



## ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

k výběrovému řízení s názvem

### „Snížení energetické náročnosti výrobního procesu firmy ITW PRONOVIA, s.r.o.“

#### 1. Zadavatel

Zadavatel:	<b>ITW PRONOVIA, s.r.o.</b>
Adresa sídla zadavatele:	Vlkovská 595, 595 01 Velká Bíteš
Provozovna zadavatele:	Řepov 184, 293 01 Mladá Boleslav
IČ:	469 65 823
DIČ:	CZ469 65 823
Zastoupený:	Ing. Martin Makovec, na základě plné moci
Kontaktní osoba:	Ing. Radek Žďárský
Kontaktní email:	radek.zdarsky@itwautomotive.com
Telefon:	+420 739 517 693

#### 2. Obecná ustanovení

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu OP TAK Úspory energie II. výzva a toto zadávací řízení se řídí Pravidly pro výběr dodavatelů OP TAK, účinné od 13.10.2023 (dále jen „Pravidla“). Zadávací řízení se neřídí zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „ZZVZ“). Pokud se zadavatel na určité ustanovení ZZVZ odkazuje, má se za to, že pouze odkázal na přiměřené použití příslušného ustanovení a nikoliv na celý právní předpis, přičemž obdobné pravidlo je zakotveno i v Pravidlech, ledaže Pravidla stanoví přímé užití konkrétního ustanovení ZZVZ.

Přestože tato zadávací dokumentace vymezuje předmět zakázky v podrobnostech nezbytných pro zpracování nabídky, jsou účastníci oprávněni požadovat po zadavateli dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Žádost musí být písemná a musí být doručena k rukám kontaktní osoby za zadavatele.

Účastník je oprávněn po zadavateli požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek dle Pravidel pro výběr dodavatele. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Vysvětlení zadávacích podmínek zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této zadávací dokumentace a v přílohách zadávací dokumentace vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky.

Tyto požadavky je uchazeč povinen plně a bezvýhradně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat. Neakceptování požadavků zadavatele uvedených v této zadávací dokumentaci a v jejích přílohách či změny obchodních podmínek bude považováno za nesplnění zadávacích podmínek s následkem možného vyloučení účastníka z další účasti na zadávacím řízení.



### 3. Charakteristika zakázky

Stručný popis:

Předmětem plnění je dodávka 2ks hydraulického dvou komponentního vstřikovacího lisu, každý o uzavírací síle 260t pro vstřikování termoplastů.

Rozsah a technické provedení zakázky je dáno zadávací dokumentací, respektive přílohou č. 1.

Předpokládaná hodnota dodávky je 16 500 000,- CZK bez DPH.

Zadavatel neumožňuje dílčí způsob řešení výběrového řízení.

Zadavatel neumožňuje variantní řešení nabídek.

Zadavatel nepřipouští jednání o podaných nabídkách.

Účastník doloží detailní technický popis řešení – celkové technické parametry, které musí být v souladu s technickými parametry Zadávací dokumentace.

Jsou-li v Zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

### 4. Místo a termín plnění zakázky

Místem plnění zakázky je objekt společnosti ITW PRONOVIA, s.r.o., provozovna Řepov 184, 293 01 Mladá Boleslav.

Nejzazší termín dodání a instalace 2ks vstřikovacích lisů 260t je stanoven do 6 měsíců od podpisu kupní smlouvy. Tímto datem se rozumí dokončení dodávky a uvedení do provozu a předání bez vad a nedodělků k plnohodnotnému účelu užívání.

### 5. Kvalifikační předpoklady

Účastník o zakázku prokáže následující kvalifikační předpoklady způsobem, který je u kvalifikačního předpokladu uveden. Nesplnění kvalifikačních předpokladů může vést k vyloučení účastníka o zakázku z účasti v tomto výběrovém řízení, pokud by nebylo doplněno ze strany účastníka.

