |  | |
| Připojení termomobilu | |  | |  | |
| Zakrytování třídící klapky | | Nerez materiál | |  | |
| Dopravník | |  | |  | |

Obsah obrázku text, diagram, snímek obrazovky, Plán

Obsah generovaný pomocí AI může být nesprávný.

1. **Dodavatel dodá 1 ks nového a nepoužitého vstřikovacího lisu – plně elektrický (130 t)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Minimální technické parametry** | | | **Nabízená hodnota parametru, případně vepište „ANO“ či „NE“** | |
| **Název parametru** | **Minimální hodnota parametru / požadováno** | |
| Typ pohonu | elektrický | |  | |
| Uzavírací síla [kN]/Schliesstkraft | 130–160 | |  | |
| Světlost mezi sloupky (H x V) [mm]/Lichte Weite zwischen den Säulen | min. 520x520 | |  | |
| Draha otevření [mm]/Öffnungshub | min. 400 | |  | |
| Hloubka formy minimální [mm]/Werkzeugeinnbauhöhe min. | max. 280 | |  | |
| Hloubka formy maximální [mm]/ Werkzeugeinnbauhöhe max. | min. 650 | |  | |
| Maximální pohyb vyhazovače - dráha [mm] / síla [kN]/Auswerferhub/Auswerferkraft | min. 150/30 | |  | |
| Průměr šneku A/B - výměnná vstřik. jednotka [mm]/Schneckendurchmesser | 45/45 | |  | |
| Objem vstřikovací dávky A/B - výměnná vstřik. jednotka [ccm]/Einspritzstrom | min. 250 | |  | |
| Max. vstřikovací tlak A/B - výměnná vstřik. jednotka [bar]/Spritzdruck | min. 1690 | |  | |
| Rozměry stroje [m]/Länge x Breite x Höhe | max. 5,8 x 2,2 x 2,2 | |  | |
| Průměr kroužku [mm] | 125 | |  | |
| Max. váha formy [kg] | min. 1200 | |  | |
| Laková RAL 9002/Sonderlackierung 9002 | ANO | |  | |
| Zvýšená výška lisu o 150 mm/Machine raised by 150 mm | ANO | |  | |
| **Technická úroveň** | | | | |
| Vzduchový ventil/Blasluft | | ANO | |  |
| Vzduchová kaskáda pro horký vtok / Nadelverschlußdüsen | | min. 2 | |  |
| Rozhraní pro temperační přístroje EM82.1/ Temperature control units EM82.1 | | ANO | |  |
| Školení pro 6 osoby/Schulung 6 personen | | ANO | |  |
| Kalibrační protokol/ Kalibrierprotokolle | | ANO | |  |
| Počet hydr. okruhů tahačů jader/Anzahl der Kernzüge | | min. 2 | |  |
| Integrovaný hydr. Agregát/Integrierter Kernzung | | ANO | |  |
| Počet pásem HV/Heisskanal Anzahl der Zonen | | min. 24 | |  |
| Třídicí klapka 2 cestná/QS Weiche 2 – Wege | | ANO | |  |
| Počet měřených temperačních okruhů typ ORCA/Anzahl Wasser Kreise typ ORCA | | min. 32 | |  |
| Počet zásuvek 230V/16A /Cekon 16A | | min. 2 | |  |
| Počet zásuvek 400V/32A/Cekon 32A | | min. 5 | |  |
| Rychlospojka pro vzduchovou pistoli u panelu/  Connection for compressed air with  quick coupling NW 7 (1/4") mounted  close to operating panel | | ANO | |  |
| Tabulka kvality (čas vstřiku, doba dávkování, polštář, spec. tlak při přepnutí, max. vstřikovací tlak)/ Sondersteuerung zur Einstellung der  Eingriffsgrenzen für folgende Parameter | | ANO | |  |
| Trendy (čas vstřiku, doba dávkování, polštář, spec. tlak při přepnutí, max. vstřikovací tlak)/ Trends (Einspritzzeit, Dosierzeit, Polster, spezifischer Druck beim Umschalten, max. Einspritzdruck) | | ANO | |  |
| Ovládání, popisky stroje a dokumentace v ČJ/Bediensprache CZ | | ANO | |  |
| Lineární vedení násypky/ Lineare Trichterführung | | ANO | |  |
| Ukazatel a analýza spotřeby elektrické energie/Indikator und Analyse des Stromverbrauchs | | ANO | |  |
| Rozhraní Euromap 18, 78, 77, 67/Schnittstelle | | ANO | |  |
| Drážka 4x pro centrování formy na pevné straně/ 4 centering grooves on fixed platen | | ANO | |  |
| Hydr. pohyb jader a přítlak trysky/Hydraulik Kernzüge und Düsendruck | | ANO | |  |
| Jednotky pro rychlost vstřiku, dotlak, otáčky šneku, protitlak/ Einheiten für Einspritzgeschwindigkeit, Nachdruck, Schneckendrehzahl, Staudruck | | ccm/s, bar, mm/s, bar | | ccm/s, bar, mm/s, bar |
| Násobič tlaku pro rozvod vzduchu+ nadoba/ booster Festo 10 bar-. type DPA 63-10 accumulator FESTO Type CRVZS -10 | | ANO | |  |
| Rozhraní Kistler ComoNeo/ Kistler ComoNeo Schnittstelle | | ANO | |  |
| Sestavení lampy / alarm a hlášení | |  | |  | |
| Připojení médií lisu | |  | |  | |
| Připojení temperačních přístrojů | |  | |  | |
| Kontrola teploty formy  1xPevná 1x Vyhazovací | |  | |  | |
| Světelná závora | |  | |  | |
| Konektor pro připojení externího zařízení na výměnu beden | |  | |  | |
| Připojení MES systému | |  | |  | |
| Elektrické připojení jader | |  | |  | |
| Horký vtok zapojení zon | |  | |  | |
| Rozhraní elektrických jader | |  | |  | |
| Kontrola pozice vyhazovací desky | |  | |  | |
| Připojení dopravníku | |  | |  | |
| Připojení barvícího zařízení | |  | |  | |
| Připojení termomobilu | |  | |  | |
| Zakrytování třídící klapky | | Nerez materiál | |  | |
| Dopravník | |  | |  | |

