

**Smlouva o dílo
13/23**

uzavřená dne

mezi firmami

Jihomoravská obalovna s.r.o.
Hlavní 472, 664 61 Rajhradice
IČ: 26003171
DIČ: CZ26003171
C 46758, vedená u Krajského soudu v
Brně

dále nazývaná jako objednatel

zastoupená

Ing. Zdeňkem Hegrem, jednatelem
Ing. Lukášem Vaňkem, jednatelem

A

ASKOM a.s.
se sídlem Revoluční 34, 620 00 Brno,
zapsána v obchodním rejstříku
vedeným Krajským soudem v Brně,
oddíl B, vložka 4151 dne 15. 3. 1991.
IČO: 15528995
DIČ: CZ15528995
Bankovní spojení: Raiffeisenbank
Číslo účtu: 1014033086/5500

dále nazývaná jako zhotovitel

zastoupená:
smluvních, fakturačních, převzetí díla:

Bc. Radek KADLČEK
kadlcek@askom.cz
+420 727 899 604

technických, koordinace, kontrola
jakosti,

převzetí díla:

Pavel SVOBODA
svoboda@askom.cz

**Werkvertrag
13/23**

abgeschlossen am

zwischen:

Jihomoravská obalovna s.r.o.
Hlavní 472, 664 61 Rajhradice
IČ: 26003171
DIČ: CZ26003171 Registriert im
Handelsregisterbuch bei Stadtgericht C
46758,

nachstehend Besteller genannt

vertreten durch

Ing. Zdeněk Hegr, Geschäftsführer
Ing. Lukáš Vaněk, Geschäftsführer

und

ASKOM a.s.
se sídlem Revoluční 34, 620 00 Brno,
zapsána v obchodním rejstříku vedeným
Krajským soudem v Brně, oddíl B,
vložka 4151 dne 15. 3. 1991.
IČO: 15528995
DIČ: CZ15528995
Bankovní spojení: Raiffeisenbank
Číslo účtu: 1014033086/5500

nachstehend Hersteller genannt

vertreten durch:
Vertrag, Rechnungsstellung,
Werkabnahme:

Bc. Radek KADLČEK
kadlcek@askom.cz
+420 727 899 604

Technik, Koordination,
Qualitätskontrolle,

Arbeitsabnahme:

Pavel SVOBODA
svoboda@askom.cz

+420 724 346 911

email pro možnost fakturace:
faktury@askom.cz

1. Předmět smlouvy

- Dodávka strojní technologie na obalovnu Rajhradice podle přílohy č.1 „Technická specifikace, která je nedílnou součástí této smlouvy.
- Doprava na obalovnu Rajhradice CPT
- Montáž a uvedení do provozu dle čl. 4 této smlouvy
- Zaškolení personálu
- Dodání technické dokumentace a návodů k používání v českém jazyku nejpozději v den zahájení provozu
- Výchozí revize elektro, plynu, tlakových nádob a zdvihacích zařízení dle platných norem. Dokumentace vztahující se k revizím předá zhotovitel objednateli nejpozději v den zahájení provozu.

2. Smluvní cena

Smluvní cena předmětu dodávky je

65.005.000,- CZK

(slovy šedesát pět milionů pět tisíc korun českých)

Cena je CPT Rajhradice podle Incoterms 2010, bez DPH a jiných případných poplatků v České republice.

DPH bude účtována podle vnitřní komunitárního práva.

+420 724 346 911

E-Mail für Rechnungsoption:
faktury@askom.cz

1. Vertragsgegenstand

- Lieferung einer Maschinentechnologie nach Asphaltmischanlage Rajhradice, gemäß der Anlage-Nr. 1 Technische Spezifikation, welche ein untrennbarer Teil des Vertrages ist.
- Fracht der Ware CPT Mischplatz Rajhradice
- Montage und Inbetriebnahme der Anlage laut Abs.4 dieses Vertrages.
- Schulung des Bedienpersonals.
- Bereitstellung technischer Dokumentationen und Handbücher in tschechischer Sprache spätestens am Tage der Inbetriebnahme
- Ausgangs Elektro-, Gas-, Druckluftbehälter- und Kranrevision nach gültigen Normen, Dokumentation dazu spätestens am Tage der Inbetriebnahme

2. Vertragswert

Wert des Vertragsgegenstandes

65.005.000,- CZK

(in Worten fünfundsechzig Millionen fünftausend tschechische Kronen)

CPT Baustelle Rajhradice, gemäß Incoterms 2010, ohne Landesabgaben, wie z.B. MWSt.

MWSt wird nach innergemeinschaftlich Gesetzen berechnet.

3. Platební podmínky

Cena podle odst. 2 bude objednatelem uhrazena zhotoviteli po předložení faktur následovně a s následující splatností:

1. platba 30 % do 14 dnů po doručení písemné akceptace výzvy k zahájení realizace díla dle čl. 4. Smlouvy.

2. splátka 40 %, do 10 dnů od zahájení dodávky

3. splátka 20 %, do 30 dnů od připravenosti k výrobě

4. splátka 10 % do 30 dnů od převzetí díla - přejímky.

Všechny platby budou provedeny na základě faktury vystavené zhotovitelem v souladu s předpisy.