Veškeré doklady požadované k prokázání splnění kvalifikace budou předloženy v prosté kopii nebo ověřené kopii. Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku a živnostenského rejstříku nesmí být k poslednímu dni, ke kterému má být prokázáno splnění kvalifikace, starší 90 kalendářních dnů.

#### Základní kvalifikační předpoklady

Uchazeč pro prokázání základní způsobilosti doloží čestné prohlášení, které je v souladu s § 74 odst. 1 ZZVZ, příloha č. 2 této Zadávací dokumentace.



Toto čestné prohlášení bude v písemné formě s podpisem osoby oprávněné jednat a podepisovat, dle Obchodního rejstříku nebo obdobné evidence, za subjekt ucházející se o zakázku, nebo za něj vystupovat na základě udělené plné moci.

### **Profesní kvalifikační předpoklady**

Dodavatel prokazuje splnění profesní způsobilosti předložením výpisu z Obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje.

## **6. Obsah nabídky**

Nabídka musí obsahovat níže uvedené položky, doporučené pořadí je následující:

1. Krycí list nabídky obsahující označení zakázky, identifikační údaje účastníka, jméno osoby oprávněné jednat za dodavatele dle Obchodního rejstříku či na základě zmocnění, kontaktní údaje, prohlášení o vázanosti nabídky po dobu zadávací lhůty s podpisem osoby oprávněné jednat za účastníka. Povinný vzor krycího listu je přílohou č. 3 této zadávací dokumentace.

2. Technický popis jednoznačně prokazující splnění technických požadavků uvedených v technické specifikaci.

3. Detailní rozpis nabídkové ceny. Konečná cena musí být uvedena s DPH i bez DPH. Samostatně by mělo být vyčísleno DPH, případně připojit informaci, že dodavatel není plátcem DPH.

4. Záruční a platební podmínky.

Zadavatel má možnost zaplatit 50% z celkové nabídkové ceny po podpisu kupní smlouvy, dále zadavatel umožňuje zaplacení 40 % z celkové nabídkové ceny po dodání jedné technologie k zadavateli a zbývající část ve výši 10 % z celkové nabídkové ceny bude zaplacená po dokončení a instalaci obou technologií a předání bez vad a nedodělků, aby mohlo dojít k plnohodnotnému účelu užívání obou technologií.

5. Doklady dokazující splnění kvalifikačních předpokladů uvedených v bodě č. 5 této zadávací dokumentace včetně čestného prohlášení dodavatele, které je přílohou č. 2 této zadávací dokumentace.

Nabídka musí být podepsána osobou oprávněnou jednat za účastníka dle Obchodního rejstříku či jiné obdobné evidence, pokud v ní je zapsán.

Nabídka nesmí obsahovat přepisy a opravy, které by mohly uvést zadavatele v omyl.

## **7. Způsob zpracování nabídky**

Nabídky je nutné dodat v zalepených a nepoškozených obálkách, které musí být označeny identifikačními údaji účastníka (název firmy, adresa, IČ, razítko) a na zadní straně musí být uveden nápis „VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ – NEOTVÍRAT „Snížení energetické náročnosti výrobního procesu firmy ITW PRONOVIA, s.r.o.“, Radek Žďárský, Řepov 184, 293 01 Mladá Boleslav.



Nabídka bude zpracována v českém nebo anglickém jazyce.

Nabídka musí být předložena ve dvou vyhotoveních, a to v tištěné podobě a v podobě elektronické na datovém nosiči (např. USB flash disk).

Výběrová komise vybere nejvýhodnější nabídku na svém veřejném zasedání, které se bude konat ihned po skončení lhůty pro podání nabídek dne 12.8.2024 v 9:05 hodin v Řepově na adrese zadavatele: Řepov 184, 293 01 Mladá Boleslav.

## 8. Hodnocení účastníků

**Základním hodnotícím prvkem výběru je ekonomická výhodnost nabídky.**

Hodnocení je složeno ze dvou dílčích kritérií, kterým byla dle důležitosti přiřazena váha v procentech. Součet vah jednotlivých kritérií odpovídá 100%. Celkový, maximální počet bodů rozdělovaný za dvě kritéria je 100 bodů.

