**SPECIFIKACE PŘEDMĚTU PLNĚNÍ**

***„Pořízení technologií do začínajícího podniku Adventure Merchandise s.r.o. – část 1 – CNC ohraňovací lis“***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CNC ohrAňOVACÍ lis** | | | |
| **Obchodní název nabízeného plnění:** | | **………** *(doplní účastník)* | |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| Kapacita | Min. 130 t | |  |
| Hmotnost | Max. 9 t | |  |
| Pracovní délka | Min. 3150 mm | |  |
| Průchodnost v rámu | Min. 2700 mm | |  |
| Množství olejové náplně | Min. 300 l | |  |
| Přední podpůrná ramena | Min. 2 ks | |  |
| Počet hydraulických bombírovacích pístů ve spodním stole | Min. 3 ks | |  |
| Příjezdová rychlost | Min. 170 mm/s | |  |
| Pracovní rychlost | Min. 10 mm/s | |  |
| Návratová rychlost | Min. 150 mm/s | |  |
| Zdvih | Min. 250 mm | |  |
| Pracovní hloubka | Min. 400 mm | |  |
| Osa X – zdvih | Min. 600 mm | |  |
| Osa X – rozsah | Min. 1000 mm | |  |
| Osa X – Rychlost | Min. 500mm/s | |  |
| Osa R – zdvih | Min. 250mm | |  |
| Osa R – rychlost | Min. 200mm/s | |  |
| razník α=86° - R=0,8 - H=195, L=500mm | Min. 6Ks | |  |
| razník α 26° - R=0,8 - H=195, L=500mm | Min. 6Ks | |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadovaný parametr** | **Požadovaná hodnota** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |
| T-matrice α =30° - V=16 - H80, L=835mm, 3Ks | Min. 3Ks |  |
| T-matrice α =30° - V=16 - H80, dělená L=200+50+40+20+15+10+370+100mm | Min. 1Ks |  |
| 4V-matrice, α =85°- V=16/22/35/50 - H=60 | v celé pracovní délce stroje |  |
| **Vybavení** | | |
| Dotykové CNC 2D řízení s 3D zobrazením, min. 15“ LCD | Ano |  |
| Přední laserové zabezpečení | Ano |  |
| Zadní zabezpečení stroje uzavíratelnými vraty | Ano |  |
| CNC řízený zadní doraz, CNC řízené osy X,R, Z1+Z2 | Ano |  |
| Zvýšená tuhost zadního dorazu za pomocí lineárních vodítek dorazových prstů na přední a zadní straně trámce dorazu (ne na horní straně) | Ano |  |
| CNC řízené hydraulické bombírování | Ano |  |
| Sendvičová konstrukce spodního stolu | Ano |  |
| Horní upínání nástrojů – hydraulické lištové typ WILA\* | Ano |  |
| Spodní upínání nástrojů – manuální typ PROMECAM | Ano |  |
| Off-line software pro PC | Ano |  |

*\* Uvedený název slouží k upřesnění obecného typu upínání a specifikaci jistého standardu, lze však použít jakýkoli plnohodnotný ekvivalent tohoto upínání.*