Projektování a výroba obalovny bude zahájena po obdržení první platby na účet zhotovitele.

Všechny platební termíny jsou datem připsání částky na účet zhotovitele. Při zpoždění platby bude účtován obvyklý poplatek

Bankovní převod se uskuteční na konto:
1014033086/5500
Bank: Raiffeisenbank
IBAN : CZ1055000000001014033086
SWIFT: RZBCCZPP

3. Zahlungsbedingungen

Der Gesamtauftragswert, wie in Art.2 erwähnt, wird durch gestaffelte Zahlungen vom Besteller an den Hersteller nach Fälligkeiten und Vorlage der Rechnung wie folgt geleistet

1. Zahlung 30 % innerhalb von 14 Tagen nach Zustellung der schriftlichen Annahme der Einladung zum Beginn der Ausführung der Arbeiten gemäß Artikel 4 des Vertrags.

2. Zahlung 40 %, innerhalb 10 Tage nach Lieferbeginn

3. Zahlung 20 %, innerhalb 30 Tage nach der Betriebsbereitschaft

4. Zahlung 10 % innerhalb 30 Tage nach der Abnahme.

Alle Zahlungen erfolgen auf der Grundlage einer vom Auftragnehmer gemäß den Vorschriften ausgestellten Rechnung.

Die Planung und Herstellung der Anlage wird erst angefangen nach dem die erste Zahlung auf dem Konto des Herstellers ist, bei einer Verspätung muss man neue Liefertermine und Zahlungen abstimmen

Alle Zahlungstermine = auf dem Konto des Verkäufers. Bei verspäteter Zahlung werden die banküblichen Zinsen berechnet

Banküberweisungen auf folgendes konto: 1014033086/5500
Bank Raiffeisenbank
IBAN : CZ1055000000001014033086
SWIFT: RZBCCZPP

4. Termíny

Realizace díla bude Zhotovitelem zahájena teprve až po doručení písemné výzvy Objednatele k zahájení realizace díla a její následné písemné akceptaci Zhotovitelem.

Objednatel doručí výzvu k zahájení realizace díla Zhotoviteli nejpozději 31. 7. 2024.

V případě, že Zhotovitel po obdržení výzvy k zahájení realizace díla neodstoupí od smlouvy dle čl. XI. odst. 2 této smlouvy, doručí písemnou akceptaci výzvy k zahájení realizace díla Objednateli nejpozději do 30 kalendářních dnů od obdržení předmětné výzvy ze strany Objednatele.

Předmět dodávky bude dodán v následujících termínech:

Převzetí díla – převímka do: 15.5.2025

Přípravenost k výrobě je stav, kdy obalovna dosahuje 75 % plánovaného výkonu po dobu alespoň dvou hodin a jsou splněny tyto podmínky:

- byla předána dokumentace dle čl. I. této smlouvy (technická dokumentace, návod k používání, dokumentace vztahující se k revizím)

4. Lieferzeit

Mit der Ausführung der Arbeiten beginnt der Hersteller erst nach Erhalt der schriftlichen Aufforderung des Bestellers zum Beginn der Ausführung der Arbeiten, und deren anschließender schriftlicher Annahme durch den Hersteller.

Der Besteller wird dem Hersteller die Aufforderung zum Beginn der Ausführung der Arbeiten spätestens am 31. März 2024 zustellen.

Tritt der Hersteller nach Erhalt der Aufforderung zur Aufnahme der Arbeiten nicht gemäß Artikel XI, Absatz 2 dieses Vertrages vom Vertrag zurück, so hat er dem Besteller innerhalb von 30 Kalendertagen nach Erhalt der Aufforderung zur Aufnahme der Arbeiten eine schriftliche Annahme der Aufforderung zur Aufnahme der Arbeiten zu übermitteln.

Lieferung, Montage und Inbetriebnahme - Termine :

- Abnahme bis 15.5.2025

Betriebsbereitschaft ist ein Zustand, in dem die Anlage für mindestens zwei Stunden 75% seiner maximalen Leistung erreicht und die folgenden Bedingungen sind erfüllt:

- die Dokumentation gemäß Abs. 1 dieses Vertrages übergeben wurde (technische Dokumentation, Handbücher, Dokumentation zu Revisionen)

- shodnost vyrobených asfaltových směsí s recepturami objednatele.
- Pro zajištění řádného uvedení do provozu musí být technologie obalovny schopna zkoušení za výrobních podmínek. Pro zkoušku kompletního systému musí být vyrobeno cca 500 - 1000 t asfalt. směsí (různé receptury včetně speciálních přísad)

Převzetí díla – převímka

Převzetí díla se potvrdí protokolem. Případné vady a nedodělky, které významně nenarušují provoz, nebo bezpečnost systému, nejsou důvodem k odmítnutí převzetí.

Přílohou protokolu převzetí bude seznam vad a nedodělků nenarušujících provoz, nebo bezpečnosti systému s termíny jejich odstranění, přičemž tyto termíny nebudou pozdější než termín konce záruční doby.