Pořadí dle váhy	Kritérium hodnocení	Váha (v %)
1. Kritérium	Celková výše nabídkové ceny bez DPH	70
2. Kritérium	Termín dodání jedné technologie 260t od podpisu kupní smlouvy	30

### **Kritérium č. 1 Celková výše nabídkové ceny bez DPH**

Nejvíce bodů získá nabídka s nejnižší celkovou cenou. Jde o kritérium, kde má nejvýhodnější nabídka minimální hodnotu. Hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100, procenta váhy (např. 70% = 0,7) a poměru nejvýhodnější nabídky k nabídce hodnocené. Bodové hodnocení bude vypočteno dle vzorce:

$$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * 0,7$$

### **Kritérium č. 2 Termín dodání jedné technologie 260t od podpisu kupní smlouvy**

Nejvíce bodů získá nabídka s nejkratší dodací lhůtou 1 ks vstřikolisu 260t, s přepočtem na počet kalendářních týdnů. Jde o kritérium, kde má nejvýhodnější nabídka minimální hodnotu. Hodnocená nabídka získá bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100, procenta váhy (30% = 0,3) a poměru nejvýhodnější nabídky k nabídce hodnocené. Bodové hodnocení bude vypočteno dle vzorce:

$$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * 0,3$$

Hodnocení nabídek bude provedeno tak, že jednotlivé výsledky výpočtů dle vzorců pro dílčí kritéria budou vynásobeny příslušnou vahou daného kritéria a hodnotou 100. Na základě součtu výsledných hodnot u jednotlivých nabídek bude následně stanoveno pořadí úspěšnosti jednotlivých nabídek tak, že jako nejúspěšnější bude stanovena nabídka, která dosáhla nejvyšší hodnoty bodů.

Pokud vyhoví stanoveným kritériím zadávací dokumentace jediná nabídka, bude vybrána bez hodnocení dle kritérií výběru uvedených v bodě č. 8. této Zadávací dokumentace.



## 9. Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Místem pro podání nabídek účastníků je níže uvedená adresa zadavatele, přičemž v případě zaslání nabídek poštou je rozhodující datum přijetí nabídky, nikoliv datum odeslání. Nabídky přijaté po uplynutí lhůty pro předkládání nabídek nebudou hodnoceny.

Osobní podání nabídky je možné v pracovních dnech vždy od 8.00 hod do 16.30 hod, poslední den lhůty pro podávání nabídek však jen do 9.00 hod.

Adresa: Řepov 184, 293 01 Mladá Boleslav  
Kontaktní osoba: Ing. Radek Žďárský  
E- mail: radek.zdarsky@itwautomotive.com  
Tel.: +420 739 517 693

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná běžet dnem následujícím po zveřejnění výběrového řízení na profilu zadavatele a v Centrální databázi výběrových řízení a končí dne 12.8.2024 v 9:00 hodin.

Zadávací dokumentace je uveřejněna na profilu zadavatele ITW PRONOVIA, s.r.o. [https://zakazky.rpa.cz/profile\\_display\\_1912.html](https://zakazky.rpa.cz/profile_display_1912.html) a v databázi výběrových řízení agentury API.

## 10. Obchodní podmínky

Nabídková cena předmětu zakázky je cenou konečnou, nejvýše přípustnou bez možnosti navýšení. Musí obsahovat veškeré náklady nutné a uznatelné k realizaci předmětu zakázky. Nabídková cena musí zahrnovat dopravu do provozovny zadavatele. Nabídková cena musí být uvedena ve variantě s DPH i bez DPH.

Kupní smlouvu předkládá účastník výběrového řízení a bude podrobena připomínkám ze strany zadavatele.

Vystavené faktury budou mít splatnost minimálně 30 kalendářních dnů.

Záruční doba musí být minimálně 24 měsíců.

