Tabulka Specifikace předmětu plnění

**na veřejnou zakázku s názvem:**

**„*Výměna strojního vybavení společnosti CLASSIC COTTON s.r.o. - Část 1 – Rotorový dopřádací stroj*“**

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky. Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“, vybere hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Účastník nabízí“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že uchazeč nevyplní sloupec „Účastník nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“ má se za to, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Dodavatel vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu zboží. Vyplnění těchto druhů a typů zboží je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

**Dodavatel dodá 1 ks nového a nepoužitého dopřádacího stroje blíže specifikovaného níže.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rotorový dopřádací stroj** | | | | |
| **Obchodní název / značka účastníkem nabízené technologie:** |  | | | |
| **Zadání** | **Zadavatel požaduje** | **Splňuje** | | **Účastník nabízí** |
| Počet spřádacích jednotek | 200 | Ano / Ne |  | |
| Max. délka stroje | 29000 mm | Ano / Ne |  | |
| Připraveno pro výšku konve | 1070 mm | Ano / Ne |  | |
| Max. výška ramene pro obsluhu při plném návinu | 1900mm (cívka ⌀ 320 mm, konev 1070mm) | Ano /Ne |  | |
| Max. výška ramene pro obsluhu při prázdné dutince | 1650mm (konev 1070mm) | Ano /Ne |  | |
| Možnost vypřádání dvou rozdílných materiálových dávek, stranově nezávislé pohony pro různé jemnosti příze. | Ano | Ano /Ne |  | |
| Možnost obsluhy, změny dávky a čištění stroje bez přerušení výroby na druhé straně stroje. | Ano | Ano / Ne |  | |
| Odvod plných návinů na dvou nezávislých dopravnících pro každou stranu. | Ano | Ano / Ne |  | |
| Integrovaný systém pro Kontrolu kvality příze a zápředku | Ano | Ano / Ne |  | |
| Energeticky úsporné hromadné zapředení stroje s garancí kvality zápředků | Ano | Ano / Ne |  | |
| Poloautomatické zapřádání bez nutnosti ovládání tlačítky | Ano | Ano / Ne |  | |
| Nastavitelné řezací zařízení konce příze pro zapřádání | Ano | Ano / Ne |  | |
| Snadno snímatelný kryt spřádací jednotky a vyčesávacího válce pro ochranu operátora | Ano | Ano / Ne |  | |
| Zařízení pro sledování spotřeby energie stroje | Ano | Ano / Ne |  | |
| Celkový Instalovaný příkon stroje | Max. 105 kW pro 200 spřádacích jednotek | Ano / Ne |  | |
| Návin | válcová dutinka 44/54 x 170 mm | Ano / Ne |  | |
| Automatické zvedání ramen návinu při přetrhu | Ano | Ano / Ne |  | |
| Náviny do průměru cívek 320 mm | Ano | Ano / Ne |  | |
| Elektronicky nastavitelný systém navíjení s možností změny zdvihu, úhlu křížení a šíře návinu. | Ano | Ano / Ne |  | |
| Zpracovávaný materiál v rozsahu 100% ba, směsi ba/VS/PES/len | Ano | Ano / Ne |  | |
| Zpracovávaný rozsah jemností | 29,5 tex – 84 tex  Nm 34 – Nm 12  Ne 20 – Ne 7 | Ano / Ne |  | |
| Výměnný segment vylučování odpadu pro různé typy surovin | Ano | Ano / Ne |  | |
| Parafinování příze | Ano | Ano / Ne |  | |
| Pojízdné ofukovací zařízení | Ano | Ano / Ne |  | |
| Horní odvod vzduchu ze stroje | Ano | Ano / Ne |  | |