5. Dodací a dopravní podmínky

Dodávka se uskuteční na následující adresu:

Jihomoravská obalovna s.r.o.
Hlavní 472, 664 61 Rajhradice

Zhotovitel organizuje transport a nese náklady až na obalovnu Rajhradice na základě CPT. Pokud není možné zahájit montáž ihned po přepravě, vyloží kupující dodávky předmětu smlouvy na vlastní náklady.

- Übereinstimmung der hergestellten Bitumenmischungen mit den Rezepturen des Besteller
- Um eine einwandfreie Inbetriebsetzung des Liefergegenstandes sicherzustellen, muss dieser unter Produktionsbedingungen getestet werden können. Zum Test einer Gesamtanlage müssen ca. 500 – 1000 t Asphalt (verschiedene Rezepte inkl. Sonderstoffbeigaben) produziert werden.

Abnahme

Die anschließende Abnahme des Liefergegenstandes wird durch ein Protokoll bestätigt. Eventuelle Mängel, die den Betrieb oder die Sicherheit der Anlage nicht wesentlich beeinträchtigen, sind kein Grund zur Abnahmeverweigerung.

Dem Abnahmeprotokoll ist eine Liste von Mängeln und Fehlern beizufügen, die den Betrieb oder die Sicherheit des Systems nicht beeinträchtigen, mit Terminen für ihre Beseitigung, welcher nicht später dem Ablauf der Gewährleistungsfrist liegen darf

5. Liefer- und Transportbedingungen

Die Lieferung erfolgt an folgende Anschrift:

Jihomoravská obalovna s.r.o.
Hlavní 472, 664 61 Rajhradice

Der Hersteller organisiert den Transport und trägt die Kosten zur Baustelle in Rajhradice auf der Basis CPT. Wenn die Montage nicht gleich nach dem Transport anfangen kann, führt der Besteller die Entladung des Vertragsgegenstandes auf seine Kosten durch.

Zhotovitel informuje objednatele o odjezdu každé dodávky prostřednictvím e-mailu na: stanislav.franc@skanska.cz

Veškeré pojištění spojené s dopravou, montáží a uvedením do provozu přebírá zhotovitel

Objednatel je povinen zařídit a provést následující :

- do 20 dnů po podpisu smlouvy vrátit dodavateli podepsaný situační plán obalovny, vstupní tlak plynu a výhřevnost paliv, barva obalovny.
- 30 dnů před dodáním specifikaci připojovací linky pro modem
- Objednatel je povinen zařídit veškerá povolení pro realizaci předmětu dodávky ve vztahu k úřadům ve své zemi
- Výpočet, plánování a provedení veškerých potřebných prací na základech, betonování na zdění vč. osazení kotev podle pokynů dodavatele, provedení kabelových prostupů a šachet.

Zajištění volnosti pohybu ke dni zahájení montáže, tzn., že staveniště a skladovací plochy musí být schopny provozu těžkých kamionů. Části obalovny, které se nahrazují předmětem dodávky musí být demontovány a základy musí být odbedněny a schopny plného zatížení. Všechny základové plochy musí být zhotoveny podle zatěžovacího plánu dodaného dodavatelem.

- Přívod elektrického proudu v množství podle údajů dodavatele, připojení na svorky hlavního rozvaděče dodavatele. Zemnění

Der Hersteller informiert den Käufer per e-mail vor Abfahrt jeder Lieferung: stanislav.franc@skanska.cz

Alle Versicherungskosten in Verbindung mit Lieferung, Montage, Inbetriebnahme übernimmt der Hersteller

Folgende Dokumente, Leistungen und Angaben müssen vom Besteller erbracht werden

- bis 20 Tage nach Vertragsunterschrift: unterschriebener Aufstellungsplan, Gaseingangfliessdruck, Heizwert des Brennstoffs, Anlagenfarbe zu definieren.
- 30 Tage vor Liefertermin : Spezifikation des Fernwartungszugangs für die Anlagensteuerung.
- Der Besteller ist verpflichtet, für alle in seinem Lande notwendigen behördlichen und sonstige Genehmigungen, die für die Realisierung des Vertragsgegenstandes notwendig sind, Sorge zu tragen.
- Berechnung, Planung und Ausführung aller erforderlichen Fundament-, Beton- und Mauerarbeiten einschliesslich Einbau und Rückverankerung der in den Fundamenten einbetonierten verankerungen nach Angaben des Lieferers sowie Erstellung der Kabelschächte. Gewährleistung der Baufreiheit zum Liefertermin bzw. Zum Montagebeginn, das heisst der Montage- und Lagerplatz müssen zum Befahren mit schweren LKW geeignet sein. Durch den Liefergegenstand zu ersetzende, vorhandene Anlagenteile müssen demontiert sein. Fundamente müssen ausgeschalt und belastbar sein. Zu belastende Flächen müssen entsprechend den Vorgaben des Lieferers hergerichtet sein.