Smluvní pokuta za prodlení zhotovitele s předáním díla se stanovuje ve výši 0,01 % z ceny díla za každý den prodlení, smluvní pokuta za prodlení objednatele s úhradou faktury oproti termínu splatnosti se stanovuje ve výši 0,01 % z dlužné částky za každý den prodlení.

## 11. Náklady účasti

Veškeré náklady zájemce související s účastí na výběrovém řízení nese samotný zájemce.

## 12. Ostatní

Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě bude vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Toto ustanovení bude rovněž zakotveno do smlouvy mezi zadavatelem a dodavatelem.



Otevírání nabídek se mohou zúčastnit účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

Veřejné otevírání obálek proběhne dne 12.8.2024 v 9:05 na adrese zadavatele Řepov 184, 293 01 Mladá Boleslav. Nabídky předložené s nabídkovou cenou v cizí měně budou přepočítány kurzem ČNB platnému k poslednímu celému dni lhůty pro podávání nabídek.

Zadávací lhůta, tj. doba, po kterou jsou dodavatelé svými nabídkami vázáni, začíná běžet okamžikem skončení lhůty pro podání nabídek. Zadavatel stanovuje, že lhůta skončí 31.8.2024.

Zadavatel si vyhrazuje právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů OP TAK aktuální verze.

Zadavatel si vyhrazuje právo uveřejnit oznámení o výsledku výběrového řízení a případné oznámení o vyloučení účastníka stejným způsobem, jakým uveřejnil výzvu k podání nabídek tj na profilu zadavatele. V takovém případě se oznámení o výsledku výběrového řízení a případné oznámení o vyřazení nabídky považuje za doručené všem dotčeným účastníkům okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele ITW PRONOVIA, s.r.o.

ITW PRONOVIA, s.r.o. prohlašuje, že se nejedná o zadávací řízení dle ZZVZ, ve znění pozdějších předpisů.

Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Zadavatel účastníkům doručené nabídky nevrací.

Přílohy k zadávací dokumentaci:

Příloha č. 1: Specifikace požadovaných technických parametrů zařízení

Příloha č. 2: Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

Příloha č. 3: Krycí list nabídky

V Řepově dne 6.7.2024

.....

Za zadavatele Ing. Martin Makovec  
na základě plné moci



### Příloha č. 1: Specifikace požadovaných technických parametrů zařízení

Název dodávky: „Snížení energetické náročnosti výrobního procesu společnosti ITW PRONOVIA, s.r.o.“

Stručný popis: Předmětem plnění je dodávka 2ks hydraulických dvou komponentních vstřikovacích lisů, každý o uzavírací síle 260t pro vstřikování termoplastů.

Minimální požadavky (funkcionality) na zařízení, dodavatele (nutno splnit případně nabídnout lepší parametry než požadované):

Požadované technické parametry každého vstřikovacího lisu 260 tun včetně periférií	Nabídnuté hodnoty ANO/NE
Rozměry vstřikolisu + všeobecné požadavky	
Uzavírací jednotka s uzavírací silou min. 2600 kN (260 tun)	
Minimální světlost mezi sloupky min. 1000 x 1000 mm (horizontálně x vertikálně), popř. bez sloupkové provedení	
Vstřikovaný objem horizontálního agregátu min. 500 cm <sup>3</sup> při vstřikovacím tlaku min. 2000 bar Vstřikovaný objem vertikálního agregátu min. 90 cm <sup>3</sup> při vstřikovacím tlaku min. 2000 bar	
Upínací desky podle normy Euromap, montážní otvory pro formy se závitem M16	
Servohydraulický vstřikovací stroj se dvěma elektricky regulovanými čerpadly	
Délka rámu stroje max. 7300 mm	
Hmotnost formy na pohyblivé upínací desce stroje min. 2000 kg a celková hmotnost formy min. 4000 kg	
Min. dráha otevření stroje min. 850 mm/odstup desek min. 1250 mm (vč. otočného stolu)	
Minimální výška formy maximálně 400 mm	
Vstřikovací jednotka „1“ - horizontální	
Šnek průměr min. 50 mm s geometrií a povrchem ve tvrdém provedení pro termoplasty s plnivý (např. skleněné vlákno), pro zpracování termoplastů s abrazivním plnivem do 30 % - koroziivzdorný – použitelný do teploty 350 °C	
El. připojení pro ovládání spínání nasávače nebo barvicí jednotky	
Univerzální příruba pro násypku nebo nasávač	