Obsah obrázku text, diagram, snímek obrazovky, Plán

Obsah generovaný pomocí AI může být nesprávný.

1. **Dodavatel dodá 1 ks nového a nepoužitého vstřikovacího lisu – plně elektrický (130 t)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Minimální technické parametry** | | | **Nabízená hodnota parametru, případně vepište „ANO“ či „NE“** | |
| **Název parametru** | **Minimální hodnota parametru / požadováno** | |
| Typ pohonu | elektrický | |  | |
| Uzavírací síla [kN]/Schliesstkraft | 130–160 | |  | |
| Světlost mezi sloupky (H x V) [mm]/Lichte Weite zwischen den Säulen | min. 520x520 | |  | |
| Draha otevření [mm]/Öffnungshub | min. 400 | |  | |
| Hloubka formy minimální [mm]/Werkzeugeinnbauhöhe min. | max. 250 | |  | |
| Hloubka formy maximální [mm]/ Werkzeugeinnbauhöhe max. | min. 550 | |  | |
| Maximální pohyb vyhazovače - dráha [mm] / síla [kN]/Auswerferhub/Auswerferkraft | min. 150/30 | |  | |
| Průměr šneku A/B - výměnná vstřik. jednotka [mm]/Schneckendurchmesser | 45/45 | |  | |
| Objem vstřikovací dávky A/B - výměnná vstřik. jednotka [ccm]/Einspritzstrom | min. 250 | |  | |
| Max. vstřikovací tlak A/B - výměnná vstřik. jednotka [bar]/Spritzdruck | min. 1690 | |  | |
| Rozměry stroje [m]/Länge x Breite x Höhe | max. 5,8 x 2,2 x 2,2 | |  | |
| Průměr kroužku [mm] | 125 | |  | |
| Max. váha formy [kg] | min. 1200 | |  | |
| Laková RAL 9002/Sonderlackierung 9002 | ANO | |  | |
| Zvýšená výška lisu o 150 mm/Machine raised by 150 mm | ANO | |  | |
| **Technická úroveň** | | | | |
| Vzduchový ventil/Blasluft | | ANO | |  |
| Vzduchová kaskáda pro horký vtok / Nadelverschlußdüsen | | min. 2 | |  |
| Rozhraní pro temperační přístroje EM82.1/ Temperature control units EM82.1 | | ANO | |  |
| Školení pro 6 osoby/Schulung 6 personen | | ANO | |  |
| Kalibrační protokol/ Kalibrierprotokolle | | ANO | |  |
| Počet hydr. okruhů tahačů jader/Anzahl der Kernzüge | | min. 2 | |  |
| Integrovaný hydr. Agregát/Integrierter Kernzung | | ANO | |  |
| Počet pásem HV/Heisskanal Anzahl der Zonen | | min. 24 | |  |
| Třídicí klapka 2 cestná/QS Weiche 2 – Wege | | ANO | |  |
| Počet měřených temperačních okruhů typ ORCA/Anzahl Wasser Kreise typ ORCA | | min. 32 | |  |
| Počet zásuvek 230V/16A /Cekon 16A | | min. 2 | |  |
| Počet zásuvek 400V/32A/Cekon 32A | | min. 5 | |  |
| Rychlospojka pro vzduchovou pistoli u panelu/  Connection for compressed air with  quick coupling NW 7 (1/4") mounted  close to operating panel | | ANO | |  |