- Zuführung des elektrischen Stromes in der vom Lieferer angegebenen Stromstärke, Spannung und Verkabelung mit Anschluss auf die Hauptschalter des

<p>vč. připojení na konstrukce dílů obalovny podle plánu zatížení základů a ochrana proti přepětí. Doklad o kvalifikovaném provedení předat dodavateli před uvedením do provozu obalovny.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instalace osvětlení obalovny a staveniště, pokud to vyžadují místní předpisy. - Přívod provozních prostředků, jako např. paliva, topná media, voda, maziva, a to v množství a kvalitě předepsané dodavatelem. - Přistavení metrologických závaží pro kalibraci vah, stavební proud, vodu, telefonní a modemovou přípojku během montáže pro potřeby personálu dodavatele. - Kalibrace teploměrů a vah - Odstranění a likvidace obalů a odpadů vzniklých v důsledku dodávky a montáže, jako i původních částí obalovny. - Připravenost materiálů, personálu, receptur a mostní váhy pro včasné uvedení obalovny do provozu - Sociální zázemí a uzamykatelný kontejner nebo podobné zařízení pro personál dodavatele jako kancelář, sklad nářadí a materiálu - Elektrický svářecí agregát a soupravu kyslík a plyn pro svařování a řezání. 	<p>Niederspannungsverteiler. Elektrischer Potenzialausgleich, Erdung einschliesslich einer Verbindung mit Konstruktion der Anlage nach dem Fundamentbelastungsplan und Blitzschutz einschliesslich Installation. Die fachgerechte Ausführung ist gegenüber dem Lieferer vor Inbetriebnahme schriftlich mit einem Messprotokoll zu bestätigen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation einer Anlagen- oder Platzbeleuchtung, falls behördlich vorgeschrieben. - Zuführung der Betriebsmittel, wie Brennstoff (Heizöl, Erdgas, Flüssiggas, etc.), Druckluft, Wärmeträgeröl, Wasser und Schmiermittel in der vom Lieferer angegebenen Menge und Qualität bis zu den spezifizierten Anschlusspunkten. - Bereitstellung von Eichgewichten zum Kalibrieren der Waagen. Baustrom, Wasser, Telefon- und Modemanschluss während Montage und Inbetriebnahme zur Verfügung des Personals des Lieferers. - Waage und Thermometer kalibrieren - Entsorgung der im Rahmen der Lieferung und Montage anfallenden Verpackungsmaterialien und Abfälle sowie Entsorgung der durch den Liefergegenstand ersetzten Anlagenteile. - Bereitstellung der Produktionsmittel, des Bedienpersonals, der Produktionsrezepte und der Fahrzeugwaage rechtzeitig zur Inbetriebnahme. - Umkleideraum, sanitäre Einrichtungen und abschließbare Container oder vergleichbare Räumlichkeiten zur Verfügung des Lieferers als Büro, Werkzeuglager und Materiallager. - Schweißapparat elektrisch und autogen einschliesslich Acetylen und Sauerstoff.
--	---

6. Technická dokumentace

Zhotovitel dodá následující technickou dokumentaci

- Základové schéma a zatížení základů jako podklad pro zhotovení základů objednatelem
- Návod k použití, 2x v češtině
- Prohlášení o shodě CE
- Návod k údržbě, 2x v češtině
- Katalog náhradních dílů, 2x v češtině
- Dokumentace dodavatelů v jazyku země původu
- Veškerou potřebnou dokumentaci včetně certifikace, prohlášení o shodě apod. potřebnou pro provoz předmětu smlouvy na území ČR

Některé z výše uvedených dokumentů dodá zhotovitel v elektronické formě.

7. Záruční lhůta

Zhotovitel garantuje, že předmět dodávky specifikovaný touto smlouvou je zhotoven z kvalitního materiálu bez skrytých vad a dopravních poškození. Podkladem je příloha č. 1, „Technická specifikace“.

Záruční lhůta je 24 měsíců a začíná dnem připravenosti k výrobě, končí nejpozději 26 měsíců po dodání na místo určení dle odst.5. Následující

6. Technische Dokumentation

Der Verkäufer stellt die folgende technische Dokumentation zur Verfügung:

- Fundamentbelastungsplan als Unterlage für kundenseitige Durchführung der Fundamente
- Betriebsanleitung 2 x tschechisch
- CE Konformitätserklärung
- Wartungsanweisung 2 x tschechisch
- Ersatzteilkatalog 2 x tschechisch
- Zulieferunterlagen in der Sprache des Herkunftslandes.
- Alle notwendige Dokumente wie Zertifikat, Konformitätserklärung usw. die notwendig sind für Betrieb des Vertragsgegenstand in Tschechien

Einige oben angeführte Dokumentationen werden auch in elektronischer Form zur Verfügung gestellt.

7. Gewährleistung

Der Hersteller garantiert, dass der im Vertrag spezifizierte Anlagenumfang aus hochwertigem Material und Komponenten hergestellt wird, ohne versteckte Mängel und Transportschäden. Grundlage ist die Anlage-Nr. 1 „Technische Spezifikation“.