Otevřená uzavíratelná tryska plastifikačního, závit trysky M24X1,5, rádius hrotu trysky 15 mm a vrtání trysky 4 mm	
Tepelně izolační bandáž topných pásů	
Vstřikovací jednotka „2“ - vertikální	
Šnek průměr min. 30 mm s geometrií a povrchem ve tvrdém provedení pro termoplasty s plnivem (např. skleněné vlákno), pro zpracování termoplastů s abrazivním plnivem do 30 % - korozivzdorný – použitelný do teploty 350 °C	
El. připojení pro ovládání spínání nasávače nebo barvicí jednotky	
Univerzální příruba pro násypku nebo nasávač	
Otevřená uzavíratelná tryska plastifikačního, závit trysky M24X1,5, plochá tryska a vrtání trysky 4 mm	
Tepelně izolační bandáž topných pásů	
<b>Uzavírací jednotka</b>	
Software pro ochranu formy zajišťující velice citlivou ochranu formy během pohybu uzávěru a během vstřikování	
Automatické nastavení výšky formy přes řízení stroje	
Středění formy 160 mm pevná upínací deska, na pohyblivé desce 200 mm	
Konektor pro připojení koncového spínače na vyhazovači formy	
Otočný stůl – 2 stanice, průměr min. 900 mm; servopohon, centrovací kroužek 100 mm	
Otočné provedení pro otočný stůl – přívod 2x voda do 120 °C a 2x hydraulika do 80 °C	
6x hydraulický tahač jader umístění: 2x pohyblivá upínací deska a 4x pevná upínací deska vč. rozhraní kontroly koncových pozic dle Euromap 13 / AN-147 - s uzavíracím ventilem a odlehčením tlaku jader	
2x pneumatický ventil 5/2-cestný, R1/4" umístěný na pevné upínací desce (nominální průměr Ø 8mm)	
Šířka uzavírací jednotky pro stěhování do haly max. 2200 mm	
Bezpečnostní zábrana v elektrickém zapojitelném provedení pro provoz robotu s otevřenou zadní bezpečnostní zábranou dle Euromap 78/A	





Automatický zámek bezpečnostních zábran v oblasti formy – přední i zadní zábranu lze otevřít pouze při zastavení všech pohybů v oblasti formy	
<b>Elektrické vybavení stroje</b>	
Rozhraní Euromap 67 včetně zásuvky 32A	
2x elektrická zásuvka 230V/16A umístěná na uzavírací straně	
2x elektrická zásuvka 230V/16A umístěná u vstřikovacího válce	
1x elektrická zásuvka 3x400V/16A umístěná na uzavírací straně	
1x elektrická zásuvka 3x400V/16A umístěná na vstřikovací straně	
Program k měření, zobrazení a nastavení optimalizace spotřeby energie	
<b>Řízení</b>	
Řízení s dotykovým, barevným monitorem	
Přístup do řízení stroje kartou (součástí dodávky min 3 karty) a pomocí hesla	
Rozhraní pro ukládání dat přes USB	
Cyklus stroje volně programovatelný	
Protokol výrobních dat	
Inteligentní software pro měření a hlídání kolísání dávek a změn okolních podmínek, který přizpůsobuje při každém aktuálním vstřiku bod přepnutí a profil dotlaku aktuálním podmínkám. Účinky vnějších vlivů se tím vykompenzují automaticky během cyklu v reálném čase.	
Inteligentní software pro optimalizaci dávkovacího procesu. Funkce určuje optimální dobu dávkování z dostupných časových rezerv daného vstřikovacího cyklu.	
<b>Temperace formy</b>	
Průtokový regulátor chladicí / temperační vody 16x s teploměrem a vyfukovacím ventilem vč. propojení hadicemi 8x na pevnou, 4x na pohyblivou upínací desku a 2x na otočný stůl	
<b>Další příslušenství</b>	
Řídicí systém v českém a anglickém jazyce	
Návod ke stroji v českém jazyce v digitální a tištěné podobě	
Světelná a zvuková signalizace poruchy	
Rozhraní programovatelné vstupy / výstupy – 4x vstup, 4x výstup	
Společné připojení chladicí vody pro chlazení stroje a formy	



