**Specifikace předmětu plnění**

**„Vývojové a inovační centrum elektrických přístrojů a rozvaděčů - II. etapa - Část 3 – Hydraulické nůžky“**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Obchodní název účastníkem nabízeného zboží** |  | | |
| **Požadovaný parametr** | | **Minimální požadovaná hodnota** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Hydraulický pohon | | ANO |  |
| Maximální střižná délka | | Min. 3000mm |  |
| Max. tloušťka stříhaného materiálu o pevnosti 400MPa | | Min. 6mm |  |
| Max. tloušťka stříhaného materiálu o pevnosti 700MPa | | Min. 3mm |  |
| Automatické nastavení úhlu střihu pomocí řídicího panelu | | ANO |  |
| Minimální rozsah nastavení úhlu střihu | | Min. 0,8° – 2° |  |
| Hmotnost stroje | | Min. 4500kg |  |
| Rozměry stroje d/š/v | | Max. 4300 x 3200 x 2200 mm |  |
| Počet přidržovačů plechu | | Min. 16 ks |  |
| Počet střihů za minutu | | Min. 12 |  |
| Automatické dorazy řízené pomocí ovládacího panelu | | ANO |  |
| Rozsah zadních dorazů | | Min. 700mm |  |
| **Standardní vybavení stroje (v ceně stroje)** | |  |  |
| Návod k obsluze stroje a k řídicímu systému v češtině | | ANO |  |
| Prohlášení o shodě s CE normami | | ANO |  |
| Ochranný kryt nožů s otvory pro manipulaci s dostřihy | | ANO |  |
| Počet střižných hran na každém noži | | Min. 2 |  |
| Světelná ryska (střih na rysku) | | ANO |  |