Die Gewährleistungszeit beträgt 24 Kalendermonate und beginnt nach Betriebsbereitschaft, spätestens endet

<p>přejímka bude provedena písemně protokolem.</p> <p>Riziko přechází na objednatele podpisem předávacího protokolu.</p> <p>Poruchy v záruční době odstraní zhotovitel na své náklady, t.j. poskytne plnou záruku (náklady na dopravu, mzdy, náhradní díly), vyjmuty ze záruky jsou otěrové materiály, to jsou ty části obalovny, které přichází do přímého styku s materiálem a podléhají přirozenému otěru. Předpokladem pro plnění záručních povinností zhotovitele je plné respektování návodu k používání a údržbě. Objednatel je povinen veškeré poruchy a nepravdivosti výroby hlásit ihned prodávajícímu.</p>	<p>sie 26 Monate ab Lieferung auf den Montageplatz laut Abs. 5.</p> <p>Verantwortung und Risiko gehen auf den Besteller über mit der Unterschrift der Abnahmeprotokoll.</p> <p>Störungen innerhalb der Gewährleistungszeit werden vom Hersteller auf seine Kosten beseitigt, d.h. er leistet eine vollständige Gewährleistung (Reisekosten, Löhne, Ersatzteile), ausgenommen hiervon sind Verschleißteile. Verschleißteile sind Teile der Anlage, welche direkt mit dem Mineral in Kontakt sind und einem natürlichen Verschleiß unterliegen. Die Verpflichtungen des Herstellers zu dieser Position hängen davon ab, ob die Bedienungs- und Wartungsvorschriften eingehalten wurden. Der Besteller ist verpflichtet den Hersteller sofort über irgendwelche Defekte oder Fehler zu informieren.</p>
<p>Předmět dodávky odpovídá normám EU.</p>	<p>Der Liefergegenstand entspricht den EU - Standards.</p>
<p>8. Vyšší moc</p>	<p>8. Höhere Gewalt</p>
<p>Smluvní partneri budou částečně nebo zcela zbaveni svých smluvních povinností, pokud jim v plnění smlouvy zabrání vyšší moc.</p>	<p>Die Vertragspartner werden von der Verantwortung für teilweise oder völlige Nichterfüllung der Vertragsverpflichtungen in dem Falle befreit, wenn die Nichterfüllung eine Folge höherer Gewalt war.</p>
<p>Vyšší mocí se rozumí takové okolnosti, které nemohly být předvídaný v okamžiku podpisu smlouvy, jako např. válka, stávká, zemětřesení, požár apod.</p>	<p>Als Umstände der höheren Gewalt werden solche Ereignisse betrachtet, die im Moment der Vertragsunterzeichnung nicht vorherzusehen waren, z. B. Krieg, Streik, Erdbeben, Feuer, etc.</p>
<p>Pokud trvá stav vyšší moci déle než 3 měsíce, mají obě strany právo vypovědět smlouvu, předtím však musí oznámit smluvnímu partnerovi stav vyšší moci. V takovém případě uzavřou obě strany dohodu o nákladech, které</p>	<p>Falls die Umstände höherer Gewalt länger als drei Monate andauern, haben beide Parteien das Recht den Vertrag zu kündigen, vorher muß jedoch der jeweilige Vertragspartner sofort über</p>

prodávajícímu do okamžiku vypovězení smlouvy vznikly.

9. Penále

Při nedodržení termínu dodávky zaviněném zhotovitelem, je objednatel oprávněn účtovat penále ve výši 0,5 % smluvní ceny za první a druhý týden započatý týden prodlení a 1% za každý další započatý týden prodlení - max. však do výše 7 % z ceny díla bez DPH.

10. Uplatnění práva a arbitráž

Při sporech a rozdílech, které strany nedovedou vyřešit smírně, podrobí se rozhodnutí soudu, pokud nestanoví tato smlouva jinak. Obě strany se pokusí všechny spory vyřešit přátelsky předem dohodou. Rozhodný soud je dle sídla objednatele.

11. Odstoupení od smlouvy

1. Objednatel je oprávněn odstoupit od smlouvy až do okamžiku odeslání písemné výzvy k zahájení realizace díla dle čl. 4. této smlouvy, a to i bez udání důvodu. Zhotovitel je povinen takové odstoupení od smlouvy akceptovat, a to bez nároku na náhradu škody nebo ušlého zisku.

den Eintritt der höheren Gewalt informiert werden.

In solch einem Fall werden die Vertragsparteien eine Regelung vereinbaren bezüglich der Kosten die dem Verkäufer bis zur Kündigung entstanden sind.

9. Pönale

Bei einer vom Hersteller verschuldeten Überschreitung des Liefertermins ist der Auftraggeber berechtigt, eine Vertragsstrafe in Höhe von 0,5 % des Vertragspreises für die erste und zweite Verzugswoche und 1 % für jede weitere Verzugswoche zu verlangen, höchstens jedoch 7 % des Werkpreises ohne MwSt.

10. Anwendbares Recht und Schlichtungsklausel

Bei Streitigkeiten und Differenzen, die von den Parteien nicht gütig beigelegt werden können, wird ein Gericht eine Entscheidung fällen, sofern die Vertragsbedingungen nichts anderes aussagen. Beide Parteien sollten versuchen eventuelle Streitigkeiten oder Differenzen bezüglich dieses Vertrages freundschaftlich zu regeln. Gerichtsstand ist Sitz des Bestellers.

11. Rücktritt vom Vertrag

1. Der Besteller ist berechtigt, bis zum Zeitpunkt der Absendung einer schriftlichen Aufforderung zum Beginn der Arbeiten gemäß Artikel 4 dieses Vertrages vom Vertrag zurückzutreten, auch ohne Angabe von Gründen. Der Hersteller ist verpflichtet, einen solchen Rücktritt ohne Anspruch auf Schadenersatz oder entgangenen Gewinn zu akzeptieren.