| Tabulka kvality (čas vstřiku, doba dávkování, polštář, spec. tlak při přepnutí, max. vstřikovací tlak)/ Sondersteuerung zur Einstellung der  Eingriffsgrenzen für folgende Parameter | | ANO | |  |
| Trendy (čas vstřiku, doba dávkování, polštář, spec. tlak při přepnutí, max. vstřikovací tlak)/ Trends (Einspritzzeit, Dosierzeit, Polster, spezifischer Druck beim Umschalten, max. Einspritzdruck) | | ANO | |  |
| Ovládání, popisky stroje a dokumentace v ČJ/Bediensprache CZ | | ANO | |  |
| Lineární vedení násypky/ Lineare Trichterführung | | ANO | |  |
| Ukazatel a analýza spotřeby elektrické energie/Indikator und Analyse des Stromverbrauchs | | ANO | |  |
| Rozhraní Euromap 18, 78, 77, 67/Schnittstelle | | ANO | |  |
| Drážka 4x pro centrování formy na pevné straně/ 4 centering grooves on fixed platen | | ANO | |  |
| Hydr. pohyb jader a přítlak trysky/Hydraulik Kernzüge und Düsendruck | | ANO | |  |
| Jednotky pro rychlost vstřiku, dotlak, otáčky šneku, protitlak/ Einheiten für Einspritzgeschwindigkeit, Nachdruck, Schneckendrehzahl, Staudruck | | ccm/s, bar, mm/s, bar | | ccm/s, bar, mm/s, bar |
| Násobič tlaku pro rozvod vzduchu+ nadoba/ booster Festo 10 bar-. type DPA 63-10 accumulator FESTO Type CRVZS -10 | | ANO | |  |
| Rozhraní Kistler ComoNeo/ Kistler ComoNeo Schnittstelle | | ANO | |  |
| Sestavení lampy / alarm a hlášení | |  | |  | |
| Připojení médií lisu | |  | |  | |
| Připojení temperačních přístrojů | |  | |  | |
| Kontrola teploty formy  1xPevná 1x Vyhazovací | |  | |  | |
| Světelná závora | |  | |  | |
| Konektor pro připojení externího zařízení na výměnu beden | |  | |  | |
| Připojení MES systému | |  | |  | |
| Elektrické připojení jader | |  | |  | |
| Horký vtok zapojení zon | |  | |  | |
| Rozhraní elektrických jader | |  | |  | |
| Kontrola pozice vyhazovací desky | |  | |  | |
| Připojení dopravníku | |  | |  | |
| Připojení barvícího zařízení | |  | |  | |
| Připojení termomobilu | |  | |  | |
| Zakrytování třídící klapky | | Nerez materiál | |  | |
| Dopravník | |  | |  | |

Obsah obrázku text, diagram, snímek obrazovky, Plán

Obsah generovaný pomocí AI může být nesprávný.

Já (my) níže podepsaný (í)       čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel       v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V     dne

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Jméno, příjmení a Podpis oprávněné osoby dodavatele