



VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE - SOUBOR DODATEČNÝCH INFORMACÍ ZADAVATELE Č. 1

Zadavatel: **OK Hydraulik s.r.o.**
Se sídlem: Polenská 5012/12, 586 01 Jihlava
IČ: 29277795
Zastoupena: Bc. Petrem Rokosem, jednatelem

Název zakázky:

„Inovace ve společnosti OK Hydraulik s.r.o. – část 2 – CNC řízené vertikální obráběcí centrum“

Zadavatel poskytuje toto následující vysvětlení zadávací dokumentace vztahujícím se k výše uvedené zakázce.

Znění žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace č. 1:

Potřebujeme vyjasnit, v souladu se zadávacími podmínkami, dva technické požadavky:

Požadavek zadavatele č. 1

„Příprava pro instalaci automatizovaného zakládání dílů pomocí robota“

Co přesně zadavatel rozumí pod pojmem příprava nebo přesněji v čem má příprava spočívat? Např. v jakých úpravách stroje či v jakém vybavení stroje.

Znění vysvětlení zadávací dokumentace č. 1:

Zadavatel požaduje jen potřebné volné M-funkce.

Znění žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace č. 2:

Požadavek zadavatele č. 2

„Teplotní kompenzace lineárních pojezdů stroje“

Jaký způsob tepelné kompenzace lineárních os stroje má zadavatel na mysli? V praxi se totiž používá několik způsobů jak omezit vliv tepla a teplotní roztažnosti materiálu a každý z existujících způsobů je různě cenově náročný a má i různou účinnost.

Znění vysvětlení zadávací dokumentace č. 2:

Teplotní kompenzace lineárních pojezdů stroje bude v podobě teplotních snímačů a patričního SW pro zajištění kompenzace pojezdu.

V Jihlavě, dne 17. 12. 2019

OK Hydraulik s.r.o.
Bc. Petr Rokos, jednatel