2. Zhotovitel je oprávněn odstoupit od smlouvy po doručení písemné výzvy Objednatele k zahájení realizace díla dle čl. 4. této smlouvy, a to do 30 kalendářních dnů od doručení předmětné výzvy. Objednatel je povinen takové odstoupení od smlouvy akceptovat, a to bez nároku na náhradu škody nebo ušlého zisku.

12. Závěrečná ustanovení

1. Pokud některá ustanovení této smlouvy, nebo jejich části, pozbydou platnosti, nebo pokud smlouva obsahuje mezery vyžadující doplnění, nemá tato okolnost vliv na ostatní části smlouvy. V takovém případě obě strany budou hledat právní řešení, které nejlépe odpovídá hospodárnému naplnění smyslu této smlouvy. Obě strany této smlouvy jsou si vědomy, že jakékoliv zrušení této smlouvy, z libovolného důvodu, je extrémní opatření a před tímto aktem provedou veškerá jednání, aby se rozdílné názory a spory vyřešily přátelskou dohodou.

2. Veškeré dodatky a změny této smlouvy vyžadují písemný souhlas obou stran.

3. Smlouva je vyhotovena ve dvou německo-českých výtiscích, pro každou stranu jeden. V případě rozporu mezi jednotlivými jazykovými verzemi má přednost české znění.

2. Der Hersteller ist berechtigt, nach Erhalt einer schriftlichen Aufforderung des Auftraggebers, die Arbeiten gemäß Artikel 4 dieses Vertrages aufzunehmen, innerhalb von 30 Kalendertagen nach Erhalt der Aufforderung vom Vertrag zurückzutreten. Der Besteller ist verpflichtet, einen solchen Rücktritt vom Vertrag ohne Anspruch auf Schadenersatz oder entgangenen Gewinn zu akzeptieren.

12. Schlussklausel

1. Sollte eine Bestimmung des Vertrages rechtsunwirksam sein oder werden, oder sollte der Vertrag ergänzungsbedürftige Lücken enthalten, so ist davon die Rechtswirksamkeit des Gesamten Vertrages nicht betroffen. Die Partner werden in einem solchen Fall eine rechtswirksame Vereinbarung treffen, die den wirtschaftlichen Intentionen des Vertrages am nahesten kommt. Die Vertragsparteien sind sich darüber einig, dass jegliche Aufhebung des Vertrages – aus welchem Grunde auch immer – eine extreme Maßnahme ist, und dass sie vor Aufhebung des Vertrages alle Anstrengungen unternehmen, um alle Meinungsverschiedenheiten und Streitfälle auf freundschaftliche Art zu regulieren.

2. Alle Änderungen oder Ergänzungen des Vertrages bedürfen der Zustimmung beider Vertragspartner in schriftlicher Form.

3. Der Vertrag ist 2-fach in deutsch-tschechisch Sprache ausgefertigt, je 1 Kopie für jede Partei. Im Falle einer Streitigkeit ist die tschechische Version entscheidend.

<p>4. Každá strana převezme vlastní náklady a závazky, které vyplývají z této smlouvy.</p> <p>5. Tato smlouva vstupuje v platnost a účinnost podpisem obou stran.</p> <p>V Rajhradici, dne</p> <p>.....</p> <p>Objednatel Jihomoravská obalovna s.r.o.</p> <p>V Brně, dne</p> <p>.....</p> <p>Zhotovitel ASKOM a.s.</p>	<p>4. Jede Partei wird die sie betreffenden Kosten und Zahlungen in Zusammenhang mit diesem Vertragsabschluß über- bzw. vornehmen.</p> <p>5. Dieser Vertrag tritt mit der Unterzeichnung durch beide Parteien in Kraft und wird wirksam.</p> <p>In Rajhradice, auf</p> <p>.....</p> <p>Besteller Jihomoravská obalovna s.r.o.</p> <p>In Brno, auf</p> <p>.....</p> <p>Hersteller ASKOM a.s.</p>
---	---

Specifikace předmětu plnění na veřejnou zakázku s názvem:

„Zavedení cirkulárního řešení do společnosti Jihomoravská obalovna s.r.o.“

Dodavatel dodá nové a nepoužité zařízení pro dávkování a ohřev recyklovaného materiálu přes paralelní sušící buben instalované ke stávající technologii obalovny, podrobně specifikované níže.

Všeobecné požadavky:

Předmětem dodávky jsou strojní celky umožňující ohřev a dávkování R-materiálu do stávající obalovny asphaltových směsí typu ASKOM VS160 v lokalitě Rajhradice dle níže uvedených specifikací, tj. doplnění stávající technologie o tzv. teplou cestu dávkování R-materiálu.

Součástí předmětu díla je zabudování a funkční propojení se stávající technologií, tak aby tvořily jeden funkční celek. To zahrnuje případné nezbytné úpravy stávající technologie, včetně výměny řídicího programu obalovny – při zachování stávajících funkčních a výkonových parametrů obalovny.

Součástí předmětu díla je i kompletní dodávka i montáž.