Lakování: RAL 7035, RAL 3004 a RAL 7021	
Štítky – Jazyk: česky	
Možnost vzdáleného připojení výrobcem ke stroji	
Požadované technické parametry regulátorů systémů horkých vtoků integrovaných ve vstříkolise	
Regulace topení horkých vtoků 32 regulačních okruhů.	
Řízení pneumaticky uzavíratelných trysek ve formě 2 násobné	

**Celková cena musí zahrnovat:** nákup zařízení, dopravu na místo realizace, proclení, instalaci u zadavatele a zaškolení obsluhy.

**V rámci výběrového řízení není přípustné dílčí dodání.**



Příloha č. 2: **Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti**

## Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

### 1. Identifikační údaje dodavatele celé zakázky nebo některé z jejich dílčích částí

Obchodní firma  
Sídlo / adresa

IČ  
DIČ

### 2. Čestné prohlášení dodavatele

Způsobilým není dodavatel, který:

- a) byl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 k tomuto zákonu nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahrazeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) má v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) má v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) je v likvidaci, proti němuž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž byla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu <http://www.zakonyprolidi.cz/cs/2016-134 - f5807572> nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle předchozího odstavce písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle předchozího odstavce písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Čestně prohlašuji, že nenaplňuji výše uvedené důvody nezpůsobilosti a jsem tedy způsobilým dodavatelem.

V ..... dne .....

.....  
Podpis statutárního zástupce

### **Příloha č. 3: Krycí list nabídky**



## Krycí list nabídky

### 1 Základní identifikační údaje

1. Zakázka	
Název:	
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi	
Obchodní firma / Jméno a příjmení:	
Sídlo / Místo podnikání:	
Tel.:	
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):	
URL adresa:	
IČ:	
DIČ:	
Kontaktní osoba:	
3. Kritéria hodnocení	
Nabídková cena v Kč bez DPH (70 %)	
Termín dodání jedné kompletní technologie 260t od podpisu smlouvy (30%)	
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka	
Titul, jméno, příjmení:	
Funkce:	
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:	
Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.	

### 2 Hodnotící kritéria



Měna, ve které bude nabídková cena uvedena: .....

Konečná nabídková cena bez DPH: .....

Konečná nabídková cena včetně DPH: .....

Termín dodání jednoho kompletního vstřikovacího lisu 260t  
v KT (kalendářních týdnech) od podpisu kupní smlouvy: .....

### Stručný popis:

Předmětem plnění je dodávka 2ks hydraulických dvou komponentních vstřikovacích lisů, každý o uzavírací síle 260t pro vstřikování termoplastů.

### 3 Prohlášení

Dodavatel prohlašuje, že je srozuměn s tím, že výše uvedená nabídková cena je konečná, bez možnosti uplatnění tzv. víceprací. Dodavatel prohlašuje, že je vázán celým obsahem své nabídky po celou dobu běhu zadávací lhůty.

### 4 Osoba/osoby oprávněná/é jednat za dodavatele\*

Titul	
Jméno	
Příjmení	
Pozice ve firmě	
Podpis	

\*Oprávněnou osobou se rozumí statutární zástupce účastníka nebo na základě písemné plné moci pověřená osoba. V takovém případě musí být součástí nabídky plná moc nebo obdobný dokument.