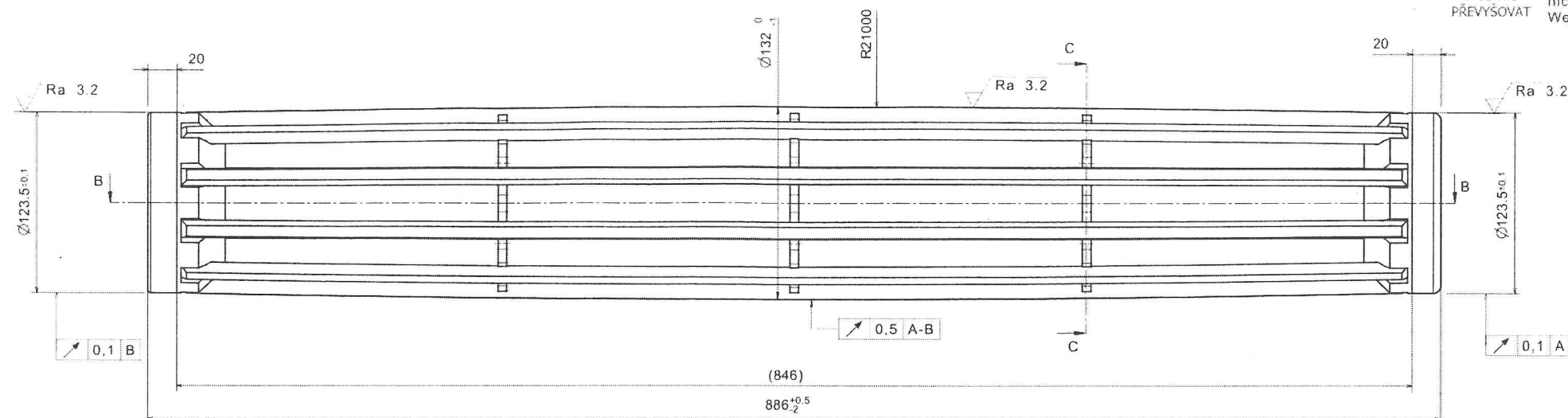


SVÁRY NESMÍ TANGENTU PŘEVÝŠOVAT	Schweißnähte dürfen die Tangente nicht überragen. Weld seams must not exceed the tangent
---------------------------------------	--



ISO POHLED
ISO
M: 1:2
MĚŘITKO:

13.1.2023 *hien*

Obj. Nr./Obj. Id.	Obj. description/Objektbeschreibung Migration from Caisa V5 to NX, Thread Callout new position			Migration von Caisa V5 nach NX, Gewindemasse andere Position				
133325	general description/Objektbeschreibung ISO 2768 - mK			VŠEOBECNĚ TOLERANCE				
	tolerancing principle/Toleranzierungsprinzip ISO 8015 (M) Size ISO 14405 ①			 Size ISO 14405 ①				
	drawing principle/Zeichnungsprinzip component drawing Einzelteilzeichnung			Stefan Landwehr drawn by/zeichnet von Stefan Landwehr approved by/geprüft von Thomas Schürts				
ref./No. des. Ref./Zp. Obj.	rev./Rev.	quantity/Anzahl	batch/Los	technical reference/Technische Referenz	 Size ISO 14405 ① approved by/zeichnet von approved by/geprüft von			
130448617	10	003	MT	Stefan Landwehr	17.04.2011 27.12.2012 release date Ausgabetermin 10.01.2013			
ref. made by/Referenzteil	material/Material			Stefan Landwehr Stefan Landwehr Thomas Schürts				
part no./Teil. Nr.	doc. no./Dok. Nr.	rev./Rev.	Movement status/Bewegungsstatus Series Released Serie Freigegeben					
202317953	10448017	11						
ref./Bemerkung				weight/Gewicht (uncertainty/Unsicherheit) 15.39 kg				
VALEČ MRIZOVÝ CBR				1:2				
Gitarre (Kategorie 0370)				20-233795-3				

Kanten ISO 13715
Edges
HRANY SRAŽENY DLE