Zařízení pro dávkování a ohřev recyklovaného materiálu přes paralelní sušící buben instalované ke stávající technologii obalovny			
Požadovaný parametr	Požadovaná hodnota	Splňuje	Dodavatel nabízí
Technické požadavky			
Podíl R-materiálu v jedné záměsi při následující specifikaci R-materiálu: <ul style="list-style-type: none"> - Vstupní teplota – min. 10°C - Vlhkost – max. 5% - Podíl frakce 0 - 5mm – max. 30% - Objemová hmotnost – 1,6t/m³ - Maximální velikost zrna – 40mm - Obsah asf. pojiva – max. 5% - Typ asf. pojiva – základní, nemodifikované - Velikost jedné záměsi míchačky – 3 000 kg 	Min. 60 %	<i>ANO/NE</i>	ANO
Hodinový sušící výkon paralelního bubnu v množství R-materiálu ohřátého na	Min.120 t/h	<i>ANO/NE</i>	ANO

min.130°C na výstupu z paralelního bubnu při následující specifikaci: <ul style="list-style-type: none"> - Vstupní teplota - min. 10°C - Vlhkost - max. 5% - Podíl frakce 0 - 5mm - max. 30% - Objemová hmotnost - 1,6t/m³ - Maximální velikost zrna - 40mm - Obsah asf. pojiva - max. 5% - Typ asf. pojiva - základní, Nemodifikované 			
Dávkování studeného R-mat	Zůstane zachováno, nezávisle na dávkování do paralelního bubnu	ANO/NE	ANO
Kompatibilita se stávajícím zařízením	Plně kompatibilní	ANO/NE	ANO
Typ původní technologie	ASKOM VS160	ANO/NE	ANO
Opláštění dodávky	Ne	ANO/NE	ANO
Barva	RAL 5002	ANO/NE	ANO
Doprava	V ceně dodávky	ANO/NE	ANO
Manipulační prostředky	V ceně dodávky	ANO/NE	ANO
Kompletní montáž a uvedení do provozu	V ceně dodávky	ANO/NE	ANO
Kotvení předmětu díla	V ceně dodávky	ANO/NE	ANO
Zaškolení obsluhy	14 dnů, v ceně dodávky	ANO/NE	ANO
Jazyk operačního systému	Čeština	ANO/NE	ANO
Technické provedení díla	Dle platných norem EU	ANO/NE	ANO
Dokumentace (návod k obsluze, katalog ND, elektrodokumentace, mazací plán, atd.)	Čeština, elektronicky, 1.paré tisk	ANO/NE	ANO
Rozhraní dodávky	Základová deska	ANO/NE	ANO
Likvidace stávajících zařízení	Není předmětem nabídky	ANO/NE	ANO
Dávkovač recyklovaného materiálu - násypka			
Počet	2 ks	ANO/NE	ANO

Objem	Min. 10 m ³	ANO/NE	ANO
Šířka nakládací hrany zásobníku	Min. 3 500 mm	ANO/NE	ANO
Vibrační rošt nad násypkou	Dálkově ovládaný	ANO/NE	ANO
Vibrátor násypky	Min. 1ks	ANO/NE	ANO
Pohon vynášecího pásu	Řízený FM	ANO/NE	ANO
Materiál dopravních pásu (gurty)	Pro studené kamenivo do velikosti frakce 30mm	ANO/NE	ANO
Obslužná lávka	Pro všechny dávkovače	ANO/NE	ANO
Vyprazdňování dávkovačů	Do lžice nakladače – výška výpadu 1 500mm	ANO/NE	ANO
Dopravní trasy (dávkovač R-mat - paralelní sušící buben)			
Výkon	Dle výkonu paralelního bubnu	ANO/NE	ANO
Pohony	FM nebo softstartér pro plynulý rozběh	ANO/NE	ANO
Servisní kontroly	Ručně ovládaný mikroposuv	ANO/NE	ANO
Bezpečnostní krytování	Horní, boční, hnací bubny, točící se části	ANO/NE	ANO
Bezpečnostní pojistky	Lanka, zámky kontrolních otvorů	ANO/NE	ANO
Obslužné lávky, podesty	Pro všechny trasy	ANO/NE	ANO
Materiál dopravních pásů (gurta)	Pro studené kamenivo do velikosti frakce 30mm	ANO/NE	ANO
Stěráky běhounů dopravních pásů	Vnitřní, vnější	ANO/NE	ANO
Skluzy, přepady materiálu	Vyměnitelné, otěruvzdorné	ANO/NE	ANO
Paralelní sušící buben			
Izolace	Tloušťka min. 50 mm, nebo alternativa se stejnými izolačními vlastnostmi	ANO/NE	ANO
Krytí izolace	AL nebo nerez plech	ANO/NE	ANO
Skluzy, přepady materiálu	Vyměnitelné, otěruvzdorné	ANO/NE	ANO

