


ZPRACOVATEL PROFESÍ Ing. JAROSLAV ČERNÝ			Ing. Jaroslav Černý mail : cernyjaro@seznam.cz mobil : 804100983 U Hostavického potoka 722/9 198 00 Praha 9 IČ: 15322802
VEDOUcí ZAKÁZKY	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	

VEDOUcí ZAKÁZKY Ing.arch. MICHAL HLAVÁČEK	HLAVNÍ ARCHITEKT Ing.arch. MICHAL HLAVÁČEK	VYPRACOVAL	<div>HLAVÁČEK ARCHITEKTI</div> <div>Vítězná náměstí 2/577, 160 00 Praha 6 Tel.: +420 222 744 300 e-mail: atelier@hlavacek-architekti.cz www.hlavacek-architekti.cz IČO: 259 26 497</div>		
HIP Ing.arch. ZDENĚK HOLEK	HLAVNÍ PROJEKTANT Ing.arch. ZDENĚK HOLEK	SCHVÁLIL Ing.arch. ZDENĚK HOLEK			
INVESTOR Střední škola a vyšší odborná škola umělecká a řemeslná Nový Zlíchov 1063/1, 150 00 Praha 5		DATUM ZÁŘÍ 2019	ZAKÁZKOVÉ Č. HA.18.01.812	ČÍSLO PARÉ:	
AKCE STAVEBNÍ ÚPRAVY KOVÁREN Střední škola a vyšší odborná škola umělecká a řemeslná Nový Zlíchov 1063/1, Praha 5 – Hlubočepy Katastrální území: Hlubočepy (728 837) Parcelní číslo: 1561/2		STUPEŇ PDPS ČÁST DOKUMENTACE D.6	NAHRAZUJE Č. — FORMÁT 4 x A4		
OBSAH VELKÁ KOVÁRNA TECHNICKÁ ZPRÁVA		OBJEKT SO – 01			

Obsah :

A. STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST

1. Výchozí podklady
2. Výrobní program
3. Popis technologie
4. Doprava, manipulace a skladování
5. Základní údaje
6. Seznam strojů a zařízení

B. POTŘEBA SUROVIN A MATERIÁLŮ A ODPAD

C. POŽADAVKY Z HLEDISKA PÉČE O ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D. BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE

E. PŘÍLOHA

Technologická dispozice, půdorys 1.np č. v. : 001

F. PŘÍLOHA

Základní list technologické části č. 1

A. STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST

1. VÝCHOZÍ PODKLADY

Pro zpracování technologické části byly použity tyto podklady :

- zadání hlavního inženýra projektu
- stavební podklady
- konzultace s investorem a uživatelem
- konzultace s jednotlivými zpracovateli (profesemi)

2. VÝROBNÍ PROGRAM

Jedná se o kovářskou dílnu (velká kovárna), kde se bude v rámci praktického vzdělávání učňů provádět praktická výuka uměleckého kovářství dle programu jednotlivých oborů.

Kapacitu výroby nelze určit, protože se nejedná o klasický výrobní provoz.

Předpokládaná spotřeba hutního materiálu za rok	max. 200 kg
Počet výrobků za den	max. 16 ks

3. POPIS TECHNOLOGIE

Stávající technologické vybavení bude po dobu rekonstrukce dílny demontováno. Převážná část bude namontována zpět, část bude nahrazena novým a také doplněna zařízením novým.

Rozmístění jednotlivých technologických strojů a zařízení je řešeno s ohledem na potřeby provozu, případně a s ohledem na dodržení jejich vzájemné technologické návaznosti.

V této dílně budou probíhat následující činnosti :

- vyznačení tvaru na rýsovací desce
- dělení materiálu pomocí pily, nůžek a rozbrusky
- ohřev materiálu ve výhni s odsáváním na požadovanou teplotu
- ohřev polotovarů v plynové peci
- tvarování ohřátého materiálu na kovářské nebo průbojné desce pomocí kladiva a různých kovářských přípravků
- tvarování ohřátého materiálu v bucharu pomocí tvarovacích nástrojů
- vrtání otvorů pomocí vrtačky
- opracování povrchu pomocí brusky nebo rozbrusky
- svařování dílů pomocí svařovacího agregátu ve svařovacím boxu s odsáváním
- měření, sestavování a kontrola na pracovním stole

4. DOPRAVA, MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Manipulace s materiálem a díly je s ohledem na jejich rozměry a hmotnost vždy ruční.

5. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

Potřeba energií :

- | | |
|--|----------------|
| - elektrická energie (instalovaná) cca | 40 kW |
| - voda | 1x vdojvýlevka |
| | 1x umyvadlo |

6. SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ

Úplný seznam technologického vybavení je uveden v tabulce "Základní list technologické části - seznam strojů - energetické údaje" (příloha č. 1).

B. POTŘEBA SUROVIN A MATERIÁLŮ A ODPAD

Nejedná o klasický výrobní provoz, ale o učňovskou dílnu. Při této činnosti vzniká minimální množství následujících odpadů :

- | | |
|-------------------|--------------------|
| - kovové odřezky | cca 12 kg za rok |
| - struska z výhni | cca 50 kg za týden |

Odpad bude pravidelně ukládán do sběrných nádob přímo na pracovišti a následně ukládán na úložiště odpadů, které se nachází mimo dílnu. Likvidace odpadů bude prováděna odbornou firmou společně s ostatním odpadem z dalších dílen.

C. POŽADAVKY Z HLEDISKA PÉČE O ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Všechny kovářské výhně budou odsávány přes digestoř. Odtahy budou vyvedeny nad střechu objektu. Ve svařovacím boxu bude umístěno mobilní odsávání svařovacích zplodin s 3-stupňovou filtrací, které vrátí vyčištěný vzduch zpět do dílny.

Popisovaná dílna nebude mít vzhledem k nahodilé činnosti negativní dopad na životní prostředí.

D. BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE

Veškerá technologická zařízení, plochy atd. budou odpovídat požadavkům příslušných vyhlášek, ČSN a zákonů v aktuálním znění. Jedná se např. o následující dokumenty :

- Zákon č. 309/2006 Sb. - upravující požadavky BOZP v aktuálním znění
 - Zákon č. 262/2006 Sb. - Zákoník práce v aktuálním znění
 - NV č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky
 - NV č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí v aktuálním znění
 - ČSN 26 9010 Manipulace s materiálem
- apod.