Bezpečnostní pojistky	Lanka, zámky kontrolních otvorů	ANO/NE	ANO
Obslužné lávky, podesty	Pro celou věž paralelního bubnu, přístupné ze stávajícího zařízení	ANO/NE	ANO
Pohony sušícího bubnu	Řízené FM	ANO/NE	ANO
Průměr paralelního bubnu	Min. 2 450 mm	ANO/NE	ANO
Funkční délka paralelního bubnu	Min. 11 000 mm	ANO/NE	ANO
Tloušťka pláště sušícího bubnu	min. 10 mm	ANO/NE	ANO
Hořák paralelního bubnu			
Palivo	Zemní plyn	ANO/NE	ANO
Ovládání hořáku	Elektronicky	ANO/NE	ANO
Tlak plynu před HUP hořáku	0,9 bar	ANO/NE	ANO
Připojovací příruba (ČSN)HUP	DN 150	ANO/NE	ANO
Měření spotřeby plynu	Ano, přenos do řídicího systému k regulaci a omezování výkonu hořáků	ANO/NE	ANO
Výhřevnost plynu	36 MJ/Nm ³	ANO/NE	ANO
Dokumentace, provoz	Dle platných zákonů a norem ČR	ANO/NE	ANO
Zásobník na teplý R-materiál			
Objem (při obj.hm. 1,6t/m ³)	Min. 20 t	ANO/NE	ANO
Vyhřívání zásobníku	Ano, elektricky	ANO/NE	ANO
Vyhřívání uzávěru	Ano, elektricky	ANO/NE	ANO
Izolace	Tloušťka min. 100 mm	ANO/NE	ANO
Krytí izolace	AL plechem	ANO/NE	ANO
Zásobník na R-materiál	Vážený, na tenzometrech	ANO/NE	ANO
Ovládání uzávěru	Elektropneumatiky	ANO/NE	ANO
Váha teplého R-materiálu			
Objem	Min. 2 000 kg	ANO/NE	ANO

Vyložení nádoby	Vyměnitelné, otěruvzdorné	ANO/NE	ANO
Přesnost vážení	± 1%	ANO/NE	ANO
Vyhřívání nádoby	Ano, elektricky	ANO/NE	ANO
Vyhřívání uzávěru	Ano, elektricky	ANO/NE	ANO
Izolace	Tloušťka min. 100 mm	ANO/NE	ANO
Krytí izolace	AL plechem	ANO/NE	ANO
Ovládání uzávěru	Elektropneumaticky	ANO/NE	ANO
Skuz do míchačky			
Vyložení skluzu	Vyměnitelné, otěruvzdorné	ANO/NE	ANO
Vyhřívání skluzu	ANO, elektricky	ANO/NE	ANO
Izolace	Tloušťka min. 50 mm	ANO/NE	ANO
Krytí izolace	AL plechem	ANO/NE	ANO
Ovládání klapky	Elektropneumaticky	ANO/NE	ANO
Dávkovací zařízení pro tekuté přísady – (např. ANOVA 1817. Dodavatel může nabídnout jakoukoliv technologii splňující níže uvedené požadavky)			
Umístění	V kontejneru se záchytnou vanou	ANO/NE	ANO
Materiálové provedení	Odolné přísadě	ANO/NE	ANO
Dávkovací výkon čerpadla	Pro míchací výkon	ANO/NE	ANO
Ohřev dávkovacího kontejneru	ANO, elektricky	ANO/NE	ANO
Ohřev dávkovacího potrubí	ANO, elektricky	ANO/NE	ANO
Filtrační zařízení – garantující zachování výkonu původní technologie při rozšíření o paralelní buben			
Velikost filtrační plochy	Min. 800 m ²	ANO/NE	ANO
Trvalá provozní teplota	Max. 160 °C	ANO/NE	ANO
Špičková teplota	Max. 180 °C	ANO/NE	ANO
Odlučovač hrubých částic	Ano	ANO/NE	ANO
Dopravní trasy hrubých a jemných částic	Ano, napojené na stávající trasy	ANO/NE	ANO
Potrubí spalín	Ano, napojení na stávající a nový buben	ANO/NE	ANO

Potrubní výduch (komín)	Nový	<i>ANO/NE</i>	ANO
Přísávací klapka	ANO	<i>ANO/NE</i>	ANO
Izolace filtru a odlučovače hrubých částic	Tloušťka min. 50 mm	<i>ANO/NE</i>	ANO
Krytí izolace	AL plechem	<i>ANO/NE</i>	ANO
Odtahový ventilátor	ANO, minimální výkon 120kW	<i>ANO/NE</i>	ANO
Odtahový ventilátor	Řízený FM	<i>ANO/NE</i>	ANO
Obslužná plošina filtr, přístup. trasa	Ano	<i>ANO/NE</i>	ANO
Měřící místo	Ano - na potrubním výduchu(komínu), přístupné z filtru	<i>ANO/NE</i>	ANO
Připojovací příruba filtru	Příruba hruboodlučovače	<i>ANO/NE</i>	ANO
Elektroinstalace			
Řídící HW a SW	ANO, nový ŘS pro celou technologii	<i>ANO/NE</i>	ANO
Kabeláž a kabelové trasy	ANO	<i>ANO/NE</i>	ANO
Externí administrace přes modem	ANO	<i>ANO/NE</i>	ANO
Archivace výroby	ANO	<i>ANO/NE</i>	ANO
Archivace poruch	ANO	<i>ANO/NE</